

एनएसक्यूएफ योग्यता फाइल

19वीं एनएसक्यूसी बैठक में स्वीकृत –एनसीवीईटी–26 /05/2022

योग्यता फाइल जमा करने वाले निकाय का संपर्क विवरण

निकाय जमा करने का नाम और पता:

इंस्ट्रूमेंटेशन ऑटोमेशन सर्विलांस एंड कम्युनिकेशन सेक्टर स्किल काउंसिल

बी -12, सेक्टर 1, नोएडा - 201301 (यूपी)

सबमिशनकरनेवाले व्यक्ति का नाम और संपर्क विवरण

नाम : ब्रजेश कुमार पोद्दार

संगठन में पद : सी ई ओ

पता, यदि ऊपर से भिन्न है

टेलीफोन नंबर : 0120- 2424331-2424332, 959 928 4350

ईमेल पता : ceo@iascsectorskillcouncil.in

योग्यता फाइल के समर्थन में प्रस्तुत दस्तावेजों की सूची

- सारांश
- प्रशिक्षकों के मूल्यांकन के लिए मानदंड
- व्यवसाय मानचित्र
- कंपनियों के सत्यापन की सूची
- क्यूपी

मॉडल पाठ्यक्रम जोड़ा जाएगा जिसमें निम्नलिखित शामिल होंगे:

- प्रशिक्षण आयोजित करने के लिए उपकरणों/उपकरणों की सांकेतिक सूची
- प्रशिक्षकों की योग्यता
- शिक्षण योजना
- प्रशिक्षण अवधि का सिद्धांत/व्यावहारिक/ओजेटी घटक में वितरण

सारांश

1	योग्यता / शीर्षक	बिल्डिंग ऑटोमेशन विशेषज्ञ
2	योग्यता कोड, यदि कोई हो	आईएसएस / क्यू 3006
3	एनसीओ कोड और पेशा	एनसीओ-2015/2149.0100 और उत्पाद इंजीनियरिंग / सिस्टम डिजाइन।
4	योग्यता की प्रकृति और उद्देश्य (कृपया निर्दिष्ट करें कि योग्यता अल्पकालिक या दीर्घकालिक है)	योग्यता की प्रकृति अल्पकालिक प्रशिक्षण मौजूदा संसाधनों का अप-स्किलिंग / री-स्किलिंग
5	निकाय/निकाय जो योग्यता प्रदान करेंगे	इंस्ट्रुमेंटेशन ऑटोमेशन निगरानी और संचार क्षेत्र कौशल परिषद (आईएससी एसएससी)
6	निकाय जो योग्यता के लिए अग्रणी पाठ्यक्रमों की पेशकश करने के लिए प्रदाताओं को मान्यता देगा	इंस्ट्रुमेंटेशन ऑटोमेशन निगरानी और संचार क्षेत्र कौशल परिषद (आईएससी एसएससी)
7	क्या प्रत्यायन/संबद्धता मानदंड पहले से मौजूद हैं या नहीं, यदि लागू (यदि हाँ, कॉपीसंलग्न करें)	हाँ
8	व्यवसाय (व्यवसाय) जिसके लिए योग्यता पहुँच प्रदान करती है	उत्पाद इंजीनियरिंग / सिस्टम डिजाइन
9	व्यवसाय का नौकरी विवरण	HVAC, FAS, ACS और CCTV सिस्टम से जुड़े भवनों में सिस्टम डिजाइन, वायरिंग, इंटीग्रेशन, टेस्टिंग, इंस्टॉलेशन और ऑटोमेशन सिस्टम का रखरखाव करता है।
10	लाइसेंसिंग आवश्यकताएं	एन ए
11	प्रासंगिक क्षेत्र की वैधानिक और नियामक आवश्यकता (दस्तावेजी साक्ष्य प्रदान किए जाने के लिए) एनएसक्यूएफमें योग्यता का स्तर	एन ए
12	एनएसक्यूएफ	स्तर 5
13	योग्यता को पूरा करने के लिए अपेक्षित प्रशिक्षण/सीखने की अपेक्षित मात्रा	570 घंटे।
14	इस योग्यता को प्रदान करने के लिए आवश्यक प्रशिक्षण उपकरणों की सांकेतिक सूची	<ul style="list-style-type: none"> लैपटॉप, व्हाइट बोर्ड, मार्कर, प्रोजेक्टर, बेसिक एसी और डीसी इलेक्ट्रिकल और इलेक्ट्रॉनिक्स लैब। मोर्टर्स, जनरेटर, स्टार्टर, टूल सेट, मीटर सेट, तार, केबल, टर्मिनल, सॉकेट। एक्सेस कंट्रोल सिस्टम घटक और सहायक उपकरण, और एसीएस सॉफ्टवेयर सीसीटीवी प्रणाली, सॉफ्टवेयर। ईथरनेट लैन, एचएमआई, उपकरण, सेंसर, केबल, उपकरण, मीटर। विद्युत सुरक्षा सहायक उपकरण, विद्युत स्विचगियर, चालकता मीटर, अर्थ पिट और उसके घटक। उपकरण सेट, मीटर सेट, तार, केबल, टर्मिनल, सॉकेट, पैनल, केबल ट्रे, फेरुलस, केबल ग्रंथियां, सहायक बुनियादी ढांचा। मीटर सेट, तार, केबल, टर्मिनल, सॉकेट, सहायक अवसंरचना। वीएफडी पैनल। फायर ड्रिल एक्सेसरीज, फर्स्ट एड किट, प्रोटेक्टिव गियर, ईएसडी एक्सेसरीज। ऑटोकैड सॉफ्टवेयर, एमएस ऑफिस/ओपन ऑफिस सॉफ्टवेयर, ईमेल, प्रिंटर।

एनएसक्यूएफ योग्यता फाइल

19वीं एनएसक्यूसी बैठक में स्वीकृत -एनसीवीईटी-26 /05/2022

15	प्रवेश आवश्यकताएँ और/या सिफारिशें और न्यूनतम आयु	न्यूनतम- शैक्षिक योग्यता: संबंधित क्षेत्र में 10वीं + 3 वर्षीय इंजीनियरिंग डिप्लोमा या 10वीं, 2 साल का एनटीसी/एनएसी + प्रासंगिक क्षेत्र में 01 साल का अनुभव या इंजीनियरिंग डिप्लोमा का 01 वर्ष पूरा किया या प्रासंगिक क्षेत्र में दूसरा वर्ष पूरा किया (12 वीं या 2 वर्ष एनटीसी के बाद) या संबंधित क्षेत्र में बीई/बी-टेक का प्रथम वर्ष पूरा किया हो या द्वितीय वर्ष की पढ़ाई कर रहा हो न्यूनतम नौकरी प्रवेश आयु: 21 वर्ष	
16	योग्यता से प्रगति (कृपया पेशेवर और शैक्षणिक प्रगति दिखाएं) के लिए व्यवस्था	बिल्डिंग ऑटोमेशन विशेषज्ञ स्तर -6	
17	पूर्व सीखने की मान्यता (आरपीएल)	आरपीएल इंस्ट्रुमेंटेशन ऑटोमेशन सर्विलांस एंड कम्युनिकेशन सेक्टर स्किल काउंसिल द्वारा क्वालिफिकेशन पैक में उल्लिखित उसी स्वीकृत क्वालिफिकेशन पैक और असेसमेंट क्राइटेरिया पर आधारित होगा।	
18	अंतर्राष्ट्रीय तुलनीयता जहां ज्ञात हो (अनुसंधान साक्ष्य उपलब्ध कराए जाएं)	चेक किए गए	
19	योग्यता की नियोजित समीक्षा की तिथि।	25 / 05 / 2025	
20	योग्यता की औपचारिक संरचना अनिवार्य घटक		
	घटक का शीर्षक और पहचान कोड/एनओएस/लर्निंग परिणाम	अनुमानित आकार (सीखने के घंटे)	स्तर
	(i) आईएएस/एन 2100 HVAC सिस्टम के लिए डिजाइन, इंस्टाल करें और तकनीकी सहायता प्रदान करें।	90	5
	(ii) आईएएस/एन 2101 फायर अलार्म सिस्टम के लिए डिजाइन, इंस्टाल करें और तकनीकी सहायता प्रदान करें।	90	
	(iii) आईएएस/एन 2102 एक्सेस कंट्रोल सिस्टम के लिए तकनीकी सहायता स्थापित करें और प्रदान करें।	60	
	(iv) आईएएस/एन 2103 सीसीटीवी निगरानी प्रणालियों के लिए तकनीकी सहायता स्थापित करें और प्रदान करें।	90	
	(v) आईएएस/एन 2104 बिल्डिंग ऑटोमेशन सिस्टम को एकीकृत और नियंत्रित करना।	60	
	(vi) आईएएस/एन 9001। टीमों के साथ प्रभावी ढंग से काम करें।	30	
	(vii) आईएएस/एन 9002। कार्यस्थल में स्वास्थ्य और सुरक्षा।	30	
	(viii) डीजीटी/वीएसक्यू/एन 0102 रोजगार कौशल।	60	
	(ix) ओ जे टी	60	
	कुल	570 घंटे।	

खंड 1

आकलन

21	<p>मूल्यांकन करने वाले निकाय /निकायें</p> <p>आईएएससी एसएससी अपने सूचीबद्ध/संरेखित मूल्यांकन एजेंसी और प्रमाणित मूल्यांकनकर्ताओं के माध्यम से मूल्यांकन करेगा।</p>
22	<p>आरपीएल मूल्यांकन कैसे प्रबंधित किया जाएगा और इसे कौन करेगा</p> <p>आरपी एल मूल्यांकन स्क्रीनिंग के माध्यम से किया जाएगा, एनओएस स्तर के मूल्यांकन के माध्यम से कौशल अंतराल की पहचान करना, एनओएस स्तर की स्कोर शीट जारी करना, योग्यता अंतराल को कवर करने के लिए रिज प्रशिक्षण प्रदान करना और उम्मीदवारों का अंतिम मूल्यांकन करना।</p>
23	<p>समग्र मूल्यांकन रणनीति और विशिष्ट व्यवस्थाओं का वर्णन करें जो यह सुनिश्चित करने के लिए की गई हैं कि मूल्यांकन हमेशा वैध, विश्वसनीय और निष्पक्ष है और यह दर्शाता है कि ये एनएसक्यूएफ की आवश्यकताओं के अनुरूप हैं।</p> <p>प्रदर्शन मानदंडों के आधार पर कौशल और ज्ञान के व्यावहारिक प्रदर्शन पर जोर दिया गया है। योग्यता पैक में उल्लिखित प्रदर्शन और मूल्यांकन मानदंड के अनुसार मूल्यांकन पेपर मूल्यांकन एजेंसी के पास उपलब्ध विषय विशेषज्ञ (एसएमई) द्वारा विकसित किए जाते हैं। विभिन्न परिणाम-आधारित मापदंडों जैसे गुणवत्ता, समय लगने, सटीक, उपकरण और उपकरण की आवश्यकता आदि के लिए मूल्यांकन पत्रों की भी जांच की जाती है। मूल्यांकन के परिणाम मूल्यांकनकर्ताओं द्वारा एकत्र किए गए साक्ष्य द्वारा समर्थित होते हैं।</p> <ul style="list-style-type: none"> • योजना के तहत किए गए प्रशिक्षण के लिए मूल्यांकनकर्ता को उपस्थिति की एक प्रति एकत्र करने की आवश्यकता है। उपस्थिति पत्रक पर प्रशिक्षण केंद्र के प्रभारी/प्रमुख द्वारा हस्ताक्षर और मुहर लगाई जाती है। • मूल्यांकनकर्ता को संस्थान द्वारा जारी किए गए फोटो पहचान पत्र के साथ-साथ केंद्र ६ सरकार द्वारा जारी किए गए किसी एक फोटो पहचान पत्र की जांच करके उम्मीदवारों की प्रामाणिकता को सत्यापित करने की आवश्यकता है। उपस्थिति पत्रक में भी इसका उल्लेख करना होगा। संदेह के मामले में, मूल्यांकनकर्ता को नामांकन फॉर्म में प्रशिक्षु की साख को प्रमाणित और सत्यापित करना चाहिए। • मूल्यांकनकर्ता को सभी टेस्ट पीस पर प्रशिक्षु के रोल नंबर को पंच करना होगा। • मूल्यांकनकर्ता बीच में खड़े मूल्यांकनकर्ता के साथ और केंद्र के नामध्वनर के पीछे साक्ष्य के रूप में सभी छात्रों की तस्वीर ले सकता है। • मूल्यांकनकर्ता को एक फोटो पहचान पत्र भी ले जाना होगा। <p>मूल्यांकन एजेंसियों को ईमानदारी, विश्वसनीयता और निष्पक्षता के साथ मूल्यांकनकर्ताओं को नियुक्त करने का निर्देश दिया जाता है। प्रत्येक मूल्यांकनकर्ता अपनी मूल्यांकन एजेंसी के साथ एक दस्तावेज पर हस्ताक्षर करेगा जिसके द्वारा वे गोपनीयता और हितों के टकराव, वाणिज्यिक और अन्य हितों से स्वतंत्रता के नियमों का पालन करने के लिए खुद को प्रतिबद्ध करेंगे जो मूल्यांकन की निष्पक्षता से समझौता करेंगे।</p>

24. मूल्यांकन साक्ष्य

घटक का शीर्षक: बिल्डिंग ऑटोमेशन विशेषज्ञ।

कृपया दस्तावेज 'मॉडल पाठ्यक्रम _ बिल्डिंग ऑटोमेशन विशेषज्ञ _ V1-0-pdf देखें, जो प्रत्येक घटक के लिए परिणाम, मूल्यांकन मानदंड, तरीके और उपकरण प्रदान करता है।

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मापदंड
आईएस/एन 2100: एचवीएसी सिस्टम के लिए डिजाइन, स्थापना और तकनीकी सहायता प्रदान करें।	<p>पीसी 1. साइट सर्वेक्षण द्वारा क्लाइंट की कार्य आवश्यकताओं को कैप्चर करना।</p> <p>पीसी 2. ग्राहक की आवश्यकता के अनुसार बीओक्यू का विकास करना।</p> <p>पीसी 3. बास सॉफ्टवेयर का उपयोग कर 2डी मॉडल बनाना।</p> <p>पीसी 4. एचवीएसी के लिए बीएस टूल्स पर कार्यक्रम विकसित करना।</p> <p>पीसी 5. लॉजिक गेट्स पर आधारित बीएस टूल्स पर कार्यक्रम विकसित करना।</p> <p>पीसी 6. बास टूल्स पर एयर कंडीशनिंग से संबंधित कार्यक्रम का विकास करना।</p> <p>पीसी 7. एसी ड्राइव और सॉफ्ट स्टार्टर्स में घटकों की वायरिंग का प्रबंधन।</p> <p>पीसी 8. साइट के अनुसार ग्राहक को उपयुक्त एचवीएसी घटकों का सुझाव देना।</p> <p>पीसी 9. एचवीएसी सिस्टम्स में उपयोग की जाने वाली विभिन्न प्रकार की तकनीकों और विशिष्टताओं को चुनने में ग्राहक की सहायता करना।</p> <p>पीसी 10. ग्राहक से अनुमोदन लेना।</p> <p>पीसी 11. स्थापित किए जाने वाले घटकों के पूर्ण प्रलेखन को बनाए रखना।</p> <p>पीसी 12. चेकलिस्ट के अनुसार ग्राहक के परिसर में घटकों का संग्रह और जांच करना।</p> <p>पीसी 13. आवश्यकता के अनुसार साइट पर वीएफडी सहित एचवीएसी घटकों को स्थापित करना।</p> <p>पीसी 14. एचयू (एयर हैंडलिंग यूनिट) स्थापित करना।</p> <p>पीसी 15. चिलर स्थापित करना।</p> <p>पीसी 16. सेंसर स्थापित करना।</p> <p>पीसी 17. वीएवी (वैरिएबल एयर वॉल्यूम), टीएफए (ट्रीटेड फ्रेश एयर) आदि इस्टॉल करना।</p> <p>पीसी 18. तारों की बिजली आपूर्ति, अर्थिंग और ग्राउंडिंग।</p> <p>पीसी 19. शील्लेड और अनशील्लेड केबल, केबल गेज और AWG आकार की वायरिंग और कनेक्टिंग।</p> <p>पीसी 20. एचवीएसी हार्डवेयर पीसी की वायरिंग।</p> <p>पीसी 21. स्थापित एचवीएसी सिस्टम का परीक्षण।</p> <p>पीसी 22. स्थापित एचवीएसी सिस्टम के उचित कार्य को सुनिश्चित करना।</p> <p>पीसी 23. स्थापना के बाद ग्राहक से 100 % संतुष्टि का आश्वासन देना।</p> <p>पीसी 24. समस्या निवारण त्रुटियां यदि सिस्टम आवश्यकताओं के अनुसार काम नहीं कर रहा है।</p> <p>पीसी 25. I/O सारांश के अनुसार HVAC नियंत्रकों की कुल संख्या की गणना करना।</p> <p>पीसी 26. बीएस नियंत्रक द्वारा साइट के लिए आवश्यक प्रशीतन प्रक्रिया का प्रबंधन।</p> <p>पीसी 27. केंद्रीकृत एयर-कंडीशनिंग में उपयोग किए जाने वाले घटकों के वायरिंग और आरेखण का प्रबंधन करना।</p> <p>पीसी 28. बास नियंत्रक का उपयोग कर एचवीएसी कार्यों के लिए तकनीकी सहायता प्रदान करना।</p> <p>पीसी 29. हीट लोड की गणना।</p>

आई ए एस / एन 2101: फायर अलार्म सिस्टम के लिए डिजाइन, स्थापना और तकनीकी सहायता प्रदान करें।

- पीसी 1. साइट सर्वेक्षण द्वारा क्लाइंट की कार्य आवश्यकताओं को कैचर करना।
- पीसी 2. ग्राहक की आवश्यकता के अनुसार बीओक्यू का विकास करना।
- पीसी 3. साइट की आवश्यकता के अनुसार FAS में उपयोग की जाने वाली विभिन्न प्रकार की तकनीकों के बारे में ग्राहक की सहायता करना।
- पीसी 4. यह सुनिश्चित करना कि सुझाए गए घटक ग्राहकों की आवश्यकता से मेल खाते हैं।
- पीसी 5. सेवाओं और वारंटी के प्रति कंपनी की नीतियों के बारे में ग्राहकों की सहायता करना।
- पीसी 6. साइट सर्वेक्षण और ग्राहकों की आवश्यकताओं के उचित प्रलेखन का प्रबंध करना।
- पीसी 7. साइट के अनुसार ग्राहक को उपयुक्त FAS घटकों का सुझाव देना।
- पीसी 8. ग्राहकों को उनके विनिर्देशों के साथ फायर अलार्म सिस्टम के बारे में सहायता करना।
- पीसी 9. ग्राहक से FAS घटक स्थापित करने के लिए अनुमोदन लेना।
- पीसी 10. आवश्यकता के अनुसार FAS घटकों को तैयार करना और संयोजन करना।
- पीसी 11. स्थापना के लिए साइट पर जाने से पहले चेक लिस्ट बनाना।
- पीसी 12. स्थापित किए जाने वाले घटकों के पूर्ण प्रलेखन को बनाए रखना।
- पीसी 13. ग्राहक परिसर में जाने से पहले घटकों का संग्रह और जांच करना।
- पीसी 14. FAS स्थापना से पहले हार्डवेयर घटकों की जांच के लिए तकनीशियनों की सहायता करना।
- पीसी 15. खराबी पाए जाने पर FAS घटकों को बदलना।
- पीसी 16. स्थापना से पहले जांच सूची तैयार करना और प्रत्येक घटक की उपलब्धता सुनिश्चित करना।
- पीसी 17. ग्राहक साइट पर FAS घटक स्थापित करना।
- पीसी 18. साइट की आवश्यकता के अनुसार फायर डिटेक्शन घटकों को स्थापित करना।
- पीसी 19. आवश्यकता के अनुसार हीट/आरओआर डिटेक्टर, स्मोक डिटेक्टर और मल्टी ब्राइटरेरिया डिटेक्टर लगाना।
- पीसी 20. तारों की बिजली आपूर्ति, अर्थिंग और ग्राउंडिंग।
- पीसी 21. शील्डेड और अनशील्डेड केबल्स, केबल गेज, SWG और AWG साइज की वायरिंग और कनेक्टिंग।
- पीसी 22. आवश्यकताओं के अनुसार कनेक्टिंग केबलों की पर्याप्त लंबाई सुनिश्चित करना।
- पीसी 23. FAS हार्डवेयर की वायरिंग।
- पीसी 24. केबल जोड़ने के लिए निर्धारित उचित टर्मिनलों का उपयोग करना।
- पीसी 25. बिजली की आपूर्ति को उचित रेटिंग के साथ जोड़ने के लिए पावर केबल का उपयोग करें।
- पीसी 26. ग्राहक के परिसरों में स्थापित FAS घटकों का परीक्षण।
- पीसी 27. प्रत्येक घटक का उचित कार्य सुनिश्चित करना।
- पीसी 28. साइट छोड़ने से पहले एफएएस सिस्टम के उचित काम को सुनिश्चित करना और ग्राहक को समझाना कि सिस्टम को ठीक से कैसे संचालित किया जाए।
- पीसी 29. स्थापना के बाद ग्राहक से 100% संतुष्टि का आश्वासन देना।
- पीसी 30. यदि सिस्टम आवश्यकताओं के अनुसार काम नहीं कर रहा है तो त्रुटियों का निवारण करना।
- पीसी 31. फायर लाइफ साइकिल और क्लास ऑफ फायर के अनुसार फायर डिटेक्शन और अलार्म सिस्टम के लिए तकनीकी सहायता प्रदान करना।

	<p>पीसी 32. इंटेलिजेंट फायर पैनल और पारंपरिक फायर पैनल स्थापित करने के लिए तकनीकी सहायता प्रदान करना। पीसी 33. प्रबंध डिटेक्टर और डिवाइस वायरिंग स्कीमा। पीसी 34. फायर अलार्म के साथ फायरमैन की टेलीफोनी और टॉकबैक सिस्टम को एकीकृत करना। पीसी 35. रोकथाम के लिए अग्नि सुरक्षा रणनीतियाँ चुनना</p>
<p>आईएस/एन 2102: एक्सेस कंट्रोल सिस्टम के लिए तकनीकी सहायता स्थापित करें और प्रदान करें</p>	<p>पीसी 1. साइट सर्वेक्षण द्वारा क्लाइंट की कार्य आवश्यकताओं को कैप्चर करना। पीसी 2. ग्राहक की आवश्यकता के अनुसार बीओक्यू का विकास करना। पीसी 3. साइट की आवश्यकता के अनुसार एक्सेस कंट्रोल सिस्टम में उपयोग की जाने वाली विभिन्न प्रकार की तकनीकों के बारे में ग्राहक की सहायता करना। पीसी 4. यह सुनिश्चित करना कि सुझाए गए घटक ग्राहकों की आवश्यकता से मेल खाते हैं। पीसी 5. सेवाओं और वारंटी के प्रति कंपनी की नीतियों के बारे में ग्राहकों की सहायता करना। पीसी 6. साइट सर्वेक्षण और ग्राहकों की आवश्यकताओं के उचित प्रलेखन का प्रबंध करना। पीसी 7. साइट के अनुसार ग्राहक को उपयुक्त एक्सेस कंट्रोल घटकों का सुझाव देना। पीसी 8. एक्सेस कंट्रोल सिस्टम में उपयोग की जाने वाली तकनीकों के बारे में ग्राहकों को उनके विनिर्देशों के साथ सहायता करना। पीसी 9. एक्सेस कंट्रोल सिस्टम स्थापित करने के लिए ग्राहक से स्वीकृति लेना। पीसी 10. आवश्यकता के अनुसार एक्सेस कंट्रोल सिस्टम घटकों को तैयार करना और संयोजन करना। पीसी 11. स्थापना के लिए साइट पर जाने से पहले चेक लिस्ट बनाना। पीसी 12. स्थापित किए जाने वाले घटकों के पूर्ण प्रलेखन को बनाए रखना। पीसी 13. ग्राहक परिसर में जाने से पहले घटकों का संग्रह और जांच करना। पीसी 14. स्थापना से पहले हार्डवेयर घटकों की जांच के लिए तकनीशियनों की सहायता करना। पीसी 15. खराबी पाए जाने पर घटकों को बदलना। पीसी 16. स्थापना से पहले जांच सूची तैयार करना और प्रत्येक घटक की उपलब्धता सुनिश्चित करना। पीसी 17. ग्राहकों की साइट पर घटकों को स्थापित करना। पीसी 18. स्मार्ट हब, RFID कार्ड, डोर कंट्रोल यूनिट, कार्ड रीडर आदि जैसे हार्डवेयर इंस्टॉल करना। पीसी 19. यह सुनिश्चित करना कि घटक ग्राहकों की आवश्यकता के अनुरूप हैं और मानक संचालन संचालन के अनुसार स्थापित हैं। पीसी 20. विभिन्न प्रकार के नेटवर्क प्रकार जैसे USB मुड़ जोड़ी, आदि के लिए केबल आवश्यकता के प्रकार का निर्धारण करना। पीसी 21. स्थापना के लिए केबलों की पर्याप्त लंबाई सुनिश्चित करना। पीसी 22. विद्युत आपूर्ति, अर्थिंग और ग्राउंडिंग की वायरिंग। पीसी 23. सिस्टम के सभी उपयुक्त बिंदुओं पर वोल्टेज और प्रतिरोध की जांच करना। पीसी 24. एक्सेस प्वाइंट हार्डवेयर के संरेखण और संचालन को ठीक करना। पीसी 25. पहुँच स्तरों का सत्यापन। पीसी 26. प्रत्येक पाठक के सही संचालन की जांच करना। पीसी 27. सॉफ्टवेयर का उपयोग करके प्रत्येक लॉक के लिए परीक्षण रिलीज समय। पीसी 28. यदि दरवाजे खुले हैं तो संकेतों की जांच करना और</p>

	<p>संकेत देना आवश्यक है।</p> <p>पीसी 29. एसीएस सॉफ्टवेयर में सही प्रविष्टि के लिए सभी डेटा की जांच करना।</p> <p>पीसी 30. सही ढंग से प्रदर्शित करने के लिए अलार्म की जाँच करना।</p> <p>पीसी 31. सॉफ्टवेयर में विशेष वस्तु के स्तर को परिभाषित करना।</p> <p>पीसी 32. एक्सेस कंट्रोल सिस्टम के लिए ऑपरेटिंग सिस्टम और सॉफ्टवेयर आवश्यकता की पहचान करना।</p> <p>पीसी 33. ग्राहक परिसर में अभिगम नियंत्रण उपकरणों के लिए तकनीकी सहायता प्रदान करना।</p> <p>पीसी 34. ग्राहकों की आवश्यकताओं के अनुसार एक्सेस कंट्रोल सिस्टम के प्रदर्शन को चालू करना।</p> <p>पीसी 35. कंपनी की नीति के अनुसार कमीशनिंग में शून्य त्रुटियाँ हासिल करना।</p> <p>पीसी 36. समस्याओं की पहचान करना और समय पर अलर्ट करना।</p> <p>पीसी 37. पहचानी गई किसी भी त्रुटि (यदि कोई हो) के लिए फिक्सिंग।</p> <p>पीसी 38. इनपुट/आउटपुट I/O पॉइंट्स (AI, AO DI, DO) के सॉफ्टवेयर कार्यान्वयन जाँचों का सत्यापन।</p> <p>पीसी 39. सेंसर अंशांकन, नियंत्रण अनुक्रम तर्क, ग्राफिक्स और अलार्म कोड का सत्यापन।</p> <p>पीसी 40. सॉफ्टवेयर कार्यक्षमता परीक्षण करना।</p> <p>पीसी 41. सप्ताह के लिए योजना के अनुसार 100% कार्य अनुसूची प्राप्त करना।</p> <p>पीसी 42. दैनिक या मासिक लक्ष्य को 100% पूरा करना।</p> <p>पीसी 43. शून्य घटक क्षति प्राप्त करना।</p> <p>पीसी 44. कार्य क्षेत्र को साफ और व्यवस्थित रखना।</p> <p>पीसी 45. समस्याओं की पहचान और समय में चेतावनी।</p> <p>पीसी 46. स्वास्थ्य और सुरक्षा दिशानिर्देशों और नियमों का 100% अनुपालन प्राप्त करना।</p>
<p>आईएस/एन 2103: सीसीटीवी निगरानी प्रणालियों के लिए तकनीकी सहायता स्थापित करें और प्रदान करें।</p>	<p>पीसी 1. साइट सर्वेक्षण द्वारा क्लाइंट की कार्य आवश्यकताओं को कैप्चर करना।</p> <p>पीसी 2. ग्राहक की आवश्यकता के अनुसार बीओक्यू का विकास करना।</p> <p>पीसी 3. साइट की आवश्यकता के अनुसार सीसीटीवी निगरानी प्रणाली में उपयोग की जाने वाली विभिन्न प्रकार की तकनीकों के बारे में ग्राहक की सहायता करना।</p> <p>पीसी 4. यह सुनिश्चित करना कि सुझाए गए घटक ग्राहकों की आवश्यकता से मेल खाते हैं।</p> <p>पीसी 5. सेवाओं और वारंटी के प्रति कंपनी की नीतियों के बारे में ग्राहकों की सहायता करना।</p> <p>पीसी 6. साइट सर्वेक्षण और ग्राहकों की आवश्यकताओं के उचित प्रलेखन का प्रबंध करना।</p> <p>पीसी 7. साइट के अनुसार ग्राहक को उपयुक्त सीसीटीवी घटकों का सुझाव देना।</p> <p>पीसी 8. ग्राहकों को उनके विनिर्देशों के साथ सीसीटीवी सिस्टम में उपयोग की जाने वाली तकनीकों के बारे में सहायता करना।</p> <p>पीसी 9. सीसीटीवी सिस्टम लगाने के लिए ग्राहक से मंजूरी लेना।</p> <p>पीसी 10. आवश्यकता के अनुसार सीसीटीवी सिस्टम घटकों को तैयार करना और संयोजन करना।</p> <p>पीसी 11. स्थापना के लिए साइट पर जाने से पहले चेक लिस्ट बनाना।</p> <p>पीसी 12. स्थापित किए जाने वाले घटकों के पूर्ण प्रलेखन को बनाए रखना।</p> <p>पीसी 13. सीसीटीवी सिस्टम लगाने के लिए आवश्यक हार्डवेयर की खरीद में सहायता करना।</p>

	<p>पीसी 14. ग्राहक के परिसर में जाने से पहले घटकों का संग्रह और जांच करना।</p> <p>पीसी 15. स्थापना से पहले हार्डवेयर घटकों की जांच के लिए तकनीशियनों की सहायता करना।</p> <p>पीसी 16. खराबी पाए जाने पर घटकों को बदलना।</p> <p>पीसी 17. स्थापना से पहले जांच सूची तैयार करना और प्रत्येक घटक की उपलब्धता सुनिश्चित करना।</p> <p>पीसी 18. ग्राहक साइट पर सीसीटीवी घटक स्थापित करना।</p> <p>पीसी 19. अधिकतम क्षेत्र को कवर करने के लिए सीसीटीवी कैमरा लगाना।</p> <p>पीसी 20. अंतिम उद्देश्य के अनुसार कैमरा स्थापना की ऊंचाई तय करना।</p> <p>पीसी 21. पैन, टिल्ट, जूम यूनिट जैसे कैमरे को ग्राहकों की जरूरत के हिसाब से सेट करना।</p> <p>पीसी 22. कैमरा नियंत्रण सेट करें।</p> <p>पीसी 23. पॉवर और वीडियो आउटपुट केबल को कैमरे से कनेक्ट करना।</p> <p>पीसी 24. यह सुनिश्चित करना कि सभी हार्डवेयर ग्राहक की आवश्यकता, सहमत सुविधाओं और विशिष्टताओं से मेल खाते हैं।</p> <p>पीसी 25. विभिन्न प्रकार के नेटवर्क प्रकार जैसे USB, मुड़ जोड़ी, आदि के लिए केबल आवश्यकता के प्रकार का निर्धारण करना।</p> <p>पीसी 26. स्थापना के लिए केबलों की पर्याप्त लंबाई सुनिश्चित करना।</p> <p>पीसी 27. तारों की बिजली आपूर्ति, अर्थिंग और ग्राउंडिंग।</p> <p>पीसी 28. कैमरा और सिस्टम को जोड़ने के लिए बिल्डिंग या साइट में केबल बिछाना।</p> <p>पीसी 29. केबलों को जोड़ने और उन्हें समेटने के लिए उच्च कनेक्टर्स का उपयोग करना।</p> <p>पीसी 30. सीसीटीवी सिस्टम को बिजली आपूर्ति से जोड़ने के लिए निर्दिष्ट मोटाई के पावर केबल का उपयोग करना।</p> <p>पीसी 31. कई कैमरों से सभी केबलों को सीसीटीवी सिस्टम क्षेत्र से जोड़ना।</p> <p>पीसी 32. सिस्टम के सभी उपयुक्त बिंदुओं पर वोल्टेज और प्रतिरोध की जांच करना।</p> <p>पीसी 33. सीसीटीवी हार्डवेयर के संरेखण और संचालन को ठीक करना।</p> <p>पीसी 34. प्रत्येक घटक के सही संचालन की जांच करना। सुनिश्चित करें कि कोई खराबी नहीं है, यदि हां, तो घटक को बदलें।</p> <p>पीसी 35. सीसीटीवी घटकों के संकेतों की जांच करना।</p> <p>पीसी 36. सीसीटीवी द्वारा प्राप्त सभी डेटा की आवश्यकता के अनुसार जांच करना।</p> <p>पीसी 37. यह सुनिश्चित करना कि केबल जोड़ने के दौरान कोई केबल शामिल नहीं है, तेज मोड़ है।</p> <p>पीसी 38. सभी स्थापित घटकों के लिए ग्राहकों से 100% संतुष्टि सुनिश्चित करें।</p> <p>पीसी 39. ग्राहक परिसर में सीसीटीवी उपकरणों के लिए तकनीकी सहायता प्रदान करना।</p> <p>पीसी 40. ग्राहकों की आवश्यकताओं के अनुसार सीसीटीवी सिस्टम का प्रदर्शन चालू करना।</p> <p>पीसी 41. कंपनी की नीति के अनुसार कमीशनिंग में शून्य त्रुटियां हासिल करना।</p> <p>पीसी 42. समस्याओं की पहचान करना और समय पर चेतावनी देना।</p> <p>पीसी 43. पहचानी गई किसी भी त्रुटि (यदि कोई हो) के लिए फिक्सिंग।</p> <p>पीसी 44. सॉफ्टवेयर कार्यान्वयन जांचों का सत्यापन (AI, AO, DI, DO, I/O) अंक।</p>
--	--

	<p>पीसी 45. स्थापना प्रक्रिया के दौरान उपकरण को संभालने के दौरान शून्य सामग्री क्षति सुनिश्चित करना। पीसी 46. सॉफ्टवेयर कार्यक्षमता परीक्षण करना। पीसी 47. सप्ताह के लिए योजना के अनुसार 100% कार्य अनुसूची प्राप्त करना। पीसी 48. औजारों और उपकरणों की मानक संचालन प्रक्रिया का पालन करना और किसी भी खतरे से बचना। पीसी 49. शून्य घटक क्षति प्राप्त करना। पीसी 50. कार्य क्षेत्र को साफ और व्यवस्थित रखना। पीसी 51. स्वास्थ्य और सुरक्षा दिशानिर्देशों और नियमों का 100% अनुपालन प्राप्त करना। पीसी 52. कंपनी के मानदंडों और मानकों के अनुसार स्थापित घटकों को सुनिश्चित करना।</p>
<p>आईएस/एन 2104: बिल्डिंग ऑटोमेशन सिस्टम को एकीकृत और नियंत्रित करना।</p>	<p>पीसी 1. डीडीसी नियंत्रकों का उपयोग करके एचवीएसी घटकों को स्थापित करना और नियंत्रित करना। पीसी 2. रेखांकन की निगरानी, नियंत्रण, अलार्म और भवन निर्माण उपकरण का दूरस्थ रूप से निदान करें। पीसी 3. डेटा बस का उपयोग कर डीडीसी नियंत्रकों के बीच संचार बनाना। पीसी 4. डेटा बस पर संचार करने के लिए बीएसीनेट, एलओएन (इथेर्न) और मोडबस का उपयोग करना। पीसी 5. सिंगल कंट्रोल पैनल पर सॉफ्टवेयर और प्रोग्रामिंग का उपयोग करके अन्य बिल्डिंग ऑटोमेशन सिस्टम के साथ स्थापित एचवीएसी घटकों को एकीकृत करना। पीसी 6. हीट, स्मोक, फ्लेम आयोनाइजेशन डिटेक्टर, बीम डिटेक्टर आदि जैसे विभिन्न डिटेक्टरों को कंट्रोल पैनल के साथ इंटीग्रेट करना। पीसी 7. फायर पैनल के लिए पारंपरिक प्रणालियों और एनालॉग एड्रेसेबल सिस्टम का उपयोग करना। पीसी 8. नियंत्रण कक्ष और डिटेक्टरों के बीच संचार बनाना और परीक्षण करना। पीसी 9. आवश्यकता के अनुसार इंटेलिजेंट एड्रेसेबल सिस्टम का उपयोग करना। पीसी 10. सेंट्रल फायर अलार्म सिस्टम के साथ फायर अलार्म घटकों को एकीकृत करना। पीसी 11. केंद्रीकृत नियंत्रण कक्ष के साथ फायर अलार्म सिस्टम को एकीकृत करना। पीसी 12. एक्सेस कंट्रोल सिस्टम में उपयोग किए जाने वाले विभिन्न नेटवर्क के बीच इंटर फेसिंग। पीसी 13. अनधिकृत पहुंच को हटाने के लिए टेलगेट डिटेक्टरों को एकीकृत करना। पीसी 14. पाठक नियंत्रकों का उपयोग करके कई दरवाजों को नियंत्रित करना और उनकी निगरानी करना। पीसी 15. कंट्रोल पैनल और एक्सेस कंट्रोल सर्वर के बीच संचार बनाना। पीसी 16. DIU (डोर इंटरफेस यूनिट) को एकीकृत करना। पीसी 17. अभिगम नियंत्रण और घुसपैठ का पता लगाने को एकीकृत करना। पीसी 18. एप्लिकेशन डिवाइस पर बायोमेट्रिक सिस्टम इंस्टॉल करना। पीसी 19. चुंबकीय तालों और दरवाजों के बीच संचार स्थापित करना और बनाना। पीसी 20. स्मार्ट कार्ड प्रबंधन प्रणाली का प्रबंधन। पीसी 21. समय/उपस्थिति पेरोल प्रणाली के साथ अभिगम नियंत्रण प्रणाली को एकीकृत करना। पीसी 22. कार्ड और पाठकों के बीच विशिष्ट इंटरफेस के लिए वीगैंड संचार का प्रबंधन करना। पीसी 23. बीएस नियंत्रण कक्ष के साथ अभिगम नियंत्रण उपकरणों को एकीकृत करना। पीसी 24. स्थापित सीसीटीवी सिस्टम की आइरिस और ऑटो</p>

	<p>आइरिस कार्यक्षमता का प्रबंधन। पीसी 25. स्वचालित शटर गति का प्रबंधन। पीसी 26. सीसीटीवी कैमरा और डीवीआर या एनवीआर के बीच संचार बनाना। पीसी 27. स्वचालित लाभ नियंत्रण का प्रबंधन। पीसी 28. स्थापित सीसीटीवी कैमरे के बीच तुल्यकालन प्रबंध। पीसी 29. आईपी कैमरों और नेटवर्क के बीच संचार बनाना। पीसी 30. NVR और NVR सॉफ्टवेयर का प्रबंधन। पीसी 31। चेहरे और नंबर प्लेट पहचान प्रणाली को स्थापित करना और प्रबंधित करना। पीसी 32. अभिगम नियंत्रण का केंद्रीकृत प्रबंधन प्रदान करने के लिए सुरक्षा प्रणाली के साथ सीसीटीवी निगरानी प्रणाली को एकीकृत करना। पीसी 33. बिल्डिंग ऑटोमेशन सिस्टम कंट्रोल पैनल के साथ केंद्रीकृत एक्सेस कंट्रोल सिस्टम को एकीकृत करना। पीसी 34. कंट्रोल पैनल के माध्यम से समग्र एकीकृत बिल्डिंग ऑटोमेशन सिस्टम का परीक्षण। पीसी 35. नियंत्रण कक्ष का उपयोग करके प्रत्येक स्थापित डिवाइस का उचित कार्य और नियंत्रण सुनिश्चित करना। पीसी 36. बीएस की स्थापना के बाद ग्राहक से 100% संतुष्टि का आश्वासन देना। पीसी 37. समस्या निवारण त्रुटियां यदि सिस्टम आवश्यकताओं के अनुसार काम नहीं कर रहा है।</p>
<p>आईएस/एन 9001: टीमों के साथ प्रभावी ढंग से कार्य करें।</p>	<p>पीसी 1. टीम के उद्देश्यों और लक्ष्यों को जानें और समझें। पीसी 2. टीम के सदस्यों को नाम से जानें। उनका उचित अभिवादन करें और उनके अभिवादन का उत्तर दें। पीसी 3. टीम के सदस्यों की भूमिकाओं और जिम्मेदारियों को जानें। सुनिश्चित करें कि अन्य लोग आपके और टीम में आपकी भूमिका के बारे में जानते हैं। पीसी 4. टीम के सदस्यों की संस्कृति और प्राथमिकताओं के बारे में जानें, खासकर यदि वे अन्य संगठनों या राष्ट्रीयताओं से संबंधित हों। पीसी 5. संगठन के भीतर और बाहर विशेष रूप से गोपनीयता, गोपनीयता और सुरक्षा से संबंधित टीम के सदस्यों के साथ काम करने के लिए संगठन की नीतियों और प्रक्रियाओं का पालन करें। पीसी 6. विश्वास और आपसी सम्मान का माहौल बनाएं। पीसी 7. संचार के मौखिक, लिखित, मेल, फोन या पाठ के उपयुक्त मोड का उपयोग करें और अपने संदेश को स्पष्ट रूप से स्पष्ट करें ताकि यह सुनिश्चित हो सके कि प्राप्तकर्ता संदेश को समझता है। पीसी 8. टीम के सदस्यों को सुनें और समझने की कोशिश करें कि वे क्या कहना चाह रहे हैं। यदि आपको समझ में कोई अंतर दिखाई देता है तो स्पष्टीकरण मांगें या प्रदान करें। पीसी 9. पेशेवर रूप से संवाद करें और संगठन के प्रोटोकॉल का पालन करें। टीम के सदस्यों पर अनावश्यक और अवांछित जानकारी का बोझ न डालें। पीसी 10. टीम के साथ महत्वपूर्ण जानकारी समय पर साझा करें। पीसी 11. संचार का तुरंत जवाब दें। पीसी 12. टीम के अन्य सदस्यों के उपभोग के लिए समय पर अपनी भूमिका निभाएं और आउटपुट का उत्पादन करें। पीसी 13. दूसरों से इनपुट प्राप्त करें और भूमिका की आवश्यकता के अनुसार उस पर काम करें। पीसी 14. अनुमेय नियमों के भीतर समायोजन करें ताकि काम सुचारू रूप से चलता रहे। पीसी 15. टीम के सदस्यों को अपनी भूमिका प्रभावी ढंग से निभाने में मदद करें और कोई भी स्पष्टीकरण और समर्थन प्रदान करें जिसकी उन्हें आवश्यकता है। पीसी 16. दूसरों की जरूरतों और समय-सारणी का संज्ञान</p>

	<p>लेते हुए निष्पक्ष रूप से उपकरण और सामान्य संसाधन साझा करें।</p> <p>पीसी 17. यदि आवश्यक हो तो टीम लीड या पर्यवेक्षक को शामिल करते हुए किसी भी विवादास्पद मुद्दे को सौहार्दपूर्ण ढंग से हल करें।</p> <p>पीसी 18. यदि आप अपनी प्रतिबद्धताओं को पूरा नहीं कर सकते हैं, तो कारण और वैकल्पिक समाधान, यदि कोई हो, तो टीम के सदस्यों को अच्छे समय में बताएं। इस बारे में टीम लीड को बता दें।</p> <p>पीसी 19. सकारात्मक सोचें और लक्ष्यों को पूरा करने के लिए रचनात्मक सुझाव दें।</p> <p>पीसी 20. खुले दिमाग से सुझाव स्वीकार करें और दें।</p> <p>पीसी 21. योगदान देने के लिए पहल करें और स्वयंसेवक बनें।</p> <p>पीसी 22. व्यावहारिक निर्णयों पर पहुंचने के लिए टीम के सदस्यों को तथ्यों और आंकड़ों के साथ मदद करें।</p> <p>पीसी 23. व्यावसायिक रूप से निर्णयों को स्वीकार करें और इनका समर्थन करें, भले ही ये आपके सुझावों और व्यक्तिगत विचारों से मेल न खाते हों।</p> <p>पीसी 24. यह सुनिश्चित करने के लिए टीम और संगठन के हित में कार्य करें कि चीजें अंतर से नहीं गिरती हैं और टीम के लक्ष्यों को प्राप्त किया जाता है।</p> <p>पीसी 25. अगर कुछ गलत हो रहा है तो स्थिति को सुधारने के लिए पहल करें।</p> <p>पीसी 26. स्थिति की मांग होने पर मदद लें या आगे बढ़ें।</p> <p>पीसी 27. सामाजिक रीति-रिवाजों या प्राथमिकताओं के संदर्भ या टिप्पणी करने के बारे में संगठनों और वैधानिक दिशानिर्देशों का पालन करें।</p> <p>पीसी 28. भावनाओं को आहत करने वाली कोई भी टिप्पणी करने से बचें।</p> <p>पीसी 29. संभव सीमा तक टीम के सदस्यों की प्राथमिकताओं को समायोजित करें। यदि ये टीम के लक्ष्यों को पूरा करने के रास्ते में आते हैं, तो पर्यवेक्षक/टीम लीडर से चर्चा करें।</p> <p>पीसी 30. यदि आप किसी रीति-रिवाज को नहीं समझते हैं तो दूसरों से जानकारी और स्पष्टीकरण मांगें।</p>
<p>आईएस/एन 9002: कार्यस्थल में स्वास्थ्य और सुरक्षा</p>	<p>पीसी 1. कंपनी में पालन की जाने वाली सामान्य सुरक्षा प्रक्रियाओं का पालन करें।</p> <p>पीसी 2. उपकरण, खतरनाक सामग्री या उपकरण को संभालते समय मानक सुरक्षा प्रक्रियाओं का पालन करें।</p> <p>पीसी 3. यूनिट पर काम करने से पहले उंगली के छल्ले या किसी अन्य धातु की वस्तु को हटा दें जो काम में बाधा डाल सकती है।</p> <p>पीसी 4. सुरक्षा सामग्री जैसे गॉगल्स, दस्ताने, ईयर प्लग, कैप, ईएसडी पिन, कवर, जूते आदि का उपयोग करें।</p> <p>पीसी 5. परिसर में पाई जाने वाली किसी भी खतरनाक सामग्री या चीजों के बारे में बताएं।</p> <p>पीसी 6. कंपनी में सुरक्षा प्रक्रिया के किसी भी उल्लंघन के बारे में रिपोर्ट करें</p> <p>पीसी 7. काम पर शून्य दुर्घटना सुनिश्चित करें।</p> <p>पीसी 8. ईएसडी प्रक्रियाओं में लापरवाही के कारण घटकों के नुकसान से बचें।</p> <p>पीसी 9. कंपनी द्वारा आयोजित फायर ड्रिल या सुरक्षा संबंधी अन्य कार्यशालाओं में नियमित रूप से भाग लें।</p> <p>पीसी 10. सुनिश्चित करें कि सुरक्षा लापरवाही के कारण कंपनी को कोई नुकसान न हो।</p> <p>पीसी 11. उचित मुद्रा बनाए रखें, विशेष रूप से लंबे समय तक बैठने या खड़े होने की स्थिति में और भारी सामग्री को संभालने में।</p> <p>पीसी 12. कंपनी द्वारा आयोजित स्वास्थ्य सत्रों जैसे योग, फिजियोथेरेपी या खेलों में भाग लें।</p>

	<p>पीसी 13. भारी और खतरनाक सामग्रियों को सावधानी से संभालें और उपयुक्त उपकरणों और टूटली, जैक और सीढ़ी जैसे उपकरणों को संभालने का उपयोग करें।</p>
<p>रोजगार कौशल</p>	<p>पीसी 1. विभिन्न उद्योगों में नौकरियों के लिए आवश्यक रोजगार योग्यता कौशल की पहचान करना।</p> <p>पीसी 2. सीखने और रोजगारपरक पोर्टलों की पहचान करना और उनका पता लगाना।</p> <p>पीसी 3. नागरिक अधिकारों और कर्तव्यों, नागरिकता, समाज के प्रति जिम्मेदारी आदि सहित संवैधानिक मूल्यों के महत्व को पहचानें और व्यक्तिगत मूल्यों और नैतिकता जैसे ईमानदारी, सत्यनिष्ठा, दूसरों की देखभाल और सम्मान आदि को पहचानें।</p> <p>पीसी 4. पर्यावरण की दृष्टि से स्थायी प्रथाओं का पालन करें।</p> <p>पीसी 5. रोजगार के लिए 21वीं सदी के कौशल के महत्व को पहचान सकेंगे।</p> <p>पीसी 6. व्यक्तिगत और व्यावसायिक जीवन में 21वीं सदी के कौशल जैसे आत्म-जागरूकता, व्यवहार कौशल, समय प्रबंधन, आलोचनात्मक और अनुकूली सोच, समस्या-समाधान, रचनात्मक सोच, सामाजिक और सांस्कृतिक जागरूकता, भावनात्मक जागरूकता, निरंतर सीखने के लिए सीखना आदि का अभ्यास करें।</p> <p>पीसी 7. अलग-अलग संदर्भों में, व्यक्तिगत रूप से और टेलीफोन पर रोजमर्रा की बातचीत के लिए बुनियादी अंग्रेजी का उपयोग करें।</p> <p>पीसी 8. अंग्रेजी में लिखी गई नियमित जानकारी, नोट्स, निर्देश, मेल, पत्र आदि को पढ़ें और समझें।</p> <p>पीसी 9. अंग्रेजी में लघु संदेश, नोट्स, पत्र, ई-मेल आदि लिखें।</p> <p>पीसी 10. नौकरी और करियर के बीच के अंतर को समझें।</p> <p>पीसी 11. योग्यता के आधार पर लघु और दीर्घकालिक लक्ष्यों के साथ करियर विकास योजना तैयार करें।</p> <p>पीसी 12. विभिन्न सेटिंग्स में मौखिक और गैर-मौखिक संचार शिष्टाचार और सक्रिय श्रवण तकनीकों का पालन करें।</p> <p>पीसी 13. एक टीम में दूसरों के साथ मिलकर काम करें।</p> <p>पीसी 14. सभी जेंडर और पीडब्ल्यूडी के साथ संवाद करें और उचित व्यवहार करें।</p> <p>पीसी 15. POSH अधिनियम के अनुसार कार्यस्थल पर यौन उत्पीड़न से संबंधित किसी भी मुद्दे को आगे बढ़ाना।</p> <p>पीसी 16. आवश्यकता के अनुसार वित्तीय संस्थानों, उत्पादों और सेवाओं का चयन करें।</p> <p>पीसी 17. सुरक्षित रूप से और सुरक्षित रूप से ऑफलाइन और ऑनलाइन वित्तीय लेनदेन करें।</p> <p>पीसी 18. वेतन के सामान्य घटकों की पहचान करना और आय, व्यय, कर, निवेश आदि की गणना करना।</p> <p>पीसी 19. प्रासंगिक अधिकारों और कानूनों की पहचान करना और कानूनी शोषण के खिलाफ लड़ने के लिए कानूनी सहायता का उपयोग करना।</p> <p>पीसी 20. डिजिटल उपकरणों को संचालित करें और सुरक्षित रूप से और सुरक्षित रूप से बुनियादी इंटरनेट संचालन करें।</p> <p>पीसी 21. प्रभावी ढंग से काम करने के लिए ई-मेल और सोशल मीडिया प्लेटफॉर्म और वर्चुअल सहयोग टूल का उपयोग करें।</p> <p>पीसी 22. वर्ड प्रोसेसर, स्प्रेडशीट और प्रस्तुतियों की बुनियादी सुविधाओं का उपयोग करें।</p> <p>पीसी 23. विभिन्न प्रकार की उद्यमिता और उद्यमों की पहचान करना और अनुसंधान के माध्यम से संभावित व्यवसाय के अवसरों का आकलन करना।</p> <p>पीसी 24. विपणन उत्पाद, मूल्य, स्थान और प्रचार के 4C पर विचार करते हुए एक व्यवसाय योजना और एक कार्य मॉडल विकसित करें।</p> <p>पीसी 25. संभावित व्यावसायिक अवसर के लिए धन के स्रोतों</p>

	<p>की पहचान करना, अनुमान लगाना और किसी भी वित्तीय/कानूनी बाधाओं को कम करना।</p> <p>पीसी 26. विभिन्न प्रकार के ग्राहकों की पहचान करना।</p> <p>पीसी 27. पेशेवर तरीके से ग्राहकों के अनुरोधों और जरूरतों की पहचान करना और उनका जवाब देना।</p> <p>पीसी 28. उचित स्वच्छता और संवारने के मानकों का पालन करें।</p> <p>पीसी 29. एक पेशेवर बायोडाटा (रिज्यूमे) तैयार करें।</p> <p>पीसी 30. विश्वसनीय ऑफलाइन और ऑनलाइन स्रोतों जैसे रोजगार कार्यालय, भर्ती एजेंसियों, समाचार पत्रों आदि और जॉब पोर्टल्स का उपयोग करके उपयुक्त नौकरियों की खोज करें।</p> <p>पीसी 31. आवश्यकता के अनुसार ऑफलाइन ६ ऑनलाइन विधियों का उपयोग करके पहचान की गई नौकरी के उद्घाटन के लिए आवेदन करें।</p> <p>पीसी 32. भर्ती और चयन के दौरान प्रश्नों का विनम्रता से, स्पष्टता और विश्वास के साथ उत्तर दें।</p> <p>पीसी 33. शिक्षता के अवसरों की पहचान करना और दिशा-निर्देशों और आवश्यकताओं के अनुसार इसके लिए पंजीकरण करना।</p>
--	--

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / आकलन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
आकलन के साधन 1	<ol style="list-style-type: none">1. प्रत्येक योग्यता पैक के मूल्यांकन के लिए मानदंड सेक्टर कौशल परिषद द्वारा बनाया जाएगा। प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड (पीसी) को एनओएस में इसके महत्व के अनुपात में अंक दिए जाएंगे। एसएससी प्रत्येक पीसी के लिए थ्योरी और स्किल प्रैक्टिकल के लिए अंकों का अनुपात भी निर्धारित करेगा।2. सैद्धान्तिक भाग के लिए मूल्यांकन एसएससी द्वारा बनाए गए प्रश्नों के ज्ञान बैंक पर आधारित होगा।3. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां प्रत्येक परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र पर प्रत्येक उम्मीदवार के लिए सिद्धांत भाग के लिए अद्वितीय प्रश्न पत्र तैयार करेंगी (नीचे दिए गए मूल्यांकन मानदंड के अनुसार)।4. अलग-अलग मूल्यांकन एजेंसियां इन मानदंडों के आधार पर प्रत्येक परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र पर प्रत्येक छात्र के लिए व्यावहारिक कौशल के लिए अद्वितीय मूल्यांकन तैयार करेंगी।
आकलन के साधन 2	
आवश्यकतानुसार बक्सों को जोड़ें।	
सफल – असफल	
	<ol style="list-style-type: none">1. योग्यता पैक पास करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को प्रत्येक NOS में न्यूनतम 70% अंक प्राप्त करने चाहिए।2. एनओएस की केवल कुछ संख्या को सफलतापूर्वक पास करने के मामले में, प्रशिक्षु योग्यता पैक पास करने के लिए शेष एनओएस पर बाद के मूल्यांकन के लिए पात्र है।

खंड 2

25. स्तर का प्रमाण

योग्यता/घटक का शीर्षक/नाम: योगात्मक निर्माण (3डी प्रिंटिंग) स्तर: 4			
एनएसक्यूएफ डोमेन	योग्यता / घटक के परिणाम	परिणाम एनएसक्यूएफ स्तर के वर्णनकर्ताओं से कैसे संबंधित हैं।	एनएसक्यूएफ स्तर
प्रक्रिया	HVAC, FAS, ACS और CCTV सिस्टम से जुड़े भवनों में सिस्टम डिजाइन, वायरिंग, इंटीग्रेशन, टेस्टिंग, इंस्टॉलेशन और ऑटोमेशन सिस्टम का रखरखाव करता है।	व्यक्ति के सैद्धांतिक और व्यावहारिक कौशल को पूर्वानुमेय और परिचित संदर्भ में काम करने के लिए लागू किया जाता है। व्यापार और प्रौद्योगिकी पर्यावरण की विकसित प्रकृति नए परिदृश्यों से निपटने और लक्षित उद्योग के संदर्भ में समाधानों को अपनाने की मांग करती है जो प्रक्रिया को अनुकूली और गैर-नियमित बनाती है।	5
पेशेवर ज्ञान	ज्ञान तथ्यों, अवधारणाओं और सिद्धांतों को किसी कार्य को पूरा करने या किसी समस्या को हल करने के लिए जानने और/या समझने की आवश्यकता होती है।	व्यक्ति परिभाषित उद्देश्यों को पूरा करने के लिए औपचारिक शिक्षा के माध्यम से सीखे गए ज्ञान को लागू करता है और अपने ज्ञान को लगातार अद्यतन करता है और कई चैनलों के माध्यम से नई प्रासंगिक जानकारी प्राप्त करता है और इन्हें आत्मसात करता है।	5
पेशेवर कौशल	निर्णय लेना, योजना और आयोजन, ग्राहक केंद्रितता, समस्या समाधान, विश्लेषणात्मक सोच, आलोचनात्मक सोच।	व्यक्ति को व्यावसायिक संदर्भ, प्रौद्योगिकी वातावरण, कंपनी के परिभाषित विजन/मिशन/लक्ष्यों को समझने और परिभाषित समाधानों को लागू करने के लिए कहा जाता है। बिल्डिंग ऑटोमेशन विशेषज्ञ को ग्राहक, विक्रेताओं और स्वयं के संगठन सहित सभी हितधारकों के साथ व्यापक बातचीत की आवश्यकता होती है। उसे लीक से हटकर सोचने, आलोचनात्मक विश्लेषण करने और सूचना को लागू करने की जरूरत है।	5
मूल कौशल	कोर कौशल या सामान्य कौशल (जीएस) कौशल का एक समूह है जो आज की दुनिया में सीखने और काम करने की कुंजी है। आज की दुनिया में किसी भी काम के माहौल में आमतौर पर इन कौशलों की जरूरत होती है। इन कौशलों की आमतौर पर किसी भी कार्य वातावरण में आवश्यकता होती है। ओएस के संदर्भ में, इनमें संचार संबंधी कौशल शामिल हैं जो अधिकांश नौकरी भूमिकाओं पर लागू होते हैं।	वांछित परिणाम प्राप्त करने के लिए विभिन्न प्रकृति की अवधारणाओं, समस्याओं और दस्तावेजों को समझने, संगठन की सीमाओं में विश्व स्तर पर आत्मसात करने और संचार करने में गहन कौशल। सहयोग प्रमुख आवश्यकता है।	5
जिम्मेदारी	आउटपुट के लिए पूरी तरह से जिम्मेदार। प्रभावी टीम वर्क और स्वयं और सहकर्मियों की सुरक्षा। स्व-शिक्षण लक्ष्यों के लिए जिम्मेदार	व्यक्ति भूमिका की जिम्मेदारियों को समझता है और इसका पूरी तरह से मालिक है। वह काम पर लगातार सीखता/सीखती है और जहां जरूरत होती है वहां मार्गदर्शन लेती है और परिणाम प्राप्त करने के लिए टीम और कोचिंग का मार्गदर्शन करती है।	5

खंड 3. आवश्यकता का प्रमाण

26	क्या प्रमाण है कि योग्यता की आवश्यकता है? इस योग्यता का अनुमानित उत्थान क्या है और इस अनुमान का आधार क्या है?		
आधार	एसएससी के मामले में	अन्य पुरस्कृत निकायों के मामले में (केंद्रीय मंत्रालयों और राज्यों के विभागों के तहत संस्थान)	
योग्यता की आवश्यकता	आईएएससी एसएससी ने उद्योग हितधारकों के साथ बेसलाइन सर्वेक्षण किया और पूरे क्षेत्र में कौशल की आवश्यकता की पहचान की। आईएएससी क्षेत्र बहुत महत्वपूर्ण दर से बढ़ रहा है और उद्योग की मांग को पूरा करने के लिए हमें अपने युवाओं को कौशल प्रदान करने की आवश्यकता है। रिपोर्ट के अनुसार यह स्पष्ट है कि योग्यता की आवश्यकता है। आईएएससी प्राथमिक या अधिकृत माध्यमिक स्तरों से भी डेटा का उत्पादन कर सकता है।		
उद्योग प्रासंगिकता	आईएएससी एसएससी ने वास्तविक एंड-यूजर उद्योग के साथ नौकरी की भूमिकाओं का सत्यापन किया है जहाँ उद्योग के सामान्य सत्यापन के बजाय इस तरह के रोजगार उत्पन्न और अवशोषित होने वाले हैं। आईएएससी एसएससी ने विशिष्ट नौकरी भूमिका के खिलाफ प्रशिक्षित लोगों की स्पष्ट रूप से समर्थन या अन्यथा योग्यता के उपयोगकर्ताओं / इच्छित उपयोगकर्ताओं से अनुमोदन प्रस्तुत किया है।		
योग्यता का उपयोग	यह आईएएससी एसएससी बेस लाइन सर्वे के आधार पर और उद्योग जगत की माँग के आधार पर ही योग्यता सृजित करता है। यह पाया गया है कि मानव संसाधन की भारी आवश्यकता है और युवाओं को रोजगार देने के लिए प्रशिक्षण प्रदान किया जाना है।		
अनुमानित उठाव	आईएएससी एसएससी ने योग्यता का अनुमानित तेज विश्लेषण तैयार किया। इसका मजबूत उद्योग संपर्क है और उद्योग में तैनात किए जाने वाले कुशल संसाधन की आवश्यकता को पूरा करने की योजना है। प्रशिक्षण इकाई को भी नए भर्ती करने वालों को रोजगार योग्य बनाने के लिए प्रशिक्षित करने के लिए ऐसी योग्यता की आवश्यकता होती है, इसी तरह इंजीनियरिंग / डिप्लोमा संस्थान इस योग्यता के माध्यम से पेशेवर का पूल बनाने के लिए प्रशिक्षण देंगे।		

27	सरकार / नियामक निकाय के संबंधित लाइन मंत्रालय से सिफारिश। दस्तावेजी साक्ष्य द्वारा समर्थित होना लाइन मंत्रालय से अनुमोदन कि DHI (MHI) प्राप्त हो गया है।
28	यह सुनिश्चित करने के लिए क्या कदम उठाए गए थे कि योग्यता(ए) एनएसक्यूएफ में पहले से मौजूद या नियोजित योग्यताओं की नकल नहीं करती है? डुप्लिकेट योग्यता प्रस्तुत करने के लिए औचित्य दें उपलब्ध वेबसाइटों पर नौकरी की भूमिकाओं के लिए कार्यात्मक मानचित्रण किया गया, यह सुनिश्चित किया गया कि वर्टिकल कैरियर प्रगति और क्षैतिज मल्टीस्किलिंग के माध्यम से एनएसक्यूएफ में नियोजित योग्यता में कोई दोहराव नहीं है।
29	योग्यता(ओं) की निगरानी और समीक्षा के लिए क्या व्यवस्था है? किस डेटा का उपयोग किया जाएगा और किस बिंदु पर योग्यता(ओं) को संशोधित या अद्यतन किया जाएगा? यहां समीक्षा प्रक्रिया निर्दिष्ट करें <ul style="list-style-type: none">● उद्योग और उद्योग संघ से प्रतिक्रिया।● उद्योग के जानकार और उद्योग संघ से सिफारिश और सुझाव।

कृपया उपरोक्त किसी भी विषय के बारे में अधिक जानकारी देने वाले सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज संलग्न करें।

दस्तावेज(नों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भों को शामिल करें।

30	इस क्षेत्र में अन्य योग्यताओं के लिए एक स्पष्ट रास्ता सुनिश्चित करने के लिए इस या अन्य योग्यताओं के डिजाइन में क्या कदम उठाए गए हैं?							
	1. उद्योग के जानकार द्वारा समर्थन और स्वीकार किया गया							
	2. उद्योग के जानकार से औपचारिक मान्यता							
	3. क्षैतिज और लंबवत गतिशीलता विकल्प उपलब्ध हैं							
	<table border="1"><thead><tr><th>एनएसक्यूएफ स्तर</th><th>प्रगति पथ</th></tr></thead><tbody><tr><td>एनएसक्यूएफ स्तर 6</td><td>सीनियर इंजीनियर बिल्डिंग ऑटोमेशन स्पेशलिस्ट</td></tr><tr><td>एनएसक्यूएफ स्तर 5</td><td>औद्योगिक स्वचालन विशेषज्ञ</td></tr><tr><td>एनएसक्यूएफ स्तर 4</td><td>इंस्ट्रुमेंटेशन तकनीशियन (नियंत्रण वाल्व)</td></tr></tbody></table>	एनएसक्यूएफ स्तर	प्रगति पथ	एनएसक्यूएफ स्तर 6	सीनियर इंजीनियर बिल्डिंग ऑटोमेशन स्पेशलिस्ट	एनएसक्यूएफ स्तर 5	औद्योगिक स्वचालन विशेषज्ञ	एनएसक्यूएफ स्तर 4
एनएसक्यूएफ स्तर	प्रगति पथ							
एनएसक्यूएफ स्तर 6	सीनियर इंजीनियर बिल्डिंग ऑटोमेशन स्पेशलिस्ट							
एनएसक्यूएफ स्तर 5	औद्योगिक स्वचालन विशेषज्ञ							
एनएसक्यूएफ स्तर 4	इंस्ट्रुमेंटेशन तकनीशियन (नियंत्रण वाल्व)							