

योग्यता फाइल जमा करने वाले निकाय का संपर्क विवरण

इंस्ट्रुमेंटेशन ऑटोमेशन सर्विलांस एंड कम्युनिकेशन सेक्टर स्किल काउंसिल
बी -12, सेक्टर 1, नोएडा - 201301 (यूपी)

निकाय जमा करने का नाम और पता:

इंस्ट्रुमेंटेशन ऑटोमेशन सर्विलांस एंड कम्युनिकेशन सेक्टर स्किल काउंसिल
बी -12, सेक्टर 1, नोएडा - 201301 (यूपी)

सबमिशन करने वाले व्यक्ति का नाम और संपर्क विवरण

नाम : ब्रजेश कुमार पोद्दार
संगठन में पद : सी ई ओ

पता, यदि ऊपर से भिन्न है

टेलीफोन नंबर : 0120- 2424331-2424332, 959 928 4350
ईमेल पता : ceo@iascsectorskillcouncil.in

योग्यता फाइल के समर्थन में प्रस्तुत दस्तावेजों की सूची

1. सारांश
2. प्रशिक्षुओं के मूल्यांकन के लिए मानदंड
3. व्यवसाय मानचित्र
4. कंपनियों के सत्यापन की सूची
5. क्यूपी

मॉडल पाठ्यक्रम जोड़ा जाएगा जिसमें निम्नलिखित शामिल होंगे:

- प्रशिक्षण आयोजित करने के लिए उपकरणों/उपकरणों की सांकेतिक सूची
- प्रशिक्षकों की योग्यता
- शिक्षण योजना
- प्रशिक्षण अवधि का सिद्धांत/व्यावहारिक/ओजेटी घटक में वितरण

सारांश

1	योग्यता / शीर्षक	प्रोग्रामेबल लॉजिक कंट्रोलर (पीएलसी) प्रोग्रामर और ट्रबलशूटर
2	योग्यता कोड, यदि कोई हो	आईएएस/क्यू 5604
3	एनसीओ कोड और पेशा	एनसीओ-2015/8212.2002 और इंस्टालेशन और कमीशनिंग
4	योग्यता की प्रकृति और उद्देश्य (कृपया निर्दिष्ट करें कि योग्यता अल्पकालिक या दीर्घकालिक है)	लघु अवधि का प्रशिक्षण मौजूदा संसाधनों का अप-स्किलिंग / सी-स्किलिंग
5	निकाय/निकाय जो योग्यता प्रदान करेंगे	आईएएससी एसएससी
6	निकाय जो योग्यता के लिए अग्रणी पाठ्यक्रमों की पेशकश करने के लिए प्रदाताओं को मान्यता देगा	आईएएससी एसएससी
7	या प्रत्यायन/संबद्धता मानदंड पहले से मौजूद हैं या नहीं, यदि लागू (यदि हाँ, कॉपीसंलग्न करें)	हाँ
8	व्यवसाय (व्यवसाय) जिसके लिए योग्यता पहुँच प्रदान करती है	इंस्टालेशन और कमीशनिंग
9	व्यवसाय का नौकरी विवरण	उद्योगों की विभिन्न प्रक्रियाओं को नियंत्रित करने और संयंत्र के संचालन के दौरान त्रुटियों या दोषों को खोजने और ठीक करने के लिए आवश्यक प्रोग्रामिंग पीएलसी के लिए जिम्मेदार।
10	लाइसेंसिंग आवश्यकताएं	एन ए
11	प्रासंगिक क्षेत्र की वैधानिक और नियामक आवश्यकता (दस्तावेजी साक्ष्य प्रदान किए जाने के लिए)	एन ए
12	एनएसक्यूएफ में योग्यता का स्तर	4
13	योग्यता को पूरा करने के लिए अपेक्षित प्रशिक्षण/सीखने की अपेक्षित मात्रा	450 घंटे
14	इस योग्यता को प्रदान करने के लिए आवश्यक प्रशिक्षण उपकरणों की सांकेतिक सूची	<ul style="list-style-type: none"> • लैपटॉप, व्हाइट बोर्ड, मार्कर, प्रोजेक्टर • बेसिक एसी और डीसी इलेक्ट्रिकल और इलेक्ट्रॉनिक्स प्रयोगशाला। • ऑटोमेशन लैब जिसमें शामिल हैं: ईथरनेट लैन, पीएलसी, स्काडा, एचएमआई, फील्ड डिवाइस, सेंसर, एक्ट्यूएटर, कंट्रोल वाल्व, वीएफडी, केबल – वायरिंग, पावर, समाक्षीय, लैन, फाइबर; उपकरण, मीटर, सॉफ्टवेयर • मेक्ट्रॉनिक्स लैब जिसमें न्यूमेटिक उपकरण, स्विच, एक्ट्यूएटर, सिलेंडर, नियंत्रण वाल्व, कंप्रेसर, पाइपिंग, हाइड्रोलिक पंप, पोर्ट, पाइपिंग, नियंत्रण तत्व और सहायक उपकरण शामिल हैं। • विद्युत सुरक्षा सहायक उपकरण, विद्युत स्विचगियर, कंडक्टिविटी मीटर, अर्थ पिट और इसके घटक • टूल सेट, मीटर सेट, वायर, केबल, टर्मिनल, सॉकेट, पैनल, केबल ट्रे, फेरुल, केबल ग्लैंड, सहायक बुनियादी ढांचा • मीटर सेट, तार, केबल, टर्मिनल, सॉकेट, सहायक अवसंरचना • फायर ड्रिल एक्सेसरीज, फर्स्ट एड किट, प्रोटेक्टिव गियर, ईएसडी एक्सेसरीज • ऑटोकैड सॉफ्टवेयर, एमएस ऑफिस/ओपन ऑफिस सॉफ्टवेयर, ईमेल, प्रिंटर, एमएस प्रोजेक्ट/ओपन प्रोजेक्ट • स्काडा, पीएलसी, संचार, नेटवर्किंग सॉफ्टवेयर
15	प्रवेश आवश्यकताएँ और/या सिफारिशें और न्यूनतम आयु	10वीं पास + प्रासंगिक क्षेत्र में 1 वर्ष का एनटीसी/एनएसी या संबंधित क्षेत्र में 10वीं + 1 वर्ष का अनुभव या प्रासंगिक क्षेत्र में 03 साल के इंजीनियरिंग डिप्लोमा (10 वीं के बाद) के 02 वें वर्ष का प्रथम वर्ष पूरा किया या एनएसक्यूएफ लेवल 3 की पिछली प्रासंगिक योग्यता + 1 साल का प्रासंगिक अनुभव
16	योग्यता से प्रगति (कृपया पेशेवर और शैक्षणिक प्रगति दिखाएं)	लेवल 5 (सीनियर टेक्नीशियन ऑटोमेशन)
17	पूर्व सीखने की मान्यता (आरपीएल)	आरपीएल इंस्ट्रुमेंटेशन ऑटोमेशन सर्विलांस एंड कम्युनिकेशन सेक्टर स्किल काउंसिल

		द्वारा क्वालिफिकेशन पैक में उल्लिखित उसी स्वीकृत क्वालिफिकेशन पैक और असेसमेंट क्राइटेरिया पर आधारित होगा।	
18	अंतर्राष्ट्रीय तुलनीयता जहां ज्ञात हो (अनुसंधान साक्ष्य उपलब्ध कराए जाएं)	चेक किया गया	
19	योग्यता की नियोजित समीक्षा की तिथि।	21/01/2025	
20	योग्यता की औपचारिक संरचना अनिवार्य घटक		
	घटक का शीर्षक और पहचान कोड/ एनओएस/ लर्निंग परिणाम	अनुमानित आकार (सीखने के घंटे)	स्तर
	आईएएस / एन 5610 संबंधित सॉफ्टवेयर का उपयोग करके पीएलसी कार्यक्रम विकसित करें	60	4
	आईएएस / एन 5611 सिमुलेटर का उपयोग कर पीएलसी कार्यक्रम का परीक्षण करें	60	4
	आईएएस / एन 5612 आयोग और साइट पर परीक्षण रन का उपयोग कर पीएलसी कार्यक्रम का परीक्षण करें	90	4
	आईएएस / एन 5613 मशीन या प्रक्रिया संयंत्र में दोषों का निवारण करें	60	4
	आईएएस/एन 9001 टीमों के साथ प्रभावी ढंग से कार्य करें	30	4
	आईएएस / एन 9002 स्वास्थ्य और कार्यस्थल में सुरक्षा	30	4
	डीजीटी/वीएसक्यू/एन 0102 रोजगार योग्यता	60	
	ओजेटी	60	
	कुल	450 घंटे	

खंड 1

आकलन

21	<p>मूल्यांकन करने वाले निकाय /निकायें:</p> <p>आईएससी एसएससी एनसीवीईटी के साथ विधिवत मान्यता प्राप्त अपनी सूचीबद्ध/संरेखित मूल्यांकन एजेंसी और प्रमाणित मूल्यांकनकर्ताओं के माध्यम से मूल्यांकन करेगा।</p>
22	<p>आरपीएल मूल्यांकन कैसे प्रबंधित किया जाएगा और इसे कौन करेगा ?</p> <p>आरपीएल मूल्यांकन स्क्रीनिंग के माध्यम से किया जाएगा, एनओएस स्तर के मूल्यांकन के माध्यम से कौशल अंतराल की पहचान करना, एनओएस स्तर की स्कोर शीट जारी करना, योग्यता अंतराल को कवर करने के लिए रिज प्रशिक्षण प्रदान करना और उम्मीदवारों का अंतिम मूल्यांकन करना</p>
23	<p>समग्र मूल्यांकन रणनीति और विशिष्ट व्यवस्थाओं का वर्णन करें जो यह सुनिश्चित करने के लिए की गई हैं कि मूल्यांकन हमेशा वैध, विश्वसनीय और निष्पक्ष है और यह दर्शाता है कि ये एनएसक्यूएफ की आवश्यकताओं के अनुरूप हैं।</p> <p>प्रदर्शन मानदंडों के आधार पर कौशल और ज्ञान के व्यावहारिक प्रदर्शन पर जोर दिया गया है। मूल्यांकन पेपर योग्यता पैक में उल्लिखित प्रदर्शन और मूल्यांकन मानदंड के अनुसार मूल्यांकन एजेंसी के पास उपलब्ध विषय वस्तु विशेषज्ञों (एसएमई) द्वारा विकसित किए जाते हैं। विभिन्न परिणाम-आधारित मापदंडों जैसे गुणवत्ता, समय लगने, सटीक, औजार और उपकरण की आवश्यकता आदि के लिए मूल्यांकन पत्रों की भी जाँच की जाती है। मूल्यांकन के परिणाम मूल्यांकनकर्ताओं द्वारा एकत्र किए गए साक्ष्य द्वारा समर्थित होते हैं।</p> <ol style="list-style-type: none">1. योजना के तहत किए गए प्रशिक्षण के लिए मूल्यांकनकर्ता को उपस्थिति की एक प्रति एकत्र करने की आवश्यकता है। उपस्थिति पत्रक पर प्रशिक्षण केंद्र के प्रभारी / प्रमुख द्वारा हस्ताक्षर और मुहर लगाई जाती है।2. मूल्यांकनकर्ता को संस्थान द्वारा जारी किए गए फोटो पहचान पत्र के साथ-साथ केंद्र / सरकार द्वारा जारी किए गए किसी एक फोटो पहचान पत्र की जांच करके उम्मीदवारों की प्रामाणिकता को सत्यापित करने की आवश्यकता है। उपस्थिति पत्रक में भी इसका उल्लेख करना होगा। संदेह के मामले में, मूल्यांकनकर्ता को नामांकन फॉर्म में प्रशिक्षु की साख को प्रमाणित और सत्यापित करना चाहिए।3. मूल्यांकनकर्ता को सभी टेस्ट पीस पर प्रशिक्षु के रोल नंबर को पंच करना होगा।4. मूल्यांकनकर्ता बीच में खड़े मूल्यांकनकर्ता के साथ और केंद्र के नाम/बैनर के पीछे साक्ष्य के रूप में सभी छात्रों की तस्वीर ले सकता है।5. मूल्यांकनकर्ता को एक फोटो पहचान पत्र भी ले जाना होगा। <p>मूल्यांकन एजेंसियों को ईमानदारी, विश्वसनीयता और निष्पक्षता के साथ मूल्यांकनकर्ताओं को नियुक्त करने का निर्देश दिया जाता है। प्रत्येक मूल्यांकनकर्ता अपनी मूल्यांकन एजेंसी के साथ एक दस्तावेज पर हस्ताक्षर करेगा जिसके द्वारा वे गोपनीयता और हितों के टकराव, वाणिज्यिक और अन्य हितों से स्वतंत्रता के नियमों का पालन करने के लिए खुद को प्रतिबद्ध करेंगे जो मूल्यांकन की निष्पक्षता से समझौता करेंगे।</p>

मूल्यांकन साक्ष्य

24. आकलन साक्ष्य

घटक का शीर्षक: प्रोग्रामेबल लॉजिक कंट्रोलर (पीएलसी) प्रोग्रामर और ट्रबलशूटर

कृपया दस्तावेज 'मॉडल पाठ्यचर्या पीएलसी प्रोग्रामर और ट्रबलशूटर पीडीएफ' देखें जो प्रत्येक घटक के लिए परिणाम, मूल्यांकन मानदंड, तरीके और उपकरण प्रदान करता है।

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मापदंड
आईएस / एन 5610 संबंधित सॉफ्टवेयर का उपयोग करके पीएलसी कार्यक्रम विकसित करें	पीसी 1. फील्ड उपकरण और कंट्रोल पैनल के आकार सहित पीएलसी कंट्रोल पैनल के लिए ग्राहक की आवश्यकता की पहचान करना
	पीसी 2. ऑनसाइट स्थान की जांच करें जहां कंट्रोल पैनल रखा जाएगा
	पीसी 3. आवश्यकता के आधार पर नियंत्रण कक्ष का आयाम तैयार करें
	पीसी 4. कंट्रोल पैनल के अंदर माउंटिंग प्लेट पर घटकों को माउंट करने के लिए आवश्यक लेआउट की पहचान करें
	पीसी 5. यह सुनिश्चित करने के लिए कि ये आवश्यकता और मानकों के अनुसार हैं, पैनल फैंब्रिकेशन ड्राइंग और आंतरिक माउंटिंग लेआउट ड्राइंग की जांच करें
	पीसी 6. नियंत्रण कक्ष में उपयोग किए जाने वाले पीएलसी मॉड्यूल की पहचान करें
	पीसी 7. पैनल एचएमआई के पैनल दरवाजे पर कट-आउट देने और पैनल स्विच की फिटिंग के लिए फैंब्रिकेशन टीम को निर्देश प्रदान करें
	पीसी 8. प्रोसेस लॉजिक विकसित करने के लिए संगठन/ ग्राहक द्वारा अनुमोदित सॉफ्टवेयर और संबंधित प्रोग्रामिंग भाषा का उपयोग करें
	पीसी 9. प्रोग्रामिंग के लिए पीसी/लैपटॉप पर सॉफ्टवेयर इंस्टालेशन के लिए पूर्व-आवश्यकताओं से संबंधित जानकारी एकत्र करें
	पीसी 10. प्रोग्रामिंग सॉफ्टवेयर और पीएलसी के बीच संचार के लिए उपयोग किए जाने वाले संचार प्रोटोकॉल की उपलब्धता की जांच करें
	पीसी 11. विशेष रूप से पैनल में विभिन्न घटकों के बीच संचार के लिए उपयोग किए जाने वाले संचार कार्यक्रम ब्लॉकों पर विस्तृत जानकारी प्राप्त करें
	पीसी 12. क्षेत्र में सामान्य रूप से खुले (एनओ) और सामान्य रूप से बंद (एनसी) संपर्कों की जानकारी प्राप्त करना और एकत्र करना
	पीसी 13. बिट निर्देशों, गणितीय निर्देशों और रूपांतरण निर्देशों के बारे में विस्तृत जानकारी एकत्र करें और प्रोग्राम में उपयोग किए जाने वाले निर्देशों की तुलना करें
	पीसी 14. प्रोसेस लॉजिक्स में आवश्यकतानुसार टाइमर और काउंटर लॉजिक्स ब्लॉकों की पहचान करें, साथ ही मूव डेटा ब्लॉक्स की पहचान करें
	पीसी 15. पीआईडी, हाई स्पीड काउंटर आदि जैसे विशेष ब्लॉकों की आवश्यकता की पहचान करना।
	पीसी 16. संयंत्र में उपयोग किए जाने वाले औजारों और उपकरणों के बारे में चर्चा करना और ग्राहक से जानकारी एकत्र करना
	पीसी 17. ग्राहक द्वारा दिए गए इनपुट से इनपुट-आउटपुट (आईओ) सूची और अन्य पीएलसी मॉड्यूल तैयार करें और पैनल में तदनुसार शामिल करने के लिए कंट्रोल पैनल

	<p>निर्माताओं को निर्देश प्रदान करें</p> <p>पीसी 18. ग्राहक के विश्वास को सुरक्षित करने के लिए समस्या को प्रभावी ढंग से संप्रेषित करें</p> <p>पीसी 19. ग्राहकों की संतुष्टि और सकारात्मक प्रतिक्रिया सुनिश्चित करें</p> <p>पीसी 20. सेवा के बाद ग्राहकों की न्यूनतम शिकायतें रिकॉर्ड करें</p> <p>पीसी 21. सेवा के बाद बार-बार होने वाली समस्याओं से बचें</p> <p>पीसी 22. दैनिक लक्ष्य यात्राओं को पूरा करने के लिए इष्टतम मार्ग योजना तैयार करें</p>
आईएस / एन 5611 सिमुलेटर का उपयोग कर पीएलसी कार्यक्रम का परीक्षण करें	<p>पीसी 1. संकलन त्रुटि मुक्त प्रोग्राम डाउनलोड करें और आगे की जांच के लिए इसे कंप्यूटर आधारित आंतरिक सॉफ्टवेयर सिमुलेटर में स्थानांतरित करें</p> <p>पीसी 2. ऑटोमेशन लॉजिक की जांच करने के लिए सॉफ्टवेयर सिमुलेटर में संबंधित इनपुट को सक्रिय करें और इस तरह किसी भी त्रुटि की पहचान करें</p> <p>पीसी 3. कार्यक्रम की स्थिरता को अधिकतम करने के लिए तार्किक त्रुटि, डेटा पता ओवरलैप और गलत आईओ पता पहुंच को संशोधित और संपादित करें</p> <p>पीसी 4. कार्यालय परीक्षण बेंच में उपलब्ध पीएलसी हार्डवेयर में संशोधित सॉफ्टवेयर सिमुलेटेड लॉजिक डाउनलोड करें</p> <p>पीसी 5. पीएलसी पर हार्डवेयर लोडिंग की जांच के लिए वास्तविक डीआई, डीओ, एआई और एओ मॉड्यूल कनेक्ट करें</p> <p>पीसी 6. वर्चुअल फील्ड इनपुट के माध्यम से प्रोग्राम रिएक्शन का परीक्षण करने के लिए हार्डवेयर टॉगल स्विच कनेक्ट करें</p> <p>पीसी 7. पीएलसी प्रोग्राम से उत्पन्न आउटपुट की जांच करने के लिए हार्डवेयर एलईडी/आईलैप कनेक्ट करें</p> <p>पीसी 8. पीएलसी प्रोग्राम के अनुरूप व्यवहार की जांच करने के लिए हार्डवेयर एनालॉग सिमुलेटर कनेक्ट करें</p> <p>पीसी 9. हार्डवेयर त्रुटियों के कारण सीपीयू की गैर-कार्यात्मकता से बचने के लिए उपयुक्त प्रोग्रामिंग लॉजिक्स का उपयोग सुनिश्चित करें</p> <p>पीसी 10. पीएलसी कार्यक्रम के परीक्षण के दौरान हो सकने वाली हार्डवेयर संबंधी त्रुटि की पहचान और जांच करना</p> <p>पीसी 11. आपूर्ति विफलता, संचार ब्रेक, आईओ चैनल त्रुटि, मॉड्यूल विफलता इत्यादि जैसे भौतिक रूप से दोषों को बनाकर इन त्रुटि प्रबंधन कार्यक्रमों को निष्पादित करें।</p> <p>पीसी 12. एचएमआई उपकरणों जैसे डिस्प्ले पैनल या स्काडा सिस्टम पर त्रुटि निगरानी के लिए त्रुटि से निपटने वाले पीएलसी प्रोग्राम से आउटपुट उत्पन्न करते हैं</p> <p>पीसी 13. कारखाना स्वीकृति परीक्षण (एफएटी) को पूरा करना सुनिश्चित करें और ग्राहक को रिपोर्ट भेजें</p>
आईएस / एन 5612 आयोग और साइट पर परीक्षण रन का उपयोग कर पीएलसी कार्यक्रम का परीक्षण करें	<p>पीसी 1. संसाधनों की उपलब्धता, पीएलसी नियंत्रण कक्ष की स्थापना के लिए उपकरण और कार्य पूरा करने की समय अवधि के बारे में ग्राहक से जानकारी एकत्र करें</p> <p>पीसी 2. जांचें कि पीएलसी पैनल के टर्मिनल बेस और फील्ड उपकरणों के बीच वायरिंग पूरी हो गई है या नहीं</p> <p>पीसी 3. केबल नंबरिंग और निरंतरता परीक्षण रिपोर्ट की जाँच करें</p> <p>पीसी 4. पीएलसी पैनल को बिजली आपूर्ति इनपुट की जांच करें और इसे चालू करें</p> <p>पीसी 5. इनपुट मॉड्यूल पर उन्हें सत्यापित करने के लिए फील्ड सेंसर और सीमा स्विच आदि को सक्रिय करें</p> <p>पीसी 6. एक्चुएटर, कॉन्टैक्टर, रिले आदि जैसे फील्ड आउटपुट की कार्यप्रणाली की जांच करने के लिए पीएलसी आउटपुट को सक्रिय करें।</p> <p>पीसी 7. पहचान करें कि क्या भौतिक आईओ जांच में कोई समस्या है और ग्राहक को सूचित करें</p> <p>पीसी 8. पीएलसी में कार्यक्रम को डाउनलोड करने के लिए</p>

	<p>चर्चा करें और ग्राहक से अनुमति प्राप्त करें</p> <p>पीसी 9. ग्राहक की साइट पर पीएलसी प्रोग्राम को सीपीयू में स्थानांतरित करें</p> <p>पीसी 10. सेंसर, स्विच या पुश बटन को सक्रिय करके पीएलसी प्रोग्राम की जांच करें और आउटपुट के कार्य की जांच करें</p> <p>पीसी 11. पीएलसी कार्यक्रम के माध्यम से प्रक्रिया के निष्पादन के लिए ग्राहक से अनुमति प्राप्त करें और उसे निष्पादित करें</p> <p>पीसी 12. कार्यक्रम में त्रुटियों की पहचान करना और ग्राहक की प्रतिक्रिया के बाद तर्क को फिर से करना और मानकों को बनाए रखना</p> <p>पीसी 13. जांच करें कि क्या ट्रायल रन का एरर हैंडलिंग प्रोग्राम उत्पादकता के अचानक नुकसान से बचने और सुचारु शटडाउन प्राप्त करने के लिए सही तरीके से काम करता है</p> <p>पीसी 14. उपकरण की क्षति मुक्त हैंडलिंग सुनिश्चित करें</p> <p>पीसी 15. समस्या का सही और निर्धारित समय के भीतर निदान करें</p> <p>पीसी 16. 100% ग्राहक संतुष्टि सुनिश्चित करें</p>
आईएस / एन 5613 मशीन या प्रक्रिया संयंत्र में दोषों का निवारण करें	<p>पीसी 1. संसाधनों की उपलब्धता, पीएलसी नियंत्रण कक्ष की स्थापना के लिए उपकरण और कार्य पूरा करने की समय अवधि के बारे में ग्राहक से जानकारी एकत्र करें</p> <p>पीसी 2. पर्यवेक्षक/इंजीनियर से पूछकर मशीन/संयंत्र में समस्या की पहचान करें</p> <p>पीसी 3. पीएलसी और विभिन्न मॉड्यूल से जुड़े मशीन/संयंत्र की नियंत्रण रेखाचित्र प्राप्त करें</p> <p>पीसी 4. जांचें कि मॉड्यूल, उपकरण और बिजली के घटक ऑनसाइट उपलब्ध हैं या नहीं</p> <p>पीसी 5. जांचें कि स्थापना दिशानिर्देशों के अनुसार स्थापना की गई है या नहीं</p> <p>पीसी 6. सुनिश्चित करें कि सॉफ्टवेयर और प्रोग्राम बैकअप संयंत्र में उपलब्ध हैं</p> <p>पीसी 7. किसी भी मशीन/संयंत्र की समस्या निवारण के लिए एक फ्लो चार्ट तैयार करें</p> <p>पीसी 8. अनुशंसित के अनुसार उचित कार्य करने के लिए पैनल और मॉड्यूल का परीक्षण करें</p> <p>पीसी 9. समस्या निवारण से पहले उचित कार्य करने के लिए अर्थिंग और बिजली आपूर्ति की जांच करें</p> <p>पीसी 10. क्रॉस-चेक करें कि पीएलसी ओर इसका मॉड्यूल सही जगह पर जुड़ा हुआ है या नहीं</p> <p>पीसी 11. सत्यापित करें कि संचार केबल प्रोटोकॉल का समर्थन कर रहा है या नहीं</p> <p>पीसी 12. चल रही परियोजना में परिवर्तन करें यदि दोषों को सुधारने की आवश्यकता है</p> <p>पीसी 13. जांचें कि कनेक्टेड डिवाइस ऑपरेशन में हैं या समस्या निवारण के समय बंद हो गए हैं</p> <p>पीसी 14. पीएलसी में कनेक्टेड लोड के पैरामीटर को सटीक रूप से दर्ज करें</p> <p>पीसी 15. शेड्यूल के अनुसार पैरामीटर रीडिंग प्राप्त करें</p> <p>पीसी 16. समस्या निवारण के बाद एक साइट रिपोर्ट तैयार करें और उपाय का उल्लेख करें</p> <p>पीसी 17. ड्राइंग ओर सामग्री सूची के साथ कैटलॉग संख्या के अनुसार उत्पाद का मिलान करें</p> <p>पीसी 18. समस्या निवारण से पहले और बाद में प्रोग्राम बैकअप लें</p> <p>पीसी 19. यदि यह दोषपूर्ण पाया जाता है तो मॉड्यूल/उपकरण को बदलें और पीएलसी के अनुसार ग्राहक को मॉड्यूल प्रतिस्थापन प्रदान करें</p>
आईएस/एन 9001: टीमों के साथ प्रभावी ढंग से कार्य	<p>पीसी 1. टीम के उद्देश्यों और लक्ष्यों को जानें और समझें</p> <p>पीसी 2. टीम के सदस्यों को नाम से जानें। उनका उचित</p>

करें	अभिवादन करें और उनके अभिवादन का उत्तर दें।
	पीसी 3. टीम के सदस्यों की भूमिकाओं और जिम्मेदारियों को जानें। सुनिश्चित करें कि अन्य लोग आपके और टीम में आपकी भूमिका के बारे में जानते हैं
	पीसी 4. टीम के सदस्यों की संस्कृति और प्राथमिकताओं के बारे में जानें, खासकर यदि वे अन्य संगठनों या राष्ट्रीयताओं से संबंधित हों
	पीसी 5. संगठन के भीतर और बाहर विशेष रूप से गोपनीयता, गोपनीयता और सुरक्षा से संबंधित टीम के सदस्यों के साथ काम करने के लिए संगठन की नीतियों और प्रक्रियाओं का पालन करें।
	पीसी 6. विश्वास और आपसी सम्मान का माहौल बनाएं
	पीसी 7. संचार के मौखिक, लिखित, मेल, फोन या पाठ के उपयुक्त मोड का उपयोग करें और अपने संदेश को स्पष्ट रूप से स्पष्ट करें ताकि यह सुनिश्चित हो सके कि प्राप्तकर्ता संदेश को समझता है
	पीसी 8. टीम के सदस्यों को सुनें और समझने की कोशिश करें कि वे क्या कहना चाह रहे हैं। यदि आपको समझ में कोई अंतर दिखाई देता है तो स्पष्टीकरण मांगें या प्रदान करें
	पीसी 9. पेशेवर रूप से संवाद करें और संगठन के प्रोटोकॉल का पालन करें। टीम के सदस्यों पर अनावश्यक और अवांछित जानकारी का बोझ न डालें
	पीसी 10. टीम के साथ महत्वपूर्ण जानकारी समय पर साझा करें।
	पीसी 11. संचार का तुरंत जवाब दें।
	पीसी 12. टीम के अन्य सदस्यों के उपभोग के लिए समय पर अपनी भूमिका निभाएं और आउटपुट का उत्पादन करें
	पीसी 13. दूसरों से इनपुट प्राप्त करें और भूमिका की आवश्यकता के अनुसार उस पर काम करें
	पीसी 14. अनुमेय नियमों के भीतर समायोजन करें ताकि काम सुचारू रूप से चलता रहे
	पीसी 15. टीम के सदस्यों को अपनी भूमिका प्रभावी ढंग से निभाने में मदद करें और कोई भी स्पष्टीकरण और समर्थन प्रदान करें जिसकी उन्हें आवश्यकता है
	पीसी 16. दूसरों की जरूरतों और समय-सारणी का संज्ञान लेते हुए निष्पक्ष रूप से उपकरण और सामान्य संसाधन साझा करें
	पीसी 17. यदि आवश्यक हो तो टीम लीड या पर्यवेक्षक को शामिल करते हुए किसी भी विवादास्पद मुद्दे को सौहार्दपूर्ण ढंग से हल करें
	पीसी 18. यदि आप अपनी प्रतिबद्धताओं को पूरा नहीं कर सकते हैं, तो कारण और वैकल्पिक समाधान, यदि कोई हो, तो टीम के सदस्यों को अच्छे समय में बताएं। इस बारे में टीम लीड को बता दें।
	पीसी 19. सकारात्मक सोचें और लक्ष्यों को पूरा करने के लिए रचनात्मक सुझाव दें
	पीसी 20. खुले दिमाग से सुझाव स्वीकार करें और दें
	पीसी 21. योगदान देने के लिए पहल करें और स्वयंसेवक बनें
	पीसी 22. व्यावहारिक निर्णयों पर पहुंचने के लिए टीम के सदस्यों को तथ्यों और आंकड़ों के साथ मदद करें
	पीसी 23. व्यावसायिक रूप से निर्णयों को स्वीकार करें और इनका समर्थन करें, भले ही ये आपके सुझावों और व्यक्तिगत विचारों से मेल न खाते हों
	पीसी 24. यह सुनिश्चित करने के लिए टीम और संगठन के हित में कार्य करें कि चीजें अंतर से नहीं गिरती हैं और टीम के लक्ष्यों को प्राप्त किया जाता है।
	पीसी 25. अगर कुछ गलत हो रहा है तो स्थिति को सुधारने के लिए पहल करें
	पीसी 26. स्थिति की मांग होने पर मदद लें या आगे बढ़ें

	<p>पीसी 27. सामाजिक रीति-रिवाजों या प्राथमिकताओं के संदर्भ या टिप्पणी करने के बारे में संगठनों और वैधानिक दिशानिर्देशों का पालन करें</p> <p>पीसी 28. भावनाओं को आहत करने वाली कोई भी टिप्पणी करने से बचें</p> <p>पीसी 29. संभव सीमा तक टीम के सदस्यों की प्राथमिकताओं को समायोजित करें। यदि ये टीम के लक्ष्यों को पूरा करने के रास्ते में आते हैं, तो पर्यवेक्षक/टीम लीडर से चर्चा करें</p> <p>पीसी 30. यदि आप किसी रीति-रिवाज को नहीं समझते हैं तो दूसरों से जानकारी और स्पष्टीकरण मांगें</p>
आईएस/एन 9002: कार्यस्थल में स्वास्थ्य और सुरक्षा	<p>पीसी 1. कंपनी में पालन की जाने वाली सामान्य सुरक्षा प्रक्रियाओं का पालन करें</p> <p>पीसी 2. औजार, खतरनाक सामग्री या उपकरण को संभालते समय मानक सुरक्षा प्रक्रियाओं का पालन करें</p> <p>पीसी 3. यूनिट पर काम करने से पहले उंगली के छल्ले या किसी अन्य धातु की वस्तु को हटा दें जो काम में बाधा डाल सकती है</p> <p>पीसी 4. सुरक्षा सामग्री जैसे चश्मे, दस्ताने, ईयर प्लग, कैप, ईएसडी पिन, कवर, जूते आदि का उपयोग करें</p> <p>पीसी 5. परिसर में पाई जाने वाली किसी भी खतरनाक सामग्री या चीजों के बारे में बताएं</p> <p>पीसी 6. कंपनी में सुरक्षा प्रक्रिया के किसी भी उल्लंघन के बारे में रिपोर्ट करें</p> <p>पीसी 7. काम पर शून्य दुर्घटना सुनिश्चित करें</p> <p>पीसी 8. ईएसडी प्रक्रियाओं में लापरवाही के कारण घटकों के नुकसान से बचें</p> <p>पीसी 9. कंपनी द्वारा आयोजित फायर ड्रिल या सुरक्षा संबंधी अन्य कार्यशालाओं में नियमित रूप से भाग लें</p> <p>पीसी 10. सुनिश्चित करें कि सुरक्षा लापरवाही के कारण कंपनी को कोई नुकसान न हो</p> <p>पीसी 11. विशेष रूप से लंबे समय तक बैठने या खड़े होने की स्थिति में और भारी सामग्री को संभालने में उचित मुद्रा बनाए रखें</p> <p>पीसी 12. कंपनी द्वारा आयोजित स्वास्थ्य सत्रों जैसे योग, फिजियोथेरेपी या खेलों में भाग लें</p> <p>पीसी 13. भारी और खतरनाक सामग्रियों को सावधानी से संभालें और उपयुक्त उपकरणों और ट्रॉली, जैक और सीढ़ी जैसे उपकरणों को संभालने का उपयोग करें</p>
रोजगार कौशल	<p>पीसी 1. विभिन्न उद्योगों में नौकरियों के लिए आवश्यक रोजगार योग्यता कौशल की पहचान करना</p> <p>पीसी 2. सीखने और रोजगारपरक पोर्टलों की पहचान करना और उनका पता लगाना</p> <p>पीसी 3. नागरिक अधिकारों और कर्तव्यों, नागरिकता, समाज के प्रति जिम्मेदारी आदि सहित संवैधानिक मूल्यों के महत्व को पहचानें और व्यक्तिगत मूल्यों और नैतिकता जैसे ईमानदारी, सत्यनिष्ठा, दूसरों की देखभाल और सम्मान आदि को पहचानें।</p> <p>पीसी 4. पर्यावरण की दृष्टि से स्थायी प्रथाओं का पालन करें</p> <p>पीसी 5. रोजगार के लिए 21वीं सदी के कौशल के महत्व को पहचान सकेंगे</p> <p>पीसी 6. व्यक्तिगत और व्यावसायिक जीवन में 21वीं सदी के कौशल जैसे आत्म-जागरूकता, व्यवहार कौशल, समय प्रबंधन, आलोचनात्मक और अनुकूली सोच, समस्या-समाधान, रचनात्मक सोच, सामाजिक और सांस्कृतिक जागरूकता, भावनात्मक जागरूकता, निरंतर सीखने के लिए सीखना आदि का अभ्यास करें।</p> <p>पीसी 7. अलग-अलग संदर्भों में, व्यक्तिगत रूप से और टेलीफोन पर रोजमर्रा की बातचीत के लिए बुनियादी अंग्रेजी का उपयोग करें</p> <p>पीसी 8. अंग्रेजी में लिखी गई नियमित जानकारी, नोट्स,</p>

	निर्देश, मेल, पत्र आदि को पढ़ें और समझें
	पीसी 9. अंग्रेजी में लघु संदेश, नोट्स, पत्र, ई-मेल आदि लिखें
	पीसी 10. नौकरी और करियर के बीच के अंतर को समझें
	पीसी 11. योग्यता के आधार पर लघु और दीर्घकालिक लक्ष्यों के साथ करियर विकास योजना तैयार करें
	पीसी 12. विभिन्न सेटिंग्स में मौखिक और गैर-मौखिक संचार शिष्टाचार और सक्रिय श्रवण तकनीकों का पालन करें
	पीसी 13. एक टीम में दूसरों के साथ मिलकर काम करें
	पीसी 14. सभी जेंडर और पीडब्ल्यूडी के साथ संवाद करें और उचित व्यवहार करें।
	पीसी 15. पीओएसएच अधिनियम के अनुसार कार्यस्थल पर यौन उत्पीड़न से संबंधित किसी भी मुद्दे को आगे बढ़ाना
	पीसी 16. आवश्यकता के अनुसार वित्तीय संस्थानों, उत्पादों और सेवाओं का चयन करें
	पीसी 17. सुरक्षित रूप से और सुरक्षित रूप से ऑफलाइन और ऑनलाइन वित्तीय लेनदेन करें
	पीसी 18. वेतन के सामान्य घटकों की पहचान करना और आय, व्यय, कर, निवेश आदि की गणना करना
	पीसी 19. प्रासंगिक अधिकारों और कानूनों की पहचान करना और कानूनी शोषण के खिलाफ लड़ने के लिए कानूनी सहायता का उपयोग करना
	पीसी 20. डिजिटल उपकरणों को संचालित करें और सुरक्षित रूप से और सुरक्षित रूप से बुनियादी इंटरनेट संचालन करें
	पीसी 21. प्रभावी ढंग से काम करने के लिए ई-मेल और सोशल मीडिया प्लेटफॉर्म और वचुअल सहयोग टूल का उपयोग करें
	पीसी 22. वर्ड प्रोसेसर, स्प्रेडशीट और प्रस्तुतियों की बुनियादी सुविधाओं का उपयोग करें
	पीसी 23. विभिन्न प्रकार की उद्यमिता और उद्यमों की पहचान करना और अनुसंधान के माध्यम से संभावित व्यवसाय के अवसरों का आकलन करना
	पीसी 24. विपणन उत्पाद, मूल्य, स्थान और प्रचार के 4 पी पर विचार करते हुए एक व्यवसाय योजना और एक कार्य मॉडल विकसित करें
	पीसी 25. संभावित व्यावसायिक अवसर के लिए धन के स्रोतों की पहचान करना, अनुमान लगाना और किसी भी वित्तीय / कानूनी बाधाओं को कम करना
	पीसी 26. विभिन्न प्रकार के ग्राहकों की पहचान करना
	पीसी 27. पेशेवर तरीके से ग्राहकों के अनुरोधों और जरूरतों की पहचान करना और उनका जवाब देना।
	पीसी 28. उचित स्वच्छता और संवारने के मानकों का पालन करें
	पीसी 29. एक पेशेवर बायोडाटा बनाएं (रिज्यूमे)
	पीसी 30. विश्वसनीय ऑफलाइन और ऑनलाइन स्रोतों जैसे रोजगार कार्यालय, भर्ती एजेंसियों, समाचार पत्रों आदि और जॉब पोर्टल्स का उपयोग करके उपयुक्त नौकरियों की खोज करें
	पीसी 31. आवश्यकता के अनुसार ऑफलाइन / ऑनलाइन विधियों का उपयोग करके पहचान की गई नौकरी के उद्घाटन के लिए आवेदन करें
	पीसी 32. भर्ती और चयन के दौरान प्रश्नों का विनम्रता से, स्पष्टता और विश्वास के साथ उत्तर दें
	पीसी 33. शिक्षता के अवसरों की पहचान करना और दिशा-निर्देशों और आवश्यकताओं के अनुसार इसके लिए पंजीकरण करना

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मापदंड
आकलन के साधन 1	<ol style="list-style-type: none">1. प्रत्येक योग्यता पैक के मूल्यांकन के लिए मानदंड सेक्टर कौशल परिषद द्वारा बनाया जाएगा। प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड (पीसी) को एनओएस में इसके महत्व के अनुपात में अंक दिए जाएंगे। आईएएससी एसएससी प्रत्येक पीसी के लिए थ्योरी और स्किल प्रैक्टिकल के लिए अंकों का अनुपात भी निर्धारित करेगा।2. सैद्धान्तिक भाग के लिए मूल्यांकन आईएएससी एसएससी द्वारा बनाए गए प्रश्नों के ज्ञान बैंक पर आधारित होगा।3. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां प्रत्येक परीक्षा / प्रशिक्षण केंद्र पर प्रत्येक उम्मीदवार के लिए सिद्धांत भाग के लिए अद्वितीय प्रश्न पत्र तैयार करेंगी (नीचे दिए गए मूल्यांकन मानदंड के अनुसार)।4. अलग-अलग मूल्यांकन एजेंसियां इन मानदंडों के आधार पर प्रत्येक परीक्षा / प्रशिक्षण केंद्र पर प्रत्येक छात्र के लिए व्यावहारिक कौशल के लिए अद्वितीय मूल्यांकन तैयार करेंगी।
आकलन के साधन 2 आवश्यकतानुसार बॉक्स लगाएं।	
सफल – असफल	
<ol style="list-style-type: none">1. योग्यता पैक पास करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को प्रत्येक एनओएस में न्यूनतम 70% अंक प्राप्त करने चाहिए।2. एनओएस की केवल कुछ संख्या को सफलतापूर्वक पास करने के मामले में, प्रशिक्षु योग्यता पैक पास करने के लिए शेष एनओएस पर बाद के मूल्यांकन के लिए पात्र है।	

खंड2

25. स्तर का प्रमाण

शीर्षक/योग्यत/घटक का नाम: प्रोग्रामेबल लॉजिक कंट्रोलर (पीएलसी) प्रोग्रामर और ट्रबलशूटर			लेवल: 4
एनएसक्यूएफ डोमेन	नौकरी की भूमिका की प्रमुख आवश्यकताएं	एनएसक्यूएफ लेवल डिस्क्रिप्टर से संबंधित जॉब रोल्स कैसे?	एनएसक्यूएफ लेवल
प्रक्रिया	उद्योगों की विभिन्न प्रक्रियाओं को नियंत्रित करने और संयंत्र के संचालन के दौरान त्रुटियों या दोषों को खोजने और ठीक करने के लिए आवश्यक प्रोग्रामिंग पीएलसी के लिए जिम्मेदार।	व्यक्ति के सैद्धांतिक और व्यावहारिक कौशल को पूर्वानुमेय और परिचित संदर्भ में काम करने के लिए लागू किया जाता है। व्यापार और प्रौद्योगिकी पर्यावरण की विकसित प्रकृति नए परिदृश्यों से निपटने और लक्षित उद्योग के संदर्भ में समाधानों को अपनाने की मांग करती है जो प्रक्रिया को अनुकूली और गैर-नियमित बनाती है।	4
पेशेवर ज्ञान	ज्ञान तथ्यों, अवधारणाओं और सिद्धांतों को किसी कार्य को पूरा करने या किसी समस्या को हल करने के लिए जानने और/या समझने की आवश्यकता होती है।	व्यक्ति परिभाषित उद्देश्यों को पूरा करने के लिए औपचारिक शिक्षा के माध्यम से सीखे गए ज्ञान को लागू करता है और अपने ज्ञान को लगातार अद्यतन करता है और कई चैनलों के माध्यम से नई प्रासंगिक जानकारी प्राप्त करता है और इन्हें आत्मसात करता है।	4
पेशेवर कौशल	निर्णय लेना, योजना और आयोजन, ग्राहक केंद्रितता, समस्या समाधान, विश्लेषणात्मक सोच, आलोचनात्मक सोच	व्यक्ति को व्यावसायिक संदर्भ, प्रौद्योगिकी वातावरण, कंपनी के परिभाषित विजन/मिशन/लक्ष्यों को समझने और परिभाषित समाधानों को लागू करने के लिए कहा जाता है। प्रोग्रामेबल लॉजिक कंट्रोलर (पीएलसी) प्रोग्रामर और ट्रबलशूटर को ग्राहक, विक्रेता और खुद के संगठन सहित सभी हितधारकों के साथ व्यापक बातचीत की आवश्यकता होती है। उसे लीक से हटकर सोचने, आलोचनात्मक विश्लेषण करने और सूचना को लागू करने की जरूरत है।	4
मुख्य कौशल	कोर कौशल या सामान्य कौशल (जीएस) कौशल का एक समूह है जो आज की दुनिया में सीखने और काम करने की कुंजी (key) है। आज की दुनिया में किसी भी काम के माहौल में आमतौर पर इन कौशलों की जरूरत होती है। इन कौशलों की आमतौर पर किसी भी कार्य वातावरण में आवश्यकता होती है।	वांछित परिणाम प्राप्त करने के लिए विभिन्न प्रकृति की अवधारणाओं, समस्याओं और दस्तावेजों को समझने, संगठन की सीमाओं में विश्व स्तर पर आत्मसात करने और संचार करने में गहन कौशल। सहयोग प्रमुख आवश्यकता है।	4
जिम्मेदारी	आउटपुट के लिए पूरी तरह से जिम्मेदार। प्रभावी टीम वर्क और स्वयं और सहकर्मियों की सुरक्षा। स्व-शिक्षण लक्ष्यों के लिए जिम्मेदार	व्यक्ति भूमिका की जिम्मेदारियों को समझता है और इसका पूरी तरह से मालिक है। वह काम पर लगातार सीखता/सीखती है और जहां जरूरत होती है वहां मार्गदर्शन लेती है और परिणाम प्राप्त करने के लिए टीम और कोचिंग का मार्गदर्शन करती है।	4

खंड3

आवश्यकता का प्रमाण

26	इस बात का क्या प्रमाण है कि योग्यता की आवश्यकता है? इस योग्यता का अनुमानित उदाव क्या है और इस अनुमान का आधार क्या है?		
	आधार	एसएससी के मामले में	अन्य पुरस्कृत निकायों के मामले में (केंद्रीय मंत्रालयों और राज्यों के विभागों के तहत संस्थान)
	योग्यता की आवश्यकता	आईएससी एसएससी ने उद्योग के हितधारकों के साथ बेसलाइन सर्वेक्षण किया और पूरे क्षेत्र में कौशल की आवश्यकता की पहचान की। आईएससी क्षेत्र बहुत महत्वपूर्ण दर से बढ़ रहा है और उद्योग की मांग को पूरा करने के लिए हमें अपने युवाओं को कौशल प्रदान करने की आवश्यकता है। रिपोर्ट के अनुसार यह स्पष्ट है कि योग्यता की आवश्यकता है। आईएससी प्राथमिक या अधिकृत माध्यमिक स्रोतों से भी डेटा का उत्पादन कर सकता है।	
	उद्योग की प्रासंगिकता	आईएससी एसएससी ने वास्तविक एंड-यूजर उद्योग के साथ नौकरी की भूमिकाओं का सत्यापन किया है जहाँ इस तरह के रोजगार उद्योग के सामान्य सत्यापन के बजाय उत्पन्न और अवशोषित होने वाले हैं। आईएससी एसएससी ने विशिष्ट कार्य भूमिका के लिए प्रशिक्षित लोगों की स्पष्ट रूप से समर्थन या अन्यथा योग्यता के उपयोगकर्ताओं / इच्छित उपयोगकर्ताओं से अनुमोदन प्रस्तुत किया है।	
	योग्यता का उपयोग	यह आईएससी एसएससी, बेस लाइन सर्वे के आधार पर और इंडस्ट्री से डिमांड के आधार पर ही योग्यता सृजित करता है। यह पाया गया है कि मानव संसाधन की भारी आवश्यकता है और युवाओं को रोजगार देने के लिए प्रशिक्षण प्रदान किया जाना है।	
	अनुमानित तेज	आईएससी एसएससी ने योग्यता का अनुमानित तेज विश्लेषण तैयार किया। इसका मजबूत उद्योग संपर्क है और उद्योग में तैनात किए जाने वाले कुशल संसाधन की आवश्यकता को पूरा करने की योजना है। प्रशिक्षण इकाई को भी नए भर्ती करने वालों को रोजगार योग्य बनाने के लिए प्रशिक्षित करने के लिए ऐसी योग्यता की आवश्यकता होती है, इसी तरह इंजीनियरिंग / डिप्लोमा संस्थान इस योग्यता के माध्यम से पेशेवर का पूल बनाने के लिए प्रशिक्षण देंगे।	
27	सरकार/नियामक निकाय के संबंधित लाइन मंत्रालय से सिफारिश। दस्तावेजी साक्ष्यों द्वारा समर्थित होने के लिए दस्तावेजी साक्ष्य द्वारा समर्थित किया जाना है। लाइन मंत्रालय से अनुमोदन कि डीएचआई (एमएचआई) प्राप्त हुआ है		
28	यह सुनिश्चित करने के लिए क्या कदम उठाए गए थे कि योग्यता (एस) एनएसक्यूएफ में पहले से मौजूद या नियोजित योग्यताओं की नकल नहीं करती है? डुप्लीकेट योग्यता प्रस्तुत करने का औचित्य बताएं। उपलब्ध वेबसाइटों पर नौकरी की भूमिकाओं के लिए कार्यात्मक मानचित्रण किया गया, यह सुनिश्चित किया गया कि वर्टिकल कैरियर प्रगति और क्षैतिज मल्टीस्किलिंग के माध्यम से एनएसक्यूएफ में नियोजित योग्यता में कोई दोहराव नहीं है।		
29	योग्यता की निगरानी और समीक्षा करने के लिए क्या व्यवस्था है? किस डेटा का उपयोग किया जाएगा और किस बिंदु पर योग्यता को संशोधित या अद्यतन किया जाएगा? यहां समीक्षा प्रक्रिया निर्दिष्ट करें। <ul style="list-style-type: none"> • उद्योग और उद्योग संघ से प्रतिक्रिया। • उद्योग खिलाड़ी और उद्योग संघ से सिफारिश और सुझाव। 		

खंड 4

प्रगति के साक्ष्य

30	<p>इस क्षेत्र में अन्य योग्यताओं के लिए एक स्पष्ट रास्ता सुनिश्चित करने के लिए इस या अन्य योग्यताओं के डिजाइन में क्या कदम उठाए गए हैं? स्पष्ट प्रगति को दर्शाने के लिए यहां करियर का नक्शा दिखाएं।</p> <ol style="list-style-type: none">1. उद्योग के खिलाड़ियों द्वारा समर्थन और स्वीकार किया गया2. उद्योग के खिलाड़ियों से औपचारिक मान्यता3. क्षैतिज और लंबवत गतिशीलता विकल्प उपलब्ध हैं								
	<table border="1"><thead><tr><th>एनएसक्यूएफ स्तर</th><th>प्रगति का मार्ग</th></tr></thead><tbody><tr><td>एनएसक्यूएफ लेवल 6</td><td>मैनेजर पीएलसी प्रोग्रामिंग</td></tr><tr><td>एनएसक्यूएफ लेवल 5</td><td>सीनियर इंजीनियर पीएलसी प्रोग्रामिंग</td></tr><tr><td>एनएसक्यूएफ लेवल 4</td><td>प्रोग्रामेबल लॉजिक कंट्रोलर (पीएलसी) प्रोग्रामर और ट्रबलशूटर</td></tr></tbody></table>	एनएसक्यूएफ स्तर	प्रगति का मार्ग	एनएसक्यूएफ लेवल 6	मैनेजर पीएलसी प्रोग्रामिंग	एनएसक्यूएफ लेवल 5	सीनियर इंजीनियर पीएलसी प्रोग्रामिंग	एनएसक्यूएफ लेवल 4	प्रोग्रामेबल लॉजिक कंट्रोलर (पीएलसी) प्रोग्रामर और ट्रबलशूटर
	एनएसक्यूएफ स्तर	प्रगति का मार्ग							
	एनएसक्यूएफ लेवल 6	मैनेजर पीएलसी प्रोग्रामिंग							
एनएसक्यूएफ लेवल 5	सीनियर इंजीनियर पीएलसी प्रोग्रामिंग								
एनएसक्यूएफ लेवल 4	प्रोग्रामेबल लॉजिक कंट्रोलर (पीएलसी) प्रोग्रामर और ट्रबलशूटर								