

**योग्यता फाइल जमा करने वाले निकाय का संपर्क विवरण**

इंस्ट्रुमेंटेशन ऑटोमेशन सर्विलांस एंड कम्युनिकेशन सेक्टर स्किल काउंसिल

बी -12, सेक्टर 1, नोएडा - 201301 (यूपी)

**निकाय जमा करने का नाम और पता:**

इंस्ट्रुमेंटेशन ऑटोमेशन सर्विलांस एंड कम्युनिकेशन सेक्टर स्किल काउंसिल

बी -12, सेक्टर 1, नोएडा - 201301 (यूपी)

**सबमिशनकरनेवाले व्यक्ति का नाम और संपर्क विवरण**

नाम : ब्रजेश कुमार पोद्दार

संगठन में पद : सी ई ओ

**पता, यदि ऊपर से भिन्न है**

टेलीफोन नंबर : 0120- 2424331-2424332, 959 928 4350

ईमेल पता : ceo@iascsectorskillcouncil.in

**योग्यता फाइल के समर्थन में प्रस्तुत दस्तावेजों की सूची**

- सारांश
- प्रशिक्षुओं के मूल्यांकन के लिए मानदंड
- व्यवसाय मानचित्र
- कंपनियों के सत्यापन की सूची
- क्यूपी

**मॉडल पाठ्यक्रम जोड़ा जाएगा जिसमें निम्नलिखित शामिल होंगे:**

- प्रशिक्षण आयोजित करने के लिए उपकरणों/उपकरणों की सांकेतिक सूची
- प्रशिक्षकों की योग्यता
- शिक्षण योजना
- प्रशिक्षण अवधि का सिद्धांत/व्यावहारिक/ओजेटी घटक में वितरण

सारांश

1	योग्यता / शीर्षक	इंस्ट्रुमेंटेशन तकनीशियन (नियंत्रण वाल्व)
2	योग्यता कोड, यदि कोई हो	आईएएस / क्यू 3001
3	एनसीओ कोड और पेशा	एनसीओ-2015/3111.9900 और रखरखाव
4	योग्यता की प्रकृति और उद्देश्य (कृपया निर्दिष्ट करें कि योग्यता अल्पकालिक या दीर्घकालिक है)	योग्यता की प्रकृति अल्पकालिक प्रशिक्षण मौजूदा संसाधनों का अप-स्किलिंग / री-स्किलिंग
5	निकाय/निकाय जो योग्यता प्रदान करेंगे	इंस्ट्रुमेंटेशन ऑटोमेशन निगरानी और संचार क्षेत्र कौशल परिषद (आईएएससी एसएससी)
6	निकाय जो योग्यता के लिए अग्रणी पाठ्यक्रमों की पेशकश करने के लिए प्रदाताओं को मान्यता देगा	इंस्ट्रुमेंटेशन ऑटोमेशन निगरानी और संचार क्षेत्र कौशल परिषद (आईएएससी एसएससी)
7	क्या प्रत्यायन/संबद्धता मानदंड पहले से मौजूद हैं या नहीं, यदि लागू (यदि हाँ, कॉपीसंलग्न करें )	हाँ
8	व्यवसाय (व्यवसाय) जिसके लिए योग्यता पहुँच प्रदान करती है	रखरखाव
9	व्यवसाय का नौकरी विवरण	घूर्णी या सामान्य शिफ्ट ज्यूटी में कंट्रोल वाल्व और कंट्रोल वाल्व एक्सेसरीज के उचित संचालन, उपलब्धता, प्रदर्शन और रखरखाव को सुनिश्चित करना और आपातकालीन कॉल को अटेंड करना।
10	लाइसेंसिंग आवश्यकताएं	एन ए
11	प्रासंगिक क्षेत्र की वैधानिक और नियामक आवश्यकता (दस्तावेजी साक्ष्य प्रदान किए जाने के लिए) एनएसक्यूएफमें योग्यता का स्तर	एन ए
12	एनएसक्यूएफ	स्तर 4
13	योग्यता को पूरा करने के लिए अपेक्षित प्रशिक्षण/सीखने की अपेक्षित मात्रा	420 घंटे।
14	इस योग्यता को प्रदान करने के लिए आवश्यक प्रशिक्षण उपकरणों की सांकेतिक सूची	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. लैपटॉप, व्हाइट बोर्ड, मार्कर, प्रोजेक्टर</li> <li>2. बेसिक एसी और डीसी इलेक्ट्रिकल और इलेक्ट्रॉनिक्स प्रयोगशाला।</li> <li>3. ऑटोमेशन लैब जिसमें ईथरनेट LAN, PLC, SCADA, HMI, फील्ड डिवाइसेस, सेंसर, एक्टुएटर, कंट्रोल वाल्व, VFD, केबल – वायरिंग, पावर, कोएक्सियल, LAN, फाइबर शामिल हैं उपकरण, मीटर, सॉफ्टवेयर</li> <li>4. मेक्ट्रॉनिक्स लैब जिसमें न्यूमेटिक उपकरण, स्विच, एक्टुएटर, सिलेंडर, नियंत्रण वाल्व, कंप्रेसर, पाइपिंग, हाइड्रोलिक पंप, पोर्ट, पाइपिंग, नियंत्रण तत्व और सहायक उपकरण शामिल हैं।</li> <li>5. विद्युत सुरक्षा सहायक उपकरण, विद्युत स्विचगियर, कंडक्टिविटी मीटर, अर्थ पिट और इसके घटक</li> <li>6. टूल सेट, मीटर सेट, वायर, केबल, टर्मिनल, सॉकेट, पैनल, केबल ट्रे, फेरुल, केबल ग्लैंड, सहायक बुनियादी ढांचा</li> <li>7. मीटर सेट, तार, केबल, टर्मिनल, सॉकेट, सहायक अवसंरचना</li> <li>8. फायर ड्रिल एक्सेसरीज, फर्स्ट एड किट, प्रोटेक्टिव गियर, ईएसडी एक्सेसरीज</li> <li>9. ऑटोकैड सॉफ्टवेयर, एमएस ऑफिस/ओपन ऑफिस सॉफ्टवेयर, ईमेल, प्रिंटर, एमएस प्रोजेक्ट/ओपन प्रोजेक्ट</li> <li>10. स्काडा, पीएलसी, संचार, नेटवर्किंग सॉफ्टवेयर</li> </ol>

एनएसक्यूएफ योग्यता फाइल

19वीं एनएसक्यूसी बैठक में स्वीकृत –एनसीवीईटी – 26/05/2020

15	प्रवेश आवश्यकताएँ और/या सिफारिशें और न्यूनतम आयु	न्यूनतम- शैक्षिक योग्यता: 10वीं पास प्रासंगिक क्षेत्र में 1 वर्ष का एनटीसी/एनएसी या संबंधित क्षेत्र में 10वीं + 1 वर्ष का अनुभव या प्रासंगिक क्षेत्र में 03 साल के इंजीनियरिंग डिप्लोमा (10 वीं के बाद) के 02वें वर्ष का प्रथम वर्ष पूरा किया या या एनएसक्यूएफ लेवल 3 की पिछली प्रासंगिक योग्यता + 1 वर्ष का प्रासंगिक अनुभव	
16	योग्यता से प्रगति (कृपया पेशेवर और शैक्षणिक प्रगति दिखाएं) के लिए व्यवस्था	एनएसक्यूएफ स्तर 4 जूनियर इंजीनियर (इंस्ट्रुमेंटेशन)	
17	पूर्व सीखने की मान्यता (आरपीएल)	आरपीएल इंस्ट्रुमेंटेशन ऑटोमेशन सर्विलांस एंड कम्युनिकेशन सेक्टर स्किल काउंसिल द्वारा क्वालिफिकेशन पैक में उल्लिखित उसी स्वीकृत क्वालिफिकेशन पैक और असेसमेंट क्राइटेरिया पर आधारित होगा।	
18	अंतर्राष्ट्रीय तुलनीयता जहां ज्ञात हो (अनुसंधान साक्ष्य उपलब्ध कराए जाएं)	चेक किए गए	
19	योग्यता की नियोजित समीक्षा की तिथि।	25/05/2025	
20	योग्यता की औपचारिक संरचना अनिवार्य घटक		
	घटक का शीर्षक और पहचान कोड/एनओएस/लर्निंग परिणाम	अनुमानित आकार (सीखने के घंटे)	स्तर
(i)	आईएएस/एन 0100 (नियंत्रण वाल्व स्वास्थ्य बनाए रखें)	30	4
(ii)	आईएएस/एन 0101 (निवारक और भविष्य कहनेवाला रखरखाव नियंत्रण वाल्व)	30	4
(iii)	आईएएस/एन 0102 (साइट प्रबंधन प्रक्रिया नियंत्रण)	30	4
(iv)	आईएएस/एन 0103 (टास्क रिपोर्टिंग – प्रोसेस कंट्रोल)	30	4
(v)	आईएएस/एन 0104 (सुधारात्मक रखरखाव – नियंत्रण वाल्व)	30	4
(vi)	आईएएस/एन 0105 (सुरक्षा, स्वास्थ्य और पर्यावरण प्रक्रिया नियंत्रण)	60	4
(vii)	आईएएस/एन 9001। टीमों के साथ प्रभावी ढंग से काम करें।	30	4
(vii)	डीजीटी/वीएसक्यू/एन0102 रोजगार कौशल।	60	4
(ix)	ओ जे टी	120	4
	कुल	420 घंटे।	

खंड 1

आकलन

21	<p><b>मूल्यांकन करने वाले निकाय /निकायों</b></p> <p>आईएएससी एसएससी अपने सूचीबद्ध/संरक्षित मूल्यांकन एजेंसी और प्रमाणित मूल्यांकनकर्ताओं के माध्यम से मूल्यांकन करेगा।</p>
22	<p><b>आरपीएल मूल्यांकन कैसे प्रबंधित किया जाएगा और इसे कौन करेगा</b></p> <p>आरपी एल मूल्यांकन स्क्रीनिंग के माध्यम से किया जाएगा, एनओएस स्तर के मूल्यांकन के माध्यम से कौशल अंतराल की पहचान करना, एनओएस स्तर की स्कोर शीट जारी करना, योग्यता अंतराल को कवर करने के लिए रिज प्रशिक्षण प्रदान करना और उम्मीदवारों का अंतिम मूल्यांकन करना।</p>
23	<p><b>समग्र मूल्यांकन रणनीति और विशिष्ट व्यवस्थाओं का वर्णन करें जो यह सुनिश्चित करने के लिए की गई हैं कि मूल्यांकन हमेशा वैध, विश्वसनीय और निष्पक्ष है और यह दर्शाता है कि ये एनएसक्यूएफ की आवश्यकताओं के अनुरूप हैं।</b></p> <p>प्रदर्शन मानदंडों के आधार पर कौशल और ज्ञान के व्यावहारिक प्रदर्शन पर जोर दिया गया है। योग्यता पैक में उल्लिखित प्रदर्शन और मूल्यांकन मानदंड के अनुसार मूल्यांकन पेपर मूल्यांकन एजेंसी के पास उपलब्ध विषय विशेषज्ञ (एसएमई) द्वारा विकसित किए जाते हैं। विभिन्न परिणाम-आधारित मापदंडों जैसे गुणवत्ता, समय लगने, सटीक, उपकरण और उपकरण की आवश्यकता आदि के लिए मूल्यांकन पत्रों की भी जांच की जाती है। मूल्यांकन के परिणाम मूल्यांकनकर्ताओं द्वारा एकत्र किए गए साक्ष्य द्वारा समर्थित होते हैं।</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 योजना के तहत किए गए प्रशिक्षण के लिए मूल्यांकनकर्ता को उपस्थिति की एक प्रति एकत्र करने की आवश्यकता है। उपस्थिति पत्रक पर प्रशिक्षण केंद्र के प्रभारी/मुख्य द्वारा हस्ताक्षर और मुहर लगाई जाती है।</li> <li>2 मूल्यांकनकर्ता को संस्थान द्वारा जारी किए गए फोटो पहचान पत्र के साथ-साथ केंद्र / सरकार द्वारा जारी किए गए किसी एक फोटो पहचान पत्र की जांच करके उम्मीदवारों की प्रामाणिकता को सत्यापित करने की आवश्यकता है। उपस्थिति पत्रक में भी इसका उल्लेख करना होगा। संदेह के मामले में, मूल्यांकनकर्ता को नामांकन फॉर्म में प्रशिक्षु की साख को प्रमाणित और सत्यापित करना चाहिए।</li> <li>3 मूल्यांकनकर्ता को सभी टेस्ट पीस पर प्रशिक्षु के रोल नंबर को पंच करना होगा।</li> <li>4 मूल्यांकनकर्ता बीच में खड़े मूल्यांकनकर्ता के साथ और केंद्र के नाम/बैनर के पीछे साक्ष्य के रूप में सभी छात्रों की तस्वीर ले सकता है।</li> <li>5 मूल्यांकनकर्ता को एक फोटो पहचान पत्र भी ले जाना होगा।</li> </ol> <p>मूल्यांकन एजेंसियों को ईमानदारी, विश्वसनीयता और निष्पक्षता के साथ मूल्यांकनकर्ताओं को नियुक्त करने का निर्देश दिया जाता है। प्रत्येक मूल्यांकनकर्ता अपनी मूल्यांकन एजेंसी के साथ एक दस्तावेज पर हस्ताक्षर करेगा जिसके द्वारा वे गोपनीयता और हितों के टकराव, वाणिज्यिक और अन्य हितों से स्वतंत्रता के नियमों का पालन करने के लिए खुद को प्रतिबद्ध करेंगे जो मूल्यांकन की निष्पक्षता से समझौता करेंगे।</p>

## 24. मूल्यांकन साक्ष्य घटक का शीर्षक: इंस्ट्रुमेंटेशन तकनीशियन (नियंत्रण वाल्व)

कृपया दस्तावेज 'मॉडल पाठ्यक्रम\_ इंस्ट्रुमेंटेशन तकनीशियन (नियंत्रण वाल्व) \_V1.0-pdf' देखें, जो प्रत्येक घटक के लिए परिणाम, मूल्यांकन मानदंड, तरीके और उपकरण प्रदान करता है।

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मापदंड
आईएएस/एन 0100: नियंत्रण वाल्व स्वास्थ्य बनाए रखें	<p><b>पीसी 1.</b> निम्नलिखित क्षेत्रों में संगठनात्मक मानदंडों द्वारा निर्धारित नियंत्रण वाल्व स्वास्थ्य जांच करें: नियंत्रण वाल्व स्थापना और उनके सहायक उपकरण इंस्ट्रुमेंटेशन कार्यशाला, परीक्षण उपकरण और परीक्षण पंप में नियंत्रण वाल्व परीक्षण बे।</p> <p><b>पीसी 2.</b> निम्नलिखित जांच करें और पर्यवेक्षक को रिपोर्ट करें: एक्चुएटर पर दृश्य क्षति या छेड़छाड़ की जांच करें दृश्य क्षति की जांच करें या वाल्व पॉजिशनर पर छेड़छाड़ करें अन्य एजेंसियों द्वारा नियंत्रण वाल्व स्थापना के दुरुपयोग की जांच करें, उदाहरण के लिए चढ़ाई या उनके काम के लिए समर्थन के रूप में उपयोग करने के लिए भवन की जांच करें छत का रिसावधरिसाव जिसके परिणामस्वरूप पानी के छींटे और प्रवेश होते हैं।</p> <p><b>पीसी 3.</b> नियंत्रण वाल्व स्थापना के पास हाउसकीपिंग की जांच करें तेल/पानी के छलकाव की जांच करें नियंत्रण वाल्व के चारों ओर अव्यवस्था की जांच करें जो वाल्व तक मुफ्त पहुंच को बाधित करता है।</p> <p><b>पीसी 4.</b> इंस्ट्रुमेंटेशन वर्कशॉप में कंट्रोल वॉल्व टेस्टिंग बे में हाउसकीपिंग की जांच करें टेस्टिंग फ्लोर पर तेलधपानी के रिसाव की जांच करें काम करने की जगह और ओवरहेड क्रेन की सुरक्षित पार्किंग की जांच करें।</p> <p><b>पीसी 5.</b> नियंत्रण वाल्व स्थापना के पास प्रकाश / संबद्ध विद्युत की जांच करें नियंत्रण वाल्व स्थापना के पास रोशनी सुनिश्चित करें संचालन विद्युत विभाग को अस्थायी / असुरक्षित विद्युत तारों की रिपोर्ट की जांच करें।</p> <p><b>पीसी 6.</b> निर्दिष्ट स्थान पर सफाई विलायक, स्नेहन वस्तुओं और संबंधित रखरखाव उपभोग्य सामग्रियों का इष्टतम भंडारण सुनिश्चित करें। सुनिश्चित करें कि इनका बेहतर उपयोग किया जाता है (अपव्यय और छलकने से बचें)।</p> <p><b>पीसी 7.</b> वाल्व पर निर्माता की नेम प्लेट की जांच करें और आवश्यकतानुसार सॉल्वेंट से साफ करें। क्षतिग्रस्त या गुम होने पर पर्यवेक्षक को सूचित करें।</p> <p><b>पीसी 8.</b> कार्य क्षेत्र ऑडिट चेक शीट के अनुसार नियंत्रण वाल्व स्थापना और नियंत्रण वाल्व परीक्षण बे क्षेत्रों के लिए पर्यवेक्षक के साथ कार्य क्षेत्र ऑडिट करें।</p> <p><b>पीसी 9.</b> कंपनी द्वारा जारी नियंत्रण वाल्व स्वास्थ्य के लिए जांच सूचियों की पूर्ण प्रविष्टियां नियंत्रण वाल्व स्थापना और नियंत्रण वाल्व परीक्षण बे के लिए नियंत्रण वाल्व स्वास्थ्य के लिए पूर्ण जांच सूची प्रविष्टियां निवारक रखरखाव सूची या अवसरवादी शट डाउन सूची के लिए लागू होने वाली प्रविष्टियां नियंत्रण वाल्व के लिए जांच सूची का पालन करें स्वास्थ्य और पास।</p>
आईएएस/एन 0101: निवारक और भविष्य कहनेवाला रखरखाव नियंत्रण वाल्व।	<p><b>पीसी 1.</b> रखरखाव का काम शुरू करने से पहले प्रक्रिया पर्यवेक्षक से वर्क परमिट (अनिवार्य) प्राप्त करें।</p> <p><b>पीसी 2.</b> उपलब्ध निवारक अनुरक्षण कार्यक्रम के अनुसार निवारक अनुरक्षण कार्य करना।</p> <p><b>पीसी 3.</b> प्रक्रिया अनुरोध के आधार पर सूची तैयार करें।</p> <p><b>पीसी 4.</b> अगले दिन निवारक अनुरक्षण कार्यक्रम की योजना बनाएं।</p> <p><b>पीसी 5.</b> जहां भी संभव हो बाहर-दृश्य जांच और कार्रवाई करें या फिर शट डाउन सूची में नौकरी स्थानांतरित करें।</p>

	<p>असामान्य कंपनी की जांच करें स्रोत का पता लगाएं— सही करें और/या पर्यवेक्षक को सूचित करें असामान्य शोर की जांच करें और स्रोत का पता लगाएं। यदि यह गुहिकायन या चमकती प्रेरित शोर है तो पर्यवेक्षक और प्रक्रिया पर्यवेक्षक को सूचित करें ग्रंथि रिसाव और गिरपतारी के लिए जांच करें। यदि संभव नहीं है, तो पर्यवेक्षक को सूचित करें और शट डाउन सूची में स्थानांतरित करें इंस्ट्रूमेंट एयर लीक गिरपतारी रिसाव की जांच करें, यदि संभव न हो तो पर्यवेक्षक को सूचित करें और शट डाउन सूची में स्थानांतरित करें नियंत्रण वाल्व बोनट और बॉडी पलेंज लीक के लिए जांच करें प्रक्रिया पर्यवेक्षक और उपकरण पर्यवेक्षक को सूचित करें खराब बिजली की जांच करें उजागर टर्मिनल और खुले बाड़े की तरह अखंडता – सुधार, यदि अनुमति नहीं है तो पर्यवेक्षक को सूचित करें और शट डाउन सूची में स्थानांतरित करें सोलनॉइड वाल्व के वायवीय और बिजली कनेक्शन की जांच करें वाल्व पोजीशनर फीडबैक लिंक / कनेक्शन की अखंडता की जांच करें और प्रक्रिया पर्यवेक्षक को सूचित करने के बाद गलती को सुधारें पर्यावरण प्रभाव की जांच करें, पानी प्रवेश और जंग। गलती को सुधारें या यदि संभव न हो तो शट डाउन लिस्ट में स्थानांतरित करें नियंत्रण वाल्व और सहायक उपकरणों में ढीली बोल्टिंग और झुनझुने की जांच करें जिसमें मैनुअल ऑपरेटर— गलती सुधारना शामिल है।</p> <p><b>पीसी 6.</b> नियंत्रण वाल्व बॉडी, एक्चुएटर और सहायक उपकरण की पूरी निवारक रखरखाव अनुसूची सूची। सूची में मुद्दों को बंद करें।</p> <p><b>पीसी 7.</b> नियंत्रण वाल्व से दैनिक डायग्नोस्टिक संदेशों को एकत्र और समेकित करें जिसमें एक डिजिटल वाल्व नियंत्रक होता है और इसे निष्पादन के लिए निवारक रखरखाव सूची या अवसरवादी शट डाउन सूची में रिकॉर्ड करता है।</p> <p><b>पीसी 8.</b> सूची में वार्षिक शट डाउन या अवसरवादी शट डाउन के दौरान किए जाने वाले निवारक रखरखाव कार्यों को शामिल करें।</p> <p><b>पीसी 9.</b> समेकित निवारक रखरखाव सूची का पालन करें और बंद करें।</p>
<p>आईएस/एन 0102: साइट प्रबंधन प्रक्रिया नियंत्रण</p>	<p><b>पीसी 1.</b> निरीक्षण के दौरान संयंत्र अधिकारियों का समर्थन करें – जैसे IBR निरीक्षण औपचारिकताएं और IBR आइटम की स्टैम्पिंग जिसमें कंट्रोल वाल्व और संबंधित सामान शामिल हैं जो IBR क्षेत्र में आते हैं।</p> <p><b>पीसी 2.</b> कंट्रोल वाल्व के लिए सर्विस कॉन्ट्रैक्ट वेंडर के प्रतिनिधि के साइट विजिट की औपचारिकताएं पूरी करें। विक्रेता द्वारा कवर किए जाने वाले नियंत्रण वाल्व और सहायक उपकरण का पता लगाएं और पहचानें।</p> <p><b>पीसी 3.</b> उपयुक्त निरीक्षण और परीक्षण रिपोर्ट तैयार करें।</p> <p><b>पीसी 4.</b> अवसरवादी शट डाउन और वार्षिक शट डाउन के दौरान प्रक्रिया और यांत्रिक विभागों से संबंधित औपचारिकताओं और समन्वय का समर्थन करना।</p> <p><b>पीसी 5.</b> स्टोर प्रक्रियाएं निष्पादित करें: स्टोर से सामग्री वापस लें और स्टोर पर लौटाएं स्टोर पर प्राप्त नई सामग्री का निरीक्षण करें।</p>
<p>आईएस/एन 0103: टास्क रिपोर्टिंग – प्रोसेस कंट्रोल</p>	<p><b>पीसी 1.</b> तत्काल पर्यवेक्षक को रिपोर्ट करें और त्रुटियों/मुद्दों को आगे बढ़ाएं</p> <p><b>पीसी 2.</b> निवारक अनुरक्षण जांच सूचियों/रिपोर्टों की पूर्ण प्रविष्टि</p> <p><b>पीसी 3.</b> सुधारात्मक अनुरक्षण जांच सूचियों/रिपोर्टों की पूर्ण प्रविष्टि</p> <p><b>पीसी 4.</b> नियंत्रण वाल्व स्थापना या उसके सहायक उपकरण में किसी भी दृश्य परिवर्तन को नोटिस करने पर पूरी रिपोर्ट। पर्यवेक्षक के तत्काल ध्यान देने के लिए रिपोर्ट करें</p>

	<p><b>पीसी 5.</b> नियंत्रण वाल्व असेंबली / पुर्जों में किसी भी चोरी की सूचना पर्यवेक्षक को दें</p> <p><b>पीसी 6.</b> सुरक्षा वाल्व स्थापना के पास नए व्यक्तियों के संदिग्ध आंदोलन की सूचना सुरक्षा और पर्यवेक्षक को दें</p>
<p>आईएएस/एन 0104: सुधारात्मक रखरखाव – नियंत्रण वाल्व</p>	<p><b>पीसी 1.</b> संयंत्र में सुधारात्मक अनुरक्षण की आवश्यकता को पहचानें।</p> <p><b>पीसी 2.</b> सुधारात्मक रखरखाव के लिए आवश्यक पुर्जों की पहचान करना और सूची तैयार करना।</p> <p><b>पीसी 3.</b> सुधारात्मक रखरखाव योजना का पालन करें।</p> <p><b>पीसी 4.</b> सूचीबद्ध वस्तुओं के लिए सुधारात्मक रखरखाव करें। इसमें शामिल हैं: वाल्व डिसअसेंबलीय सीट, स्टेम, ग्रंथि प्रतिस्थापनय बोनट गास्केट एक्चुएटर स्टेम कनेक्शन के साथ स्प्रिंग एक्चुएटर सर्विसिंग रीअसेंबली, हाइड्रोलो टेस्ट और लीक टेस्ट डायफ्राम रिप्लेसमेंट, पोजिशनर पर टेस्ट, बूस्टर, करंट टू न्यूमैटिक कन्वर्टर, ट्यूबिंग, वॉल्व स्ट्रोकिंग, लीक चेक और प्लॉट पर फाइनल लाइन अप ध्यान दें कि उद्योगों में जहां चट्ट (प्रेसर रिलीफ वाल्व) इंस्ट्रुमेंटेशन विभाग के अंतर्गत आता है और कंट्रोल वाल्व सेक्शन के अंतर्गत- PRV सर्विसिंग और परीक्षण लागू होगा।</p> <p><b>पीसी 5.</b> संक्षिप्त पर्यवेक्षक और यदि कोई दोष/मुद्दे हैं तो उन्हें आगे बढ़ाएं।</p> <p><b>पीसी 6.</b> सुधारात्मक अनुरक्षण जांच सूचियों/रिपोर्टों की पूर्ण प्रविष्टि।</p> <p><b>पीसी 7.</b> रिपोर्ट किए गए सभी दोषों को बंद करें।</p>
<p>आईएएस/एन 0105: सुरक्षा, स्वास्थ्य और पर्यावरण प्रक्रिया नियंत्रण</p>	<p><b>पीसी 1.</b> एसएचई विभाग के औपचारिक निर्देशों की व्याख्या करें और उनका पालन करें।</p> <p><b>पीसी 2.</b> व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण, अग्निशामक यंत्र और प्राथमिक चिकित्सा से परिचित कराने सहित निर्धारित अभ्यास में भाग लें।</p> <p><b>पीसी 3.</b> वर्क परमिट, फायर परमिट और खतरनाक क्षेत्र वर्गीकरण, आग और विस्फोट के खतरों पर निर्देशों का पालन करें</p> <p><b>पीसी 4.</b> सही व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण का उपयोग करें, जैसे: संयंत्र में हर समय सुरक्षा जूते और हेलमेट का उपयोग करें निर्धारित उच्च डेसिबल क्षेत्रों में ईयर मफ का उपयोग करें भारी वस्तुओं को उठाने के दौरान सही मुद्रा अपनाएं। क्षेत्र और निर्देशों के अनुसार सही गैस मास्क/श्वास वायु उपकरण का उपयोग करें निर्देशों के अनुसार सुरक्षा चश्मे और दस्ताने का उपयोग करें</p> <p><b>पीसी 5.</b> SHE ऑडिट के दौरान सहायक पर्यवेक्षक लीक की जाँच करें असुरक्षित मचान और अस्थायी स्थापनाओं की जाँच करें सफाई सॉल्वेंट्स और उपभोग्य जैसे बेकार कपड़े के सही भंडारण के लिए जाँच करें क्रैन के संचलन क्षेत्र में सुरक्षित कार्य सुनिश्चित करें। फर्श पर तेल और पानी के रिसाव सहित हाउसकीपिंग की जाँच करें अनुचित बोल्टिंग या खुले बाड़ों/जंक्शन बॉक्सों की जाँच करें</p>
<p>आईएएस/एन 9001: टीमों के साथ प्रभावी ढंग से कार्य करें।</p>	<p><b>पीसी 1.</b> टीम के उद्देश्यों और लक्ष्यों को जानें और समझें।</p> <p><b>पीसी 2.</b> टीम के सदस्यों को नाम से जानें। उनका उचित अभिवादन करें और उनके अभिवादन का उत्तर दें।</p> <p><b>पीसी 3.</b> टीम के सदस्यों की भूमिकाओं और जिम्मेदारियों को जानें। सुनिश्चित करें कि अन्य लोग आपके और टीम में आपकी भूमिका के बारे में जानते हैं।</p> <p><b>पीसी 4.</b> टीम के सदस्यों की संस्कृति और प्राथमिकताओं के बारे में जानें, खासकर यदि वे अन्य संगठनों या राष्ट्रीयताओं से संबंधित हों।</p> <p><b>पीसी 5.</b> संगठन के भीतर और बाहर विशेष रूप से गोपनीयता, गोपनीयता और सुरक्षा से संबंधित टीम के सदस्यों के साथ काम करने के लिए संगठन की नीतियों और प्रक्रियाओं का पालन करें।</p>



	<p><b>पीसी 6.</b> विश्वास और आपसी सम्मान का माहौल बनाएं।</p> <p><b>पीसी 7.</b> संचार के मौखिक, लिखित, मेल, फोन या पाठ के उपयुक्त मोड का उपयोग करें और अपने संदेश को स्पष्ट रूप से स्पष्ट करें ताकि यह सुनिश्चित हो सके कि प्राप्तकर्ता संदेश को समझता है।</p> <p><b>पीसी 8.</b> टीम के सदस्यों को सुनें और समझने की कोशिश करें कि वे क्या कहना चाह रहे हैं। यदि आपको समझ में कोई अंतर दिखाई देता है तो स्पष्टीकरण मांगें या प्रदान करें।</p> <p><b>पीसी 9.</b> पेशेवर रूप से संवाद करें और संगठन के प्रोटोकॉल का पालन करें। टीम के सदस्यों पर अनावश्यक और अवांछित जानकारी का बोझ न डालें।</p> <p><b>पीसी 10.</b> टीम के साथ महत्वपूर्ण जानकारी समय पर साझा करें।</p> <p><b>पीसी 11.</b> संचार का तुरंत जवाब दें।</p> <p><b>पीसी 12.</b> टीम के अन्य सदस्यों के उपभोग के लिए समय पर अपनी भूमिका निभाएं और आउटपुट का उत्पादन करें।</p> <p><b>पीसी 13.</b> दूसरों से इनपुट प्राप्त करें और भूमिका की आवश्यकता के अनुसार उस पर काम करें।</p> <p><b>पीसी 14.</b> अनुमेय नियमों के भीतर समायोजन करें ताकि काम सुचारू रूप से चलता रहे।</p> <p><b>पीसी 15.</b> टीम के सदस्यों को अपनी भूमिका प्रभावी ढंग से निभाने में मदद करें और कोई भी स्पष्टीकरण और समर्थन प्रदान करें जिसकी उन्हें आवश्यकता है।</p> <p><b>पीसी 16.</b> दूसरों की जरूरतों और समय-सारणी का संज्ञान लेते हुए निष्पक्ष रूप से उपकरण और सामान्य संसाधन साझा करें।</p> <p><b>पीसी 17.</b> यदि आवश्यक हो तो टीम लीड या पर्यवेक्षक को शामिल करते हुए किसी भी विवादास्पद मुद्दे को सौहार्दपूर्ण ढंग से हल करें।</p> <p><b>पीसी 18.</b> यदि आप अपनी प्रतिबद्धताओं को पूरा नहीं कर सकते हैं, तो कारण और वैकल्पिक समाधान, यदि कोई हो, तो टीम के सदस्यों को अच्छे समय में बताएं। इस बारे में टीम लीड को बता दें।</p> <p><b>पीसी 19.</b> सकारात्मक सोचें और लक्ष्यों को पूरा करने के लिए रचनात्मक सुझाव दें।</p> <p><b>पीसी 20.</b> खुले दिमाग से सुझाव स्वीकार करें और दें।</p> <p><b>पीसी 21.</b> योगदान देने के लिए पहल करें और स्वयंसेवक बनें।</p> <p><b>पीसी 22.</b> व्यावहारिक निर्णयों पर पहुंचने के लिए टीम के सदस्यों को तथ्यों और आंकड़ों के साथ मदद करें।</p> <p><b>पीसी 23.</b> व्यावसायिक रूप से निर्णयों को स्वीकार करें और इनका समर्थन करें, भले ही ये आपके सुझावों और व्यक्तिगत विचारों से मेल न खाते हों।</p> <p><b>पीसी 24.</b> यह सुनिश्चित करने के लिए टीम और संगठन के हित में कार्य करें कि चीजें अंतर से नहीं गिरती हैं और टीम के लक्ष्यों को प्राप्त किया जाता है।</p> <p><b>पीसी 25.</b> अगर कुछ गलत हो रहा है तो स्थिति को सुधारने के लिए पहल करें।</p> <p><b>पीसी 26.</b> स्थिति की मांग होने पर मदद लें या आगे बढ़ें।</p> <p><b>पीसी 27.</b> सामाजिक रीति-रिवाजों या प्राथमिकताओं के संदर्भ या टिप्पणी करने के बारे में संगठनों और वैधानिक दिशानिर्देशों का पालन करें।</p> <p><b>पीसी 28.</b> भावनाओं को आहत करने वाली कोई भी टिप्पणी करने से बचें।</p> <p><b>पीसी 29.</b> संभव सीमा तक टीम के सदस्यों की प्राथमिकताओं को समायोजित करें। यदि ये टीम के लक्ष्यों को पूरा करने के रास्ते में आते हैं, तो पर्यवेक्षक/टीम लीडर से चर्चा करें।</p> <p><b>पीसी 30.</b> यदि आप किसी रीति-रिवाज को नहीं समझते हैं तो दूसरों से जानकारी और स्पष्टीकरण मांगें।</p>
--	--



रोजगार कौशल

- पीसी 1.** विभिन्न उद्योगों में नौकरियों के लिए आवश्यक रोजगार योग्यता कौशल की पहचान करना।
- पीसी 2.** सीखने और रोजगारपरक पोर्टलों की पहचान करना और उनका पता लगाना।
- पीसी 3.** नागरिक अधिकारों और कर्तव्यों, नागरिकता, समाज के प्रति जिम्मेदारी आदि सहित संवैधानिक मूल्यों के महत्व को पहचानें और व्यक्तिगत मूल्यों और नैतिकता जैसे ईमानदारी, सत्यनिष्ठा, दूसरों की देखभाल और सम्मान आदि को पहचानें।
- पीसी 4.** पर्यावरण की दृष्टि से स्थायी प्रथाओं का पालन करें।
- पीसी 5.** रोजगार के लिए 21वीं सदी के कौशल के महत्व को पहचान सकेंगे।
- पीसी 6.** व्यक्तिगत और व्यावसायिक जीवन में 21वीं सदी के कौशल जैसे आत्म-जागरूकता, व्यवहार कौशल, समय प्रबंधन, आलोचनात्मक और अनुकूली सोच, समस्या-समाधान, रचनात्मक सोच, सामाजिक और सांस्कृतिक जागरूकता, भावनात्मक जागरूकता, निरंतर सीखने के लिए सीखना आदि का अभ्यास करें।
- पीसी 7.** अलग-अलग संदर्भों में, व्यक्तिगत रूप से और टेलीफोन पर रोजमर्रा की बातचीत के लिए बुनियादी अंग्रेजी का उपयोग करें।
- पीसी 8.** अंग्रेजी में लिखी गई नियमित जानकारी, नोट्स, निर्देश, मेल, पत्र आदि को पढ़ें और समझें।
- पीसी 9.** अंग्रेजी में लघु संदेश, नोट्स, पत्र, ई-मेल आदि लिखें।
- पीसी 10.** नौकरी और करियर के बीच के अंतर को समझें।
- पीसी 11.** योग्यता के आधार पर लघु और दीर्घकालिक लक्ष्यों के साथ करियर विकास योजना तैयार करें।
- पीसी 12.** विभिन्न सेटिंग्स में मौखिक और गैर-मौखिक संचार शिष्टाचार और सक्रिय श्रवण तकनीकों का पालन करें।
- पीसी 13.** एक टीम में दूसरों के साथ मिलकर काम करें।
- पीसी 14.** सभी जेंडर और पीडब्ल्यूडी के साथ संवाद करें और उचित व्यवहार करें।
- पीसी 15.** POSH अधिनियम के अनुसार कार्यस्थल पर यौन उत्पीड़न से संबंधित किसी भी मुद्दे को आगे बढ़ाना।
- पीसी 16.** आवश्यकता के अनुसार वित्तीय संस्थानों, उत्पादों और सेवाओं का चयन करें।
- पीसी 17.** सुरक्षित रूप से और सुरक्षित रूप से ऑफलाइन और ऑनलाइन वित्तीय लेनदेन करें।
- पीसी 18.** वेतन के सामान्य घटकों की पहचान करना और आय, व्यय, कर, निवेश आदि की गणना करना।
- पीसी 19.** प्रासंगिक अधिकारों और कानूनों की पहचान करना और कानूनी शोषण के खिलाफ लड़ने के लिए कानूनी सहायता का उपयोग करना।
- पीसी 20.** डिजिटल उपकरणों को संचालित करें और सुरक्षित रूप से और सुरक्षित रूप से बुनियादी इंटरनेट संचालन करें।
- पीसी 21.** प्रभावी ढंग से काम करने के लिए ई-मेल और सोशल मीडिया प्लेटफॉर्म और वर्चुअल सहयोग टूल का उपयोग करें।
- पीसी 22.** वर्ड प्रोसेसर, स्प्रेडशीट और प्रस्तुतियों की बुनियादी सुविधाओं का उपयोग करें।
- पीसी 23.** विभिन्न प्रकार की उद्यमिता और उद्यमों की पहचान करना और अनुसंधान के माध्यम से संभावित व्यवसाय के अवसरों का आकलन करना।
- पीसी 24.** विपणन उत्पाद, मूल्य, स्थान और प्रचार के 4ए पर विचार करते हुए एक व्यवसाय योजना और एक कार्य मॉडल विकसित करें।
- पीसी 25.** संभावित व्यावसायिक अवसर के लिए धन के स्रोतों की पहचान करना, अनुमान लगाना और किसी भी वित्तीय/कानूनी बाधाओं को कम करना।
- पीसी 26.** विभिन्न प्रकार के ग्राहकों की पहचान करना।

	<p><b>पीसी 27.</b> पेशेवर तरीके से ग्राहकों के अनुरोधों और जरूरतों की पहचान करना और उनका जवाब देना।</p> <p><b>पीसी 28.</b> उचित स्वच्छता और संवारने के मानकों का पालन करें।</p> <p><b>पीसी 29.</b> एक पेशेवर बायोडाटा (रिज्यूमे) तैयार करें।</p> <p><b>पीसी 30.</b> विश्वसनीय ऑफलाइन और ऑनलाइन स्रोतों जैसे रोजगार कार्यालय, भर्ती एजेंसियों, समाचार पत्रों आदि और जॉब पोर्टल्स का उपयोग करके उपयुक्त नौकरियों की खोज करें।</p> <p><b>पीसी 31.</b> आवश्यकता के अनुसार ऑफलाइन ६ ऑनलाइन विधियों का उपयोग करके पहचान की गई नौकरी के उद्घाटन के लिए आवेदन करें।</p> <p><b>पीसी 32.</b> भर्ती और चयन के दौरान प्रश्नों का विनम्रता से, स्पष्टता और विश्वास के साथ उत्तर दें।</p> <p><b>पीसी 33.</b> शिक्षता के अवसरों की पहचान करना और दिशा-निर्देशों और आवश्यकताओं के अनुसार इसके लिए पंजीकरण करना।</p>
--	---

NSQC Approved

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / आकलन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
<p><b>आकलन के साधन 1</b></p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. प्रत्येक योग्यता पैक के मूल्यांकन के लिए मानदंड सेक्टर कौशल परिषद द्वारा बनाया जाएगा। प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड (पीसी) को एनओएस में इसके महत्व के अनुपात में अंक दिए जाएंगे। एसएससी प्रत्येक पीसी के लिए थ्योरी और स्किल प्रैक्टिकल के लिए अंकों का अनुपात भी निर्धारित करेगा।</li> <li>2. सैद्धान्तिक भाग के लिए मूल्यांकन एसएससी द्वारा बनाए गए प्रश्नों के ज्ञान बैंक पर आधारित होगा।</li> <li>3. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां प्रत्येक परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र पर प्रत्येक उम्मीदवार के लिए सिद्धांत भाग के लिए अद्वितीय प्रश्न पत्र तैयार करेंगी (नीचे दिए गए मूल्यांकन मानदंड के अनुसार)।</li> <li>4. अलग-अलग मूल्यांकन एजेंसियां इन मानदंडों के आधार पर प्रत्येक परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र पर प्रत्येक छात्र के लिए व्यावहारिक कौशल के लिए अद्वितीय मूल्यांकन तैयार करेंगी।</li> </ol>
<p><b>आकलन के साधन 2</b></p> <p>आवश्यकतानुसार बक्सों को जोड़ें।</p>	
<p><b>सफल – असफल</b></p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. योग्यता पैक पास करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को प्रत्येक NOS में न्यूनतम 70: अंक प्राप्त करने चाहिए।</li> <li>2. एनओएस की केवल कुछ संख्या को सफलतापूर्वक पास करने के मामले में, प्रशिक्षु योग्यता पैक पास करने के लिए शेष एनओएस पर बाद के मूल्यांकन के लिए पात्र है।</li> </ol>

खंड 2

25. स्तर का प्रमाण

शीर्षक/योग्यता/घटक का नाम: HMI/SCADA प्रोग्रामर और ट्रबलशूटर स्तर: 4			
एनएसक्यूएफ डोमेन	योग्यता / घटक के परिणाम	परिणाम एनएसक्यूएफ स्तर के वर्णनकर्ताओं से कैसे संबंधित हैं।	एनएसक्यूएफ स्तर
प्रक्रिया	घूर्णी या सामान्य शिफ्ट ड्यूटी में कंट्रोल वाल्व और कंट्रोल वाल्व एक्सेसरीज के उचित संचालन, उपलब्धता, प्रदर्शन और रखरखाव को सुनिश्चित करना और आपातकालीन कॉल को अटेंड करना।	व्यक्ति के सैद्धांतिक और व्यावहारिक कौशल को पूर्वानुमेय और परिचित संदर्भ में काम करने के लिए लागू किया जाता है। व्यापार और प्रौद्योगिकी पर्यावरण की विकसित प्रकृति नए परिदृश्यों से निपटने और लक्षित उद्योग के संदर्भ में समाधानों को अपनाने की मांग करती है जो प्रक्रिया को अनुकूली और गैर-नियमित बनाती है।	4
पेशेवर ज्ञान	ज्ञान तथ्यों, अवधारणाओं और सिद्धांतों को किसी कार्य को पूरा करने या किसी समस्या को हल करने के लिए जानने और सही समझने की आवश्यकता होती है।	व्यक्ति परिभाषित उद्देश्यों को पूरा करने के लिए औपचारिक शिक्षा के माध्यम से सीखे गए ज्ञान को लागू करता है और अपने ज्ञान को लगातार अद्यतन करता है और कई चैनलों के माध्यम से नई प्रासंगिक जानकारी प्राप्त करता है और इन्हें आत्मसात करता है।	4
पेशेवर कौशल	निर्णय लेना, योजना और आयोजन, ग्राहक केंद्रितता, समस्या समाधान, विश्लेषणात्मक सोच, आलोचनात्मक सोच।	व्यक्ति को व्यावसायिक संदर्भ, प्रौद्योगिकी वातावरण, कंपनी के परिभाषित विजन/मिशन/लक्ष्यों को समझने और परिभाषित समाधानों को लागू करने के लिए कहा जाता है। इंस्ट्रुमेंटेशन तकनीशियन (कंट्रोल वाल्व) को ग्राहक, विक्रेता और स्वयं के संगठन सहित सभी हितधारकों के साथ व्यापक बातचीत की आवश्यकता होती है। उसे लीक से हटकर सोचने, आलोचनात्मक विश्लेषण करने और सूचना को लागू करने की जरूरत है।	4
मूल कौशल	कोर कौशल या सामान्य कौशल (जीएस) कौशल का एक समूह है जो आज की दुनिया में सीखने और काम करने की कुंजी है। आज की दुनिया में किसी भी काम के माहौल में आमतौर पर इन कौशलों की जरूरत होती है। इन कौशलों की आमतौर पर किसी भी कार्य वातावरण में आवश्यकता होती है। ओएस के संदर्भ में, इनमें संचार संबंधी कौशल शामिल हैं जो अधिकांश नौकरी भूमिकाओं पर लागू होते हैं।	वांछित परिणाम प्राप्त करने के लिए विभिन्न प्रकृति की अवधारणाओं, समस्याओं और दस्तावेजों को समझने, संगठन की सीमाओं में विश्व स्तर पर आत्मसात करने और संचार करने में गहन कौशल। सहयोग प्रमुख आवश्यकता है।	4
जिम्मेदारी	आउटपुट के लिए पूरी तरह से जिम्मेदार। प्रभावी टीम वर्क और स्वयं और सहकर्मियों की सुरक्षा। स्व-शिक्षण लक्ष्यों के लिए जिम्मेदार	व्यक्ति भूमिका की जिम्मेदारियों को समझता है और इसका पूरी तरह से मालिक है। वह काम पर लगातार सीखता/सीखती है और जहां जरूरत होती है वहां मार्गदर्शन लेती है और परिणाम प्राप्त करने के लिए टीम और कोचिंग का मार्गदर्शन करती है।	4

26	क्या प्रमाण है कि योग्यता की आवश्यकता है? इस योग्यता का अनुमानित उत्थान क्या है और इस अनुमान का आधार क्या है?	
आधार	एसएससी के मामले में	अन्य पुरस्कृत निकायों के मामले में (केंद्रीय मंत्रालयों और राज्यों के विभागों के तहत संस्थान)
योग्यता की आवश्यकता	आईएससी एसएससी ने उद्योग हितधारकों के साथ बेसलाइन सर्वेक्षण किया और पूरे क्षेत्र में कौशल की आवश्यकता की पहचान की। आईएससी क्षेत्र बहुत महत्वपूर्ण दर से बढ़ रहा है और उद्योग की मांग को पूरा करने के लिए हमें अपने युवाओं को कौशल प्रदान करने की आवश्यकता है। रिपोर्ट के अनुसार यह स्पष्ट है कि योग्यता की आवश्यकता है। आईएससी प्राथमिक या अधिकृत माध्यमिक स्रोतों से भी डेटा का उत्पादन कर सकता है।	
उद्योग प्रासंगिकता	आईएससी एसएससी ने वास्तविक एंड-यूजर उद्योग के साथ नौकरी की भूमिकाओं का सत्यापन किया है जहाँ उद्योग के सामान्य सत्यापन के बजाय इस तरह के रोजगार उत्पन्न और अवशोषित होने वाले हैं। आईएससी एसएससी ने विशिष्ट नौकरी भूमिका के खिलाफ प्रशिक्षित लोगों की स्पष्ट रूप से समर्थन या अन्यथा योग्यता के उपयोगकर्ताओं / इच्छित उपयोगकर्ताओं से अनुमोदन प्रस्तुत किया है।	
योग्यता का उपयोग	यह आईएससी एसएससी बेस लाइन सर्वे के आधार पर और उद्योग जगत की माँग के आधार पर ही योग्यता सृजित करता है। यह पाया गया है कि मानव संसाधन की भारी आवश्यकता है और युवाओं को रोजगार देने के लिए प्रशिक्षण प्रदान किया जाना है।	
अनुमानित उठाव	आईएससी एसएससी ने योग्यता का अनुमानित तेज विश्लेषण तैयार किया। इसका मजबूत उद्योग संपर्क है और उद्योग में तैनात किए जाने वाले कुशल संसाधन की आवश्यकता को पूरा करने की योजना है। प्रशिक्षण इकाई को भी नए भर्ती करने वालों को रोजगार योग्य बनाने के लिए प्रशिक्षित करने के लिए ऐसी योग्यता की आवश्यकता होती है, इसी तरह इंजीनियरिंग / डिप्लोमा संस्थान इस योग्यता के माध्यम से पेशेवर पूल बनाने के लिए प्रशिक्षण देंगे।  माध्यमिक स्रोतों और विशेषज्ञों के अनुमानों से, नौकरी की भूमिका की अनुमानित मांग 100,000 से अधिक है – यह संभव है कि नियोक्ता अपने संगठन की जरूरतों के अनुरूप विभिन्न नामों के तहत नौकरी की भूमिकाओं को वर्गीकृत कर सकते हैं, लेकिन भूमिका 'केबलिंग तकनीशियन' की परिभाषित होगी। यहाँ।	

27	<p>सरकार / नियामक निकाय के संबंधित लाइन मंत्रालय से सिफारिश। दस्तावेजी साक्ष्य द्वारा समर्थित होना</p> <p>लाइन मंत्रालय से अनुमोदन कि DHI (MHI) प्राप्त हो गया है।</p>
28	<p>यह सुनिश्चित करने के लिए क्या कदम उठाए गए थे कि योग्यता(ए) एनएसक्यूएफ में पहले से मौजूद या नियोजित योग्यताओं की नकल नहीं करती है? डुप्लिकेट योग्यता प्रस्तुत करने के लिए औचित्य दें</p> <p>उपलब्ध वेबसाइटों पर नौकरी की भूमिकाओं के लिए कार्यात्मक मानचित्रण किया गया, यह सुनिश्चित किया गया कि वर्टिकल कैरियर प्रगति और क्षैतिज मल्टीस्किलिंग के माध्यम से एनएसक्यूएफ में नियोजित योग्यता में कोई दोहराव नहीं है।</p>
29	<p>योग्यता(ओं) की निगरानी और समीक्षा के लिए क्या व्यवस्था है? किस डेटा का उपयोग किया जाएगा और किस बिंदु पर योग्यता(ओं) को संशोधित या अद्यतन किया जाएगा? यहां समीक्षा प्रक्रिया निर्दिष्ट करें</p> <ul style="list-style-type: none"><li>● उद्योग और उद्योग संघ से प्रतिक्रिया।</li><li>● उद्योग के जानकार और उद्योग संघ से सिफारिश और सुझाव।</li></ul>

30	इस क्षेत्र में अन्य योग्यताओं के लिए एक स्पष्ट रास्ता सुनिश्चित करने के लिए इस या अन्य योग्यताओं के डिजाइन में क्या कदम उठाए गए हैं?								
	1. उद्योग के जानकार द्वारा समर्थन और स्वीकार किया गया								
	2. उद्योग के जानकार से औपचारिक मान्यता								
	3. क्षैतिज और लंबवत गतिशीलता विकल्प उपलब्ध हैं								
	<table border="1"><thead><tr><th>एनएसक्यूएफ स्तर</th><th>प्रगति पथ</th></tr></thead><tbody><tr><td>एनएसक्यूएफ स्तर 6</td><td>सीनियर इंजीनियर बिल्डिंग ऑटोमेशन स्पेशलिस्ट</td></tr><tr><td>एनएसक्यूएफ स्तर 5</td><td>औद्योगिक स्वचालन विशेषज्ञ</td></tr><tr><td>एनएसक्यूएफ स्तर 4</td><td>इंस्ट्रुमेंटेशन तकनीशियन (नियंत्रण वाल्व)</td></tr></tbody></table>	एनएसक्यूएफ स्तर	प्रगति पथ	एनएसक्यूएफ स्तर 6	सीनियर इंजीनियर बिल्डिंग ऑटोमेशन स्पेशलिस्ट	एनएसक्यूएफ स्तर 5	औद्योगिक स्वचालन विशेषज्ञ	एनएसक्यूएफ स्तर 4	इंस्ट्रुमेंटेशन तकनीशियन (नियंत्रण वाल्व)
एनएसक्यूएफ स्तर	प्रगति पथ								
एनएसक्यूएफ स्तर 6	सीनियर इंजीनियर बिल्डिंग ऑटोमेशन स्पेशलिस्ट								
एनएसक्यूएफ स्तर 5	औद्योगिक स्वचालन विशेषज्ञ								
एनएसक्यूएफ स्तर 4	इंस्ट्रुमेंटेशन तकनीशियन (नियंत्रण वाल्व)								