

**योग्यता फाइल जमा करने वाले निकाय का संपर्क विवरण**

इंस्ट्रुमेंटेशन ऑटोमेशन सर्विलांस एंड कम्युनिकेशन सेक्टर स्किल काउंसिल

बी -12, सेक्टर 1, नोएडा - 201301 (यूपी)

**निकाय जमा करने का नाम और पता:**

इंस्ट्रुमेंटेशन ऑटोमेशन सर्विलांस एंड कम्युनिकेशन सेक्टर स्किल काउंसिल

बी -12, सेक्टर 1, नोएडा - 201301 (यूपी)

**सबमिशनकरनेवाले व्यक्ति का नाम और संपर्क विवरण**

नाम : ब्रजेश कुमार पोद्दार

संगठन में पद : सी ई ओ

**पता, यदि ऊपर से भिन्न है**

टेलीफोन नंबर : 0120- 2424331-2424332, 959 928 4350

ईमेल पता : ceo@iascsectorskillcouncil.in

**योग्यता फाइल के समर्थन में प्रस्तुत दस्तावेजों की सूची**

- सारांश
- प्रशिक्षुओं के मूल्यांकन के लिए मानदंड
- व्यवसाय मानचित्र
- कंपनियों के सत्यापन की सूची
- क्यूपी

**मॉडल पाठ्यक्रम जोड़ा जाएगा जिसमें निम्नलिखित शामिल होंगे:**

- प्रशिक्षण आयोजित करने के लिए उपकरणों/उपकरणों की सांकेतिक सूची
- प्रशिक्षकों की योग्यता
- शिक्षण योजना
- प्रशिक्षण अवधि का सिद्धांत/व्यावहारिक/ओजेटी घटक में वितरण

1	योग्यता / शीर्षक	जूनियर इंस्ट्रुमेंटेशन तकनीशियन (प्रक्रिया नियंत्रण)
2	योग्यता कोड, यदि कोई हो	आईएएस / क्यू 3003
3	एनसीओ कोड और पेशा	एनसीओ-2015/3111. 9900 और रखरखाव
4	योग्यता की प्रकृति और उद्देश्य (कृपया निर्दिष्ट करें कि योग्यता अल्पकालिक या दीर्घकालिक है)	योग्यता की प्रकृति अल्पकालिक प्रशिक्षण मौजूदा संसाधनों का अप-स्किलिंग / री-स्किलिंग
5	निकाय/निकाय जो योग्यता प्रदान करेंगे	इंस्ट्रुमेंटेशन ऑटोमेशन निगरानी और संचार क्षेत्र कौशल परिषद (आईएएससी एसएससी)
6	निकाय जो योग्यता के लिए अग्रणी पाठ्यक्रमों की पेशकश करने के लिए प्रदाताओं को मान्यता देगा	इंस्ट्रुमेंटेशन ऑटोमेशन निगरानी और संचार क्षेत्र कौशल परिषद (आईएएससी एसएससी)
7	क्या प्रत्यायन/संबद्धता मानदंड पहले से मौजूद हैं या नहीं, यदि लागू (यदि हाँ, कॉपीसंलग्न करें )	हाँ
8	व्यवसाय (व्यवसाय) जिसके लिए योग्यता पहुँच प्रदान करती है	रखरखाव
9	व्यवसाय का नौकरी विवरण	जूनियर इंस्ट्रुमेंटेशन तकनीशियन (प्रक्रिया नियंत्रण) सामान्य साइट/संयंत्र की तैयारी और उपयोगिता से संबंधित कर्तव्यों का पालन करता है और पर्यवेक्षण और मार्गदर्शन के तहत निवारक रखरखाव में सहायता करता है।
10	लाइसेंसिंग आवश्यकताएं	एन ए
11	प्रासंगिक क्षेत्र की वैधानिक और नियामक आवश्यकता (दस्तावेजी साक्ष्य प्रदान किए जाने के लिए) एनएसक्यूएफमें योग्यता का स्तर	एन ए
12	एनएसक्यूएफ	स्तर 3
13	योग्यता को पूरा करने के लिए अपेक्षित प्रशिक्षण/सीखने की अपेक्षित मात्रा	330 घंटे।
14	इस योग्यता को प्रदान करने के लिए आवश्यक प्रशिक्षण उपकरणों की सांकेतिक सूची	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. लैपटॉप, व्हाइट बोर्ड, मार्कर, प्रोजेक्टर</li> <li>2. बेसिक एसी और डीसी इलेक्ट्रिकल और इलेक्ट्रॉनिक्स प्रयोगशाला।</li> <li>3. ऑटोमेशन लैब जिसमें ईथरनेट LAN, PLC, SCADA, HMI, फील्ड डिवाइसेस, सेंसर, एक्चुएटर, कंट्रोल वाल्व, VFD, केबल – वायरिंग, पावर, कोएक्सियल, LAN, फाइबर शामिल हैं उपकरण, मीटर, सॉफ्टवेयर</li> <li>4. मेकट्रोनिक्स लैब जिसमें न्यूमेटिक उपकरण, स्विच, एक्चुएटर, सिलेंडर, नियंत्रण वाल्व, कंप्रेसर, पाइपिंग, हाइड्रोलिक पंप, पोर्ट, पाइपिंग, नियंत्रण तत्व और सहायक उपकरण शामिल हैं।</li> <li>5. विद्युत सुरक्षा सहायक उपकरण, विद्युत स्विचगियर, कंडक्टिविटी मीटर, अर्थ पिट और इसके घटक</li> <li>6. टूल सेट, मीटर सेट, वायर, केबल, टर्मिनल, सॉकेट, पैनल, केबल ट्रे, फेरुल, केबल ग्लैंड, सहायक बुनियादी ढांचा</li> <li>7. मीटर सेट, तार, केबल, टर्मिनल, सॉकेट, सहायक अवसंरचना</li> <li>8. फायर ड्रिल एक्सेसरीज, फर्स्ट एड किट, प्रोटेक्टिव गियर, ईएसडी एक्सेसरीज</li> <li>9. ऑटोकैड सॉफ्टवेयर, एमएस ऑफिस/ओपन ऑफिस सॉफ्टवेयर, ईमेल, प्रिंटर, एमएस प्रोजेक्ट/ओपन प्रोजेक्ट</li> <li>10. स्काडा, पीएलसी, संचार, नेटवर्किंग सॉफ्टवेयर</li> </ol>

एनएसक्यूएफ योग्यता फाइल

19वीं एनएसक्यूसी बैठक में स्वीकृत –एनसीवीईटी – 26/05/2020

15	प्रवेश आवश्यकताएँ और/या सिफारिशें और न्यूनतम आयु	न्यूनतम- शैक्षिक योग्यता: 8 वीं कक्षा पास और 1 साल का प्रासंगिक अनुभव या प्रासंगिक क्षेत्र में एनटीसी / एनएसी का 8वां + 1 वर्ष	
16	योग्यता से प्रगति (कृपया पेशेवर और शैक्षणिक प्रगति दिखाएं) के लिए व्यवस्था	इंस्ट्रुमेंटेशन तकनीशियन	
17	पूर्व सीखने की मान्यता (आरपीएल)	आरपीएल इंस्ट्रुमेंटेशन ऑटोमेशन सर्विलांस एंड कम्युनिकेशन सेक्टर रिकल काउंसिल द्वारा क्वालिफिकेशन पैक में उल्लिखित उसी स्वीकृत क्वालिफिकेशन पैक और असेसमेंट क्राइटेरिया पर आधारित होगा।	
18	अंतर्राष्ट्रीय तुलनीयता जहां ज्ञात हो (अनुसंधान साक्ष्य उपलब्ध कराए जाएं)	चेक किए गए	
19	योग्यता की नियोजित समीक्षा की तिथि।	25/05/2025	
20	योग्यता की औपचारिक संरचना अनिवार्य घटक		
	घटक का शीर्षक और पहचान कोड/एनओएस/लर्निंग परिणाम	अनुमानित आकार (सीखने के घंटे)	स्तर
(i)	आईएएस/एन 0103 टास्क रिपोर्टिंग – प्रक्रिया नियंत्रण	30	3
(ii)	आईएएस/एन 0105 सुरक्षा, स्वास्थ्य और पर्यावरण प्रक्रिया नियंत्रण	60	3
(iii)	आईएएस/एन 0300 साइट की तैयारी और उपकरण उपयोगिता – प्रक्रिया नियंत्रण	60	3
(iv)	आईएएस/एन 0301 निवारक अनुरक्षण प्रक्रिया नियंत्रण	60	3
(v)	आईएएस/एन 9001। टीमों के साथ प्रभावी ढंग से काम करें।	30	3
(vi)	डीजीटी/वीएसक्यू/एन0102 रोजगार कौशल।	30	3
(vii)	ओ जे टी	60	3
	कुल	330 घंटे।	

**खंड 1**

**आकलन**

21	<p><b>मूल्यांकन करने वाले निकाय /निकायों</b></p> <p>आईएएससी एसएससी अपने सूचीबद्ध/संरक्षित मूल्यांकन एजेंसी और प्रमाणित मूल्यांकनकर्ताओं के माध्यम से मूल्यांकन करेगा।</p>
22	<p><b>आरपीएल मूल्यांकन कैसे प्रबंधित किया जाएगा और इसे कौन करेगा</b></p> <p>आरपी एल मूल्यांकन स्क्रीनिंग के माध्यम से किया जाएगा, एनओएस स्तर के मूल्यांकन के माध्यम से कौशल अंतराल की पहचान करना, एनओएस स्तर की स्कोर शीट जारी करना, योग्यता अंतराल को कवर करने के लिए रिज प्रशिक्षण प्रदान करना और उम्मीदवारों का अंतिम मूल्यांकन करना।</p>
23	<p><b>समग्र मूल्यांकन रणनीति और विशिष्ट व्यवस्थाओं का वर्णन करें जो यह सुनिश्चित करने के लिए की गई हैं कि मूल्यांकन हमेशा वैध, विश्वसनीय और निष्पक्ष है और यह दर्शाता है कि ये एनएसक्यूएफ की आवश्यकताओं के अनुरूप हैं।</b></p> <p>प्रदर्शन मानदंडों के आधार पर कौशल और ज्ञान के व्यावहारिक प्रदर्शन पर जोर दिया गया है। योग्यता पैक में उल्लिखित प्रदर्शन और मूल्यांकन मानदंड के अनुसार मूल्यांकन पेपर मूल्यांकन एजेंसी के पास उपलब्ध विषय विशेषज्ञ (एसएमई) द्वारा विकसित किए जाते हैं। विभिन्न परिणाम-आधारित मापदंडों जैसे गुणवत्ता, समय लगने, सटीक, उपकरण और उपकरण की आवश्यकता आदि के लिए मूल्यांकन पत्रों की भी जांच की जाती है। मूल्यांकन के परिणाम मूल्यांकनकर्ताओं द्वारा एकत्र किए गए साक्ष्य द्वारा समर्थित होते हैं।</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 योजना के तहत किए गए प्रशिक्षण के लिए मूल्यांकनकर्ता को उपस्थिति की एक प्रति एकत्र करने की आवश्यकता है। उपस्थिति पत्रक पर प्रशिक्षण केंद्र के प्रभारी/मुख्य द्वारा हस्ताक्षर और मुहर लगाई जाती है।</li> <li>2 मूल्यांकनकर्ता को संस्थान द्वारा जारी किए गए फोटो पहचान पत्र के साथ-साथ केंद्र / सरकार द्वारा जारी किए गए किसी एक फोटो पहचान पत्र की जांच करके उम्मीदवारों की प्रामाणिकता को सत्यापित करने की आवश्यकता है। उपस्थिति पत्रक में भी इसका उल्लेख करना होगा। संदेह के मामले में, मूल्यांकनकर्ता को नामांकन फॉर्म में प्रशिक्षु की साख को प्रमाणित और सत्यापित करना चाहिए।</li> <li>3 मूल्यांकनकर्ता को सभी टेस्ट पीस पर प्रशिक्षु के रोल नंबर को पंच करना होगा।</li> <li>4 मूल्यांकनकर्ता बीच में खड़े मूल्यांकनकर्ता के साथ और केंद्र के नाम/बैनर के पीछे साक्ष्य के रूप में सभी छात्रों की तस्वीर ले सकता है।</li> <li>5 मूल्यांकनकर्ता को एक फोटो पहचान पत्र भी ले जाना होगा।</li> </ol> <p>मूल्यांकन एजेंसियों को ईमानदारी, विश्वसनीयता और निष्पक्षता के साथ मूल्यांकनकर्ताओं को नियुक्त करने का निर्देश दिया जाता है। प्रत्येक मूल्यांकनकर्ता अपनी मूल्यांकन एजेंसी के साथ एक दस्तावेज पर हस्ताक्षर करेगा जिसके द्वारा वे गोपनीयता और हितों के टकराव, वाणिज्यिक और अन्य हितों से स्वतंत्रता के नियमों का पालन करने के लिए खुद को प्रतिबद्ध करेंगे जो मूल्यांकन की निष्पक्षता से समझौता करेंगे।</p>

**24. मूल्यांकन साक्ष्य घटक का शीर्षक: घटक का शीर्षक: जूनियर इंस्ट्रुमेंटेशन तकनीशियन (प्रक्रिया नियंत्रण)**

कृपया दस्तावेज 'मॉडल पाठ्यक्रम\_ जूनियर इंस्ट्रुमेंटेशन तकनीशियन (प्रक्रिया नियंत्रण) \_V1.0.pdf' देखें, जो प्रत्येक घटक के लिए परिणाम, मूल्यांकन मानदंड, विधियाँ और उपकरण प्रदान करता है।

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मापदंड
आईएएस/एन 0103: कार्य रिपोर्टिंग – प्रक्रिया नियंत्रण	<p><b>पीसी 1.</b> तत्काल पर्यवेक्षक को रिपोर्ट करें और त्रुटियों/मुद्दों को आगे बढ़ाएं</p> <p><b>पीसी 2.</b> निवारक अनुरक्षण जांच सूचियों/रिपोर्टों की पूर्ण प्रविष्टि</p> <p><b>पीसी 3.</b> सुधारात्मक अनुरक्षण जांच सूचियों/रिपोर्टों की पूर्ण प्रविष्टि</p> <p><b>पीसी 4.</b> नियंत्रण वाल्व स्थापना या उसके सहायक उपकरण में किसी भी दृश्य परिवर्तन को नोटिस करने पर पूरी रिपोर्ट। पर्यवेक्षक के तत्काल ध्यान देने के लिए रिपोर्ट करें</p> <p><b>पीसी 5.</b> नियंत्रण वाल्व असेंबली / पुर्जों में किसी भी चोरी की सूचना पर्यवेक्षक को दें</p> <p><b>पीसी 6.</b> सुरक्षा वाल्व स्थापना के पास नए व्यक्तियों के संदिग्ध आंदोलन की सूचना सुरक्षा और पर्यवेक्षक को दें</p>
आईएएस/एन 0105: सुरक्षा, स्वास्थ्य और पर्यावरण प्रक्रिया नियंत्रण	<p><b>पीसी1.</b> एसएचई विभाग के औपचारिक निर्देशों की व्याख्या करें और उनका पालन करें।</p> <p><b>पीसी 2.</b> व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण, अग्निशामक यंत्र और प्राथमिक चिकित्सा से परिचित कराने सहित निर्धारित अभ्यास में भाग लें।</p> <p><b>पीसी 3.</b> वर्क परमिट, फायर परमिट और खतरनाक क्षेत्र वर्गीकरण, आग और विस्फोट के खतरों पर निर्देशों का पालन करें</p> <p><b>पीसी 4.</b> सही व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण का उपयोग करें, जैसे: पौधे में हमेशा सुरक्षा जूते और हेलमेट का उपयोग करें निर्धारित उच्च डेसिबल क्षेत्रों में ईयरमफ का उपयोग करें भारी वस्तुओं को उठाने के दौरान सही मुद्रा अपनाएं। क्षेत्र और निर्देशों के अनुसार सही गैस मास्क/ध्वास वायु उपकरण का उपयोग करें निर्देशों के अनुसार सुरक्षा चश्मे और दस्ताने का उपयोग करें</p> <p><b>पीसी 5.</b> SHE ऑडिट के दौरान सहायक पर्यवेक्षक लीक की जाँच करें असुरक्षित मचान और अस्थायी स्थापनाओं की जाँच करें सफाई सॉल्वेंट्स और उपभोज्य जैसे बेकार कपड़े के सही भंडारण के लिए जाँच करें क्रैन के संचलन क्षेत्र में सुरक्षित कार्य सुनिश्चित करें। फर्श पर तेल और पानी के रिसाव सहित हाउसकीपिंग की जाँच करें अनुचित बोल्टिंग या खुले बाड़ों/जंक्शन बॉक्सों की जाँच करें</p>
आईएएस/एन 0300: साइट रेडीनेस एंड इंस्ट्रुमेंट यूजेबिलिटी – प्रोसेस कंट्रोल	<p><b>पीसी 1.</b> प्रक्रिया संयंत्र से संबंधित निर्देशों और निर्देशों का पालन करें, जिसमें उपकरण, स्थान, लेआउट, प्रक्रियाएं, फॉर्म इत्यादि शामिल हैं: प्रक्रिया पैकेज इकाइयां जैसे बॉयलर, कंप्रेसर, हीटर, चिलर सहित उपकरण स्थान ६ लेआउट इत्यादि। वर्क परमिट विभिन्न प्रारूप और चेक शीट फील्ड इंस्ट्रुमेंटेशन और कंट्रोल लूप्स नियंत्रण वाल्वों को पहचानना और उनका पता लगाना ऑनलाइन एनालाइजर और एनालाइजर हाउस को पहचानना और उनका पता लगाना डीसीएस और पीएलसी को पहचानना और उनका पता लगाना अग्नि और गैस प्रणालियों की सुरक्षा, स्वास्थ्य, पर्यावरण और आपातकालीन प्रक्रियाओं को पहचानना और उनका पता लगाना</p> <p><b>पीसी 2.</b> काम करने के लिए विभिन्न परमितों के संबंध में नियमों का पालन करें और वह जो काम करता है उसके आधार पर सही परमित का उपयोग करें। इसमें प्लांट व्हाइट परमित ड्रिलिंग, ग्राइडिंग, वेल्डिंग, प्लांट में गैस कटिंग – रेड</p>

	<p>परमिट या फायर परमिट में सामान्य काम शामिल है। भूमिगत केबल और पाइप कार्य आदि के लिए उत्खनन कार्य – उत्खनन परमिट</p> <p><b>पीसी 3.</b> इंस्ट्रुमेंटेशन रखरखाव कार्य में उपयोग की जाने वाली चेक शीट के उद्देश्य को समझें और उसमें प्रविष्टियां करें: साइट हाइजीन चेक शीट्स कैलिब्रेशन चेक शीट्स प्रिवेंटिव मेंटेनेंस चेक शीट्स</p> <p><b>पीसी 4.</b> किसी विशेष उपकरण टैगधकंट्रोल लूप से संबंधित प्लान्ट वर्किंग दस्तावेज को पढ़ें और उसका उपयोग करें, जिस पर वह काम कर रहा है, इससे संबंधित: मुख्य प्रक्रिया संयंत्र पैकेज यूनिट जैसे बॉयलर, हीटर, कंप्रेसर चिलर आदि ई और प्रभाव आरेख</p> <p><b>पीसी 5.</b> जिस विशेष उपकरण टैग के साथ वह काम कर रहा है, उससे संबंधित इंस्ट्रुमेंटेशन दस्तावेज को पढ़ें और उसका उपयोग करें, जैसा कि आवश्यक है: पी और आई डायग्राम इंस्ट्रुमेंट इंडेक्स डेटा शीट्स हुक अप डायग्राम लूप डायग्राम इंस्ट्रुमेंट लेआउट डायग्राम। वायरिंग आरेख कारण</p> <p><b>पीसी 6.</b> रखरखाव अनुरोधों पर ध्यान दें और मार्गदर्शन के साथ समस्याओं का समाधान करें। कठिन समस्या समाधान के दौरान पर्यवेक्षकों की सलाह और सहायता के लिए अनुरोध। इसमें मापन सेंसर और संबद्ध आवेग लाइनें/सेंसर केबल वायवीय/इलेक्ट्रॉनिक ट्रांसमीटर नियंत्रक और नियंत्रण कक्ष रिसेवर नियंत्रण वाल्व और अन्य अंतिम नियंत्रण तत्व शामिल हैं।</p> <p><b>पीसी 7.</b> पर्यवेक्षण के तहत बुनियादी ओवरहाल और परीक्षण करें। ग्लोब, केज टाइप, बटरपलाई, रोटरी कंट्रोल वाल्व कंट्रोल वाल्व एक्सेसरीज, सोलनॉइड वाल्व, फेल सेफ शट डाउन डिवाइस न्यूमेटिक और डिजिटल वाल्व पोजिशनर्स कंट्रोल वाल्व डेटा शीट, कंट्रोल वाल्व विशेषताएँ यानी त्वरित उद्घाटन, समान प्रतिशत, रैखिक ओवरहाल, नियंत्रण का परीक्षण और अंशांकन वाल्व</p> <p><b>पीसी 8.</b> एनालाइजर सैपलिंग सिस्टम सेंसर और इलेक्ट्रॉनिक्स सेक्शन (लिविड एनालाइजर, गैस एनालाइजर, गैस क्रोमेटोग्राफ आदि) रिसेवर और एनालाइजर हाउस में एक्सेसरीज की नियमित जांच करें। अंशांकन गैस सिलेंडर भंडारण और प्रक्रियाएं।</p> <p><b>पीसी 9.</b> फील्ड उपकरणों का पता लगाएँ और मार्गदर्शन के साथ सिस्टम पर काम करने में सक्षम इंटरफेस इकाइयों की पहचान करें।</p> <p><b>पीसी 10.</b> पैकेज इकाइयों के संचालन, स्थान से संबंधित दोषों का पता लगाएं, उपकरण टैग को संबंधित प्रक्रिया पैकेज इकाई से संबंधित करें और इन इकाइयों में दिनचर्या करें और बुनियादी समस्या निवारण करें।</p> <p><b>पीसी 11.</b> आग और गैस का पता लगाने का अवलोकन देखें, मुख्य क्षेत्र उपकरणों का पता लगाएं, इंटरफेस इकाइयों की पहचान करें और मार्गदर्शन के साथ सिस्टम पर रखरखाव का काम करें।</p> <p><b>पीसी 12.</b> दृश्य क्षति, छेड़छाड़ की जाँच करें: बाहरी निकाय के प्रभाव के कारण निर्दिष्ट उपकरणों (इन्वेंट्री सूची में या अन्यथा पर्यवेक्षक द्वारा प्रदान की गई) को दिखाई देने वाली क्षति की जाँच करें।</p> <p><b>A-</b> किसी बाहरी निकाय के प्रभाव से निर्दिष्ट उपकरणों के सहायक उपकरणों को होने वाली प्रमुख क्षति की जाँच करें।</p> <p><b>B-</b> रिसाव/छत के रिसाव/क्षतिग्रस्त खिड़कियों के कारण आंतरिक कार्य क्षेत्र में पानी के प्रवेश की जांच करें।</p> <p><b>C-</b> अन्य एजेंसियों द्वारा इंस्टॉलेशन के दुरुपयोग की जांच करें, उदाहरण के लिए, इंस्ट्रुमेंट इंस्टॉलेशन को सपोर्ट के रूप में या मचान बनाने के लिए उपयोग करना।</p> <p><b>D-</b> पर्यावरण के कारण प्रमुख गिरावट की जांच करें उदाहरण</p>
--	---

	<p>के लिए, क्षरण/गर्म सतहों से निकटता/प्रक्रिया लीक आदि।</p> <p><b>पीसी 13.</b> स्थापना अखंडता के किसी भी दृश्य हानि के लिए जाँच करें। यहाँ सत्यनिष्ठा का अर्थ है कि उपकरण और स्थापना बिना किसी असामान्य उपस्थिति, टूट-फूट या बाहरी वस्तुओं के संस्थापन के अंदर/पर/आस-पास गिरने के बिना स्वस्थ कार्य करने की स्थिति में है, जिससे उपकरण खराब होने की संभावना है।</p> <p>ए जंक्शन बॉक्स, पैनल, केबल समाप्ति के अनुचित बंद होने की जाँच करें।</p> <p>ट. अनुचित ट्यूबिंग/इंपल्स पाइपिंग कनेक्शन की जाँच करें सी. अनाधिकृत/अस्पष्टीकृत केबल कनेक्शन डिस्कनेक्शन की जाँच करें डी. अनाधिकृत/अस्पष्टीकृत प्रक्रिया इंपल्स लाइन/इंस्ट्रूमेंट एयर कनेक्शन/डिस्कनेक्शन की जाँच करें।</p> <p><b>पीसी 14.</b> मानक विद्युत प्रथाओं से विचलन के कारण संभावित विद्युत समस्याओं की जाँच करें</p> <p><b>A</b> अनुगामी केबल के साथ अप्रयुक्त फ्लड लाइट/फील्ड प्लग कनेक्शन की जाँच करें।</p> <p><b>B.</b> खुले, बिना टैग वाले या बिना इंसुलेटेड तारों की जाँच करें</p> <p><b>C-</b> बोल्टिंग अखंडता पर विशेष ध्यान देने के साथ विस्फोट प्रूफ बाड़ों और आंतरिक सुरक्षा स्थापना में किसी भी संशोधन या विचलन की जाँच करें</p> <p><b>D.</b> बोल्टिंग अखंडता पर विशेष ध्यान देने के साथ पूर्व सबूत बाड़ों और आंतरिक सुरक्षा स्थापना में कोई विचलन सुनिश्चित करने के लिए जाँचें</p> <p><b>पीसी 15.</b> फर्श की स्थिति और वस्तुओं की अव्यवस्था की जाँच करें गीले / फिसलन वाले कार्य क्षेत्रों, वस्तुओं के अनुचित भंडारण और कार्य क्षेत्रों पर वस्तुओं की अव्यवस्था की जाँच करें। ये संभावित सुरक्षा खतरे हैं</p> <p><b>पीसी 16.</b> प्रकाश व्यवस्था और उनके संचालन की जाँच करें। लाइटिंग की असुरक्षित अस्थायी वायरिंग की जाँच करें। संयंत्र और इनडोर क्षेत्रों में जाँच करें</p> <p><b>पीसी 17.</b> उपभोग्य सामग्रियों की खपत और भंडारण की जाँच करें। सफाई सॉल्वेंट्स, लुब्रिकेशन ऑयल और ग्रीस की अत्यधिक खपत/दिखाई देने वाली बर्बादी की जाँच करें अन्य संबंधित उपभोग्य सामग्रियों जैसे बेकार कपड़े और दस्ताने की अत्यधिक खपत की जाँच करें सॉल्वेंट और बेकार कपड़े (संभावित आग के खतरे) के उचित भंडारण की जाँच करें।</p> <p><b>पीसी 18.</b> जिम्मेदारी के निर्दिष्ट क्षेत्रों और निर्धारित निर्देशों के अनुसार पूर्ण अनुवर्ती कार्रवाई करें। पर्यवेक्षक को रिपोर्ट करने के लिए इस सीमा के बाहर असामान्य पाए गए आइटम। प्रासंगिक साइट रेडीनेस चेक शीट की पूर्ण प्रविष्टि और आवश्यक अनुमोदन/अनुमोदन प्राप्त करें। हटाए गए सुरक्षात्मक आवरणों को बदलें</p>
<p>आईएएस/एन 0301: निवारक अनुरक्षण प्रक्रिया नियंत्रण</p>	<p><b>पीसी 1.</b> रखरखाव का काम शुरू करने से पहले प्रक्रिया पर्यवेक्षक से वर्क परमिट (अनिवार्य) प्राप्त करें</p> <p><b>पीसी 2.</b> दिनों के लिए निवारक अनुरक्षण कार्य को व्यवस्थित करें जिसमें शामिल हैं: चेक शीट और संबंधित दस्तावेज उपकरण और उपकरण और अंशांकन उपकरण व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण</p> <p><b>पीसी 3.</b> उपलब्ध निवारक रखरखाव अनुसूची के अनुसार निवारक रखरखाव कार्य निष्पादित करें।</p> <p><b>पीसी 4.</b> प्रक्रिया पर्यवेक्षक से प्रक्रिया सूची तैयार करें</p> <p><b>पीसी 5.</b> अगले दिनों के निवारक अनुरक्षण कार्यक्रम की योजना बनाएं</p> <p><b>पीसी 6.</b> दृश्य जाँच करें और जहाँ भी संभव हो सुधारात्मक कार्रवाई करें या फिर नौकरी को शट डाउन सूची में स्थानांतरित करें। असामान्य शोर की जाँच करें और स्रोत का पता लगाएँ। असामान्य कंपन के लिए जाँच करें स्रोत का पता लगाता है – पर्यवेक्षक को सुधारता है / सूचित करता है।</p>



	<p>ग्रंथि रिसाव और गिरफ्तारी के लिए जाँच करें। यदि संभव नहीं है तो पर्यवेक्षक को सूचित करें और सूची को बंद करने के लिए स्थानान्तरण करें। इंस्ट्रूमेंट एयर लीक के लिए जाँच करें रिसाव को रोकेँ— यदि संभव न हो तो पर्यवेक्षक को सूचित करें और सूची को बंद करने के लिए स्थानान्तरण करें नियंत्रण वाल्व बोनट और बॉडी फ्लेज लीक के लिए जाँच करें— प्रक्रिया पर्यवेक्षक को सूचित करें और उपकरण पर्यवेक्षक खराब विद्युत अखंडता की जांच करता है जैसे खुला हुआ टर्मिनल और खुला हुआ घेरा— ठीक करता है। यदि अनुमति नहीं है तो पर्यवेक्षक को सूचित करें और शट डाउन सूची में स्थानान्तरित करें सोलनॉइड वाल्व के लिए वायवीय और विद्युत कनेक्शन की जाँच करें वायवीय ट्रांसमीटरों में वायवीय कनेक्शन की जाँच करें और या I/Pconverters वाल्व स्थिति की अखंडता की जाँच करें प्रतिक्रिया लिंक/कनेक्शन और प्रक्रिया पर्यवेक्षक को सूचित करने के बाद दोष को सुधारें पर्यावरण के लिए जाँच करें प्रभाव, जल प्रवेश/क्षरण दोष को सुधारता है अन्यथा शट डाउन सूची में स्थानान्तरित कर देता है। मैनुअल ऑपरेटर सहित नियंत्रण वाल्व और सहायक उपकरण में ढीली बोल्टिंग और झुनझुने की जांच करें – गलती को ठीक करता है</p> <p><b>पीसी 7.</b> फील्ड इंस्ट्रूमेंटेशन और नियंत्रणों की पूरी निवारक रखरखाव अनुसूची सूची। सूची बंद करें</p> <p><b>पीसी 8.</b> डिजिटल वाल्व नियंत्रक और स्मार्ट ट्रांसमीटर वाले नियंत्रण वाल्वों से दैनिक-नैदानिक संदेशों को एकत्रित और समेकित करें और इसे निष्पादन के लिए निवारक रखरखाव सूची या अवसरवादी शट डाउन सूची में रिकॉर्ड करें।</p> <p><b>पीसी 9.</b> वार्षिक शट डाउन या अवसरवादी शट डाउन सूची के दौरान निवारक रखरखाव कार्य शामिल करें।</p> <p><b>पीसी 10.</b> समेकित निवारक रखरखाव सूची और बंद सूची पर अनुवर्ती कार्रवाई करें।</p>
<p>आईएएस/एन 9001: टीमों के साथ प्रभावी ढंग से कार्य करें।</p>	<p><b>पीसी 1.</b> टीम के उद्देश्यों और लक्ष्यों को जानें और समझें।</p> <p><b>पीसी 2.</b> टीम के सदस्यों को नाम से जानें। उनका उचित अभिवादन करें और उनके अभिवादन का उत्तर दें।</p> <p><b>पीसी 3.</b> टीम के सदस्यों की भूमिकाओं और जिम्मेदारियों को जानें। सुनिश्चित करें कि अन्य लोग आपके और टीम में आपकी भूमिका के बारे में जानते हैं।</p> <p><b>पीसी 4.</b> टीम के सदस्यों की संस्कृति और प्राथमिकताओं के बारे में जानें, खासकर यदि वे अन्य संगठनों या राष्ट्रीयताओं से संबंधित हों।</p> <p><b>पीसी 5.</b> संगठन के भीतर और बाहर विशेष रूप से गोपनीयता, गोपनीयता और सुरक्षा से संबंधित टीम के सदस्यों के साथ काम करने के लिए संगठन की नीतियों और प्रक्रियाओं का पालन करें।</p> <p><b>पीसी 6.</b> विश्वास और आपसी सम्मान का माहौल बनाएं।</p> <p><b>पीसी 7.</b> संचार के मौखिक, लिखित, मेल, फोन या पाठ के उपयुक्त मोड का उपयोग करें और अपने संदेश को स्पष्ट रूप से स्पष्ट करें ताकि यह सुनिश्चित हो सके कि प्राप्तकर्ता संदेश को समझता है।</p> <p><b>पीसी 8.</b> टीम के सदस्यों को सुनें और समझने की कोशिश करें कि वे क्या कहना चाह रहे हैं। यदि आपको समझ में कोई अंतर दिखाई देता है तो स्पष्टीकरण मांगें या प्रदान करें।</p> <p><b>पीसी 9.</b> पेशेवर रूप से संवाद करें और संगठन के प्रोटोकॉल का पालन करें। टीम के सदस्यों पर अनावश्यक और अवांछित जानकारी का बोझ न डालें।</p> <p><b>पीसी 10.</b> टीम के साथ महत्वपूर्ण जानकारी समय पर साझा करें।</p> <p><b>पीसी 11.</b> संचार का तुरंत जवाब दें।</p> <p><b>पीसी 12.</b> टीम के अन्य सदस्यों के उपभोग के लिए समय पर अपनी भूमिका निभाएं और आउटपुट का उत्पादन करें।</p> <p><b>पीसी 13.</b> दूसरों से इनपुट प्राप्त करें और भूमिका की</p>



	<p>आवश्यकता के अनुसार उस पर काम करें।</p> <p><b>पीसी 14.</b> अनुमेय नियमों के भीतर समायोजन करें ताकि काम सुचारू रूप से चलता रहे।</p> <p><b>पीसी 15.</b> टीम के सदस्यों को अपनी भूमिका प्रभावी ढंग से निभाने में मदद करें और कोई भी स्पष्टीकरण और समर्थन प्रदान करें जिसकी उन्हें आवश्यकता है।</p> <p><b>पीसी 16.</b> दूसरों की जरूरतों और समय-सारणी का संज्ञान लेते हुए निष्पक्ष रूप से उपकरण और सामान्य संसाधन साझा करें।</p> <p><b>पीसी 17.</b> यदि आवश्यक हो तो टीम लीड या पर्यवेक्षक को शामिल करते हुए किसी भी विवादास्पद मुद्दे को सौहार्दपूर्ण ढंग से हल करें।</p> <p><b>पीसी 18.</b> यदि आप अपनी प्रतिबद्धताओं को पूरा नहीं कर सकते हैं, तो कारण और वैकल्पिक समाधान, यदि कोई हो, तो टीम के सदस्यों को अच्छे समय में बताएं। इस बारे में टीम लीड को बता दें।</p> <p><b>पीसी 19.</b> सकारात्मक सोचें और लक्ष्यों को पूरा करने के लिए रचनात्मक सुझाव दें।</p> <p><b>पीसी 20.</b> खुले दिमाग से सुझाव स्वीकार करें और दें।</p> <p><b>पीसी 21.</b> योगदान देने के लिए पहल करें और स्वयंसेवक बनें।</p> <p><b>पीसी 22.</b> व्यावहारिक निर्णयों पर पहुंचने के लिए टीम के सदस्यों को तथ्यों और आंकड़ों के साथ मदद करें।</p> <p><b>पीसी 23.</b> व्यावसायिक रूप से निर्णयों को स्वीकार करें और इनका समर्थन करें, भले ही ये आपके सुझावों और व्यक्तिगत विचारों से मेल न खाते हों।</p> <p><b>पीसी 24.</b> यह सुनिश्चित करने के लिए टीम और संगठन के हित में कार्य करें कि चीजें अंतर से नहीं गिरती हैं और टीम के लक्ष्यों को प्राप्त किया जाता है।</p> <p><b>पीसी 25.</b> अगर कुछ गलत हो रहा है तो स्थिति को सुधारने के लिए पहल करें।</p> <p><b>पीसी 26.</b> स्थिति की मांग होने पर मदद लें या आगे बढ़ें।</p> <p><b>पीसी 27.</b> सामाजिक रीति-रिवाजों या प्राथमिकताओं के संदर्भ या टिप्पणी करने के बारे में संगठनों और वैधानिक दिशानिर्देशों का पालन करें।</p> <p><b>पीसी 28.</b> भावनाओं को आहत करने वाली कोई भी टिप्पणी करने से बचें।</p> <p><b>पीसी 29.</b> संभव सीमा तक टीम के सदस्यों की प्राथमिकताओं को समायोजित करें। यदि ये टीम के लक्ष्यों को पूरा करने के रास्ते में आते हैं, तो पर्यवेक्षक/टीम लीडर से चर्चा करें।</p> <p><b>पीसी 30.</b> यदि आप किसी रीति-रिवाज को नहीं समझते हैं तो दूसरों से जानकारी और स्पष्टीकरण मांगें।</p>
<p>रोजगार कौशल डीजीटी/वीएसक्यू/एन0101</p>	<p><b>पीसी 1.</b> विभिन्न उद्योगों में नौकरियों के लिए आवश्यक रोजगार योग्यता कौशल की पहचान करना।</p> <p><b>पीसी 2.</b> सीखने और रोजगारपरक पोर्टलों की पहचान करना और उनका पता लगाना।</p> <p><b>पीसी 3.</b> नागरिक अधिकारों और कर्तव्यों, नागरिकता, समाज के प्रति जिम्मेदारी आदि सहित संवैधानिक मूल्यों के महत्व को पहचानें और व्यक्तिगत मूल्यों और नैतिकता जैसे ईमानदारी, सत्यनिष्ठा, दूसरों की देखभाल और सम्मान आदि को पहचानें।</p> <p><b>पीसी 4.</b> पर्यावरण की दृष्टि से स्थायी प्रथाओं का पालन करें।</p> <p><b>पीसी 5.</b> रोजगार के लिए 21वीं सदी के कौशल के महत्व को पहचान सकेंगे।</p> <p><b>पीसी 6.</b> व्यक्तिगत और व्यावसायिक जीवन में 21वीं सदी के कौशल जैसे आत्म-जागरूकता, व्यवहार कौशल, समय प्रबंधन, आलोचनात्मक और अनुकूली सोच, समस्या-समाधान, रचनात्मक सोच, सामाजिक और सांस्कृतिक जागरूकता, भावनात्मक जागरूकता, निरंतर सीखने के लिए सीखना आदि का अभ्यास करें।</p> <p><b>पीसी 7.</b> अलग-अलग संदर्भों में, व्यक्तिगत रूप से और</p>

	<p>टेलीफोन पर रोजमर्रा की बातचीत के लिए बुनियादी अंग्रेजी का उपयोग करें।</p> <p><b>पीसी 8.</b> अंग्रेजी में लिखी गई नियमित जानकारी, नोट्स, निर्देश, मेल, पत्र आदि को पढ़ें और समझें।</p> <p><b>पीसी 9.</b> अंग्रेजी में लघु संदेश, नोट्स, पत्र, ई-मेल आदि लिखें।</p> <p><b>पीसी 10.</b> नौकरी और करियर के बीच के अंतर को समझें।</p> <p><b>पीसी 11.</b> योग्यता के आधार पर लघु और दीर्घकालिक लक्ष्यों के साथ करियर विकास योजना तैयार करें।</p> <p><b>पीसी 12.</b> विभिन्न सेटिंग्स में मौखिक और गैर-मौखिक संचार शिष्टाचार और सक्रिय श्रवण तकनीकों का पालन करें।</p> <p><b>पीसी 13.</b> एक टीम में दूसरों के साथ मिलकर काम करें।</p> <p><b>पीसी 14.</b> सभी जेंडर और पीडब्ल्यूडी के साथ संवाद करें और उचित व्यवहार करें।</p> <p><b>पीसी 15.</b> POSH अधिनियम के अनुसार कार्यस्थल पर यौन उत्पीड़न से संबंधित किसी भी मुद्दे को आगे बढ़ाना।</p> <p><b>पीसी 16.</b> आवश्यकता के अनुसार वित्तीय संस्थानों, उत्पादों और सेवाओं का चयन करें।</p> <p><b>पीसी 17.</b> सुरक्षित रूप से और सुरक्षित रूप से ऑफलाइन और ऑनलाइन वित्तीय लेनदेन करें।</p> <p><b>पीसी 18.</b> वेतन के सामान्य घटकों की पहचान करना और आय, व्यय, कर, निवेश आदि की गणना करना।</p> <p><b>पीसी 19.</b> प्रासंगिक अधिकारों और कानूनों की पहचान करना और कानूनी शोषण के खिलाफ लड़ने के लिए कानूनी सहायता का उपयोग करना।</p> <p><b>पीसी 20.</b> डिजिटल उपकरणों को संचालित करें और सुरक्षित रूप से और सुरक्षित रूप से बुनियादी इंटरनेट संचालन करें।</p> <p><b>पीसी 21.</b> प्रभावी ढंग से काम करने के लिए ई-मेल और सोशल मीडिया प्लेटफॉर्म और वर्चुअल सहयोग टूल का उपयोग करें।</p> <p><b>पीसी 22.</b> वर्ड प्रोसेसर, स्प्रेडशीट और प्रस्तुतियों की बुनियादी सुविधाओं का उपयोग करें।</p> <p><b>पीसी 23.</b> विभिन्न प्रकार की उद्यमिता और उद्यमों की पहचान करना और अनुसंधान के माध्यम से संभावित व्यवसाय के अवसरों का आकलन करना।</p> <p><b>पीसी 24.</b> विपणन उत्पाद, मूल्य, स्थान और प्रचार के 4ए पर विचार करते हुए एक व्यवसाय योजना और एक कार्य मॉडल विकसित करें।</p> <p><b>पीसी 25.</b> संभावित व्यावसायिक अवसर के लिए धन के स्रोतों की पहचान करना, अनुमान लगाना और किसी भी वित्तीय/कानूनी बाधाओं को कम करना।</p> <p><b>पीसी 26.</b> विभिन्न प्रकार के ग्राहकों की पहचान करना।</p> <p><b>पीसी 27.</b> पेशेवर तरीके से ग्राहकों के अनुरोधों और जरूरतों की पहचान करना और उनका जवाब देना।</p> <p><b>पीसी 28.</b> उचित स्वच्छता और संवारने के मानकों का पालन करें।</p> <p><b>पीसी 29.</b> एक पेशेवर बायोडाटा (रिज्यूमे) तैयार करें।</p> <p><b>पीसी 30.</b> विश्वसनीय ऑफलाइन और ऑनलाइन स्रोतों जैसे रोजगार कार्यालय, भर्ती एजेंसियों, समाचार पत्रों आदि और जॉब पोर्टल्स का उपयोग करके उपयुक्त नौकरियों की खोज करें।</p> <p><b>पीसी 31.</b> आवश्यकता के अनुसार ऑफलाइन 6 ऑनलाइन विधियों का उपयोग करके पहचान की गई नौकरी के उद्घाटन के लिए आवेदन करें।</p> <p><b>पीसी 32.</b> भर्ती और चयन के दौरान प्रश्नों का विनम्रता से, स्पष्टता और विश्वास के साथ उत्तर दें।</p> <p><b>पीसी 33.</b> शिष्टता के अवसरों की पहचान करना और दिशा-निर्देशों और आवश्यकताओं के अनुसार इसके लिए पंजीकरण करना।</p>
--	---

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / आकलन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
आकलन के साधन 1	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. प्रत्येक योग्यता पैक के मूल्यांकन के लिए मानदंड सेक्टर कौशल परिषद द्वारा बनाया जाएगा। प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड (पीसी) को एनओएस में इसके महत्व के अनुपात में अंक दिए जाएंगे। एनएससी प्रत्येक पीसी के लिए थ्योरी और रिकल प्रैक्टिकल के लिए अंकों का अनुपात भी निर्धारित करेगा।</li> <li>2. सैद्धान्तिक भाग के लिए मूल्यांकन एनएससी द्वारा बनाए गए प्रश्नों के ज्ञान बैंक पर आधारित होगा।</li> <li>3. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां प्रत्येक परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र पर प्रत्येक उम्मीदवार के लिए सिद्धांत भाग के लिए अद्वितीय प्रश्न पत्र तैयार करेंगी (नीचे दिए गए मूल्यांकन मानदंड के अनुसार)।</li> <li>4. अलग-अलग मूल्यांकन एजेंसियां इन मानदंडों के आधार पर प्रत्येक परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र पर प्रत्येक छात्र के लिए व्यावहारिक कौशल के लिए अद्वितीय मूल्यांकन तैयार करेंगी।</li> </ol>
आकलन के साधन 2	आवश्यकतानुसार बक्सों को जोड़ें।
<p><b>सफल – असफल</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. योग्यता पैक पास करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को प्रत्येक NOS में न्यूनतम 70: अंक प्राप्त करने चाहिए।</li> <li>2. एनओएस की केवल कुछ संख्या को सफलतापूर्वक पास करने के मामले में, प्रशिक्षु योग्यता पैक पास करने के लिए शेष एनओएस पर बाद के मूल्यांकन के लिए पात्र है।</li> </ol>	

खंड 2

25. स्तर का प्रमाण

शीर्षक/योग्यता/घटक का नाम: HMI/SCADA प्रोग्रामर और ट्रबलशूटर स्तर: 4			
एनएसक्यूएफ डोमेन	योग्यता / घटक के परिणाम	परिणाम एनएसक्यूएफ स्तर के वर्णनकर्ताओं से कैसे संबंधित हैं।	एनएसक्यूएफ स्तर
प्रक्रिया	घूर्णी या सामान्य शिफ्ट ड्यूटी में कंट्रोल वाल्व और कंट्रोल वाल्व एक्सेसरीज के उचित संचालन, उपलब्धता, प्रदर्शन और रखरखाव को सुनिश्चित करना और आपातकालीन कॉल को अटेंड करना।	व्यक्ति के सैद्धांतिक और व्यावहारिक कौशल को पूर्वानुमेय और परिचित संदर्भ में काम करने के लिए लागू किया जाता है। व्यापार और प्रौद्योगिकी पर्यावरण की विकसित प्रकृति नए परिदृश्यों से निपटने और लक्षित उद्योग के संदर्भ में समाधानों को अपनाने की मांग करती है जो प्रक्रिया को अनुकूली और गैर-नियमित बनाती है।	3
पेशेवर ज्ञान	ज्ञान तथ्यों, अवधारणाओं और सिद्धांतों को किसी कार्य को पूरा करने या किसी समस्या को हल करने के लिए जानने और सही समझने की आवश्यकता होती है।	व्यक्ति परिभाषित उद्देश्यों को पूरा करने के लिए औपचारिक शिक्षा के माध्यम से सीखे गए ज्ञान को लागू करता है और अपने ज्ञान को लगातार अद्यतन करता है और कई चैनलों के माध्यम से नई प्रासंगिक जानकारी प्राप्त करता है और इन्हें आत्मसात करता है।	3
पेशेवर कौशल	निर्णय लेना, योजना और आयोजन, ग्राहक केंद्रितता, समस्या समाधान, विश्लेषणात्मक सोच, आलोचनात्मक सोच।	व्यक्ति को व्यावसायिक संदर्भ, प्रौद्योगिकी वातावरण, कंपनी के परिभाषित विजन/मिशन/लक्ष्यों को समझने और परिभाषित समाधानों को लागू करने के लिए कहा जाता है। औद्योगिक स्वचालन तकनीशियन को ग्राहक, विक्रेता और स्वयं के संगठन सहित सभी हितधारकों के साथ व्यापक बातचीत की आवश्यकता होती है। उसे लीक से हटकर सोचने, आलोचनात्मक विश्लेषण करने और सूचना को लागू करने की जरूरत है।	3
मूल कौशल	कोर कौशल या सामान्य कौशल (जीएस) कौशल का एक समूह है जो आज की दुनिया में सीखने और काम करने की कुंजी है। आज की दुनिया में किसी भी काम के माहौल में आमतौर पर इन कौशलों की जरूरत होती है। इन कौशलों की आमतौर पर किसी भी कार्य वातावरण में आवश्यकता होती है। ओएस के संदर्भ में, इनमें संचार संबंधी कौशल शामिल हैं जो अधिकांश नौकरी भूमिकाओं पर लागू होते हैं।	वांछित परिणाम प्राप्त करने के लिए विभिन्न प्रकृति की अवधारणाओं, समस्याओं और दस्तावेजों को समझने, संगठन की सीमाओं में विश्व स्तर पर आत्मसात करने और संचार करने में गहन कौशल। सहयोग प्रमुख आवश्यकता है।	3
जिम्मेदारी	आउटपुट के लिए पूरी तरह से जिम्मेदार। प्रभावी टीम वर्क और स्वयं और सहकर्मियों की सुरक्षा। स्व-शिक्षण लक्ष्यों के लिए जिम्मेदार	व्यक्ति भूमिका की जिम्मेदारियों को समझता है और इसका पूरी तरह से मालिक है। वह काम पर लगातार सीखता/सीखती है और जहां जरूरत होती है वहां मार्गदर्शन लेती है और परिणाम प्राप्त करने के लिए टीम और कोचिंग का मार्गदर्शन करती है।	3

26	क्या प्रमाण है कि योग्यता की आवश्यकता है? इस योग्यता का अनुमानित उत्थान क्या है और इस अनुमान का आधार क्या है?	
आधार	एसएससी के मामले में	अन्य पुरस्कृत निकायों के मामले में (केंद्रीय मंत्रालयों और राज्यों के विभागों के तहत संस्थान)
योग्यता की आवश्यकता	आईएससी एसएससी ने उद्योग हितधारकों के साथ बेसलाइन सर्वेक्षण किया और पूरे क्षेत्र में कौशल की आवश्यकता की पहचान की। आईएससी क्षेत्र बहुत महत्वपूर्ण दर से बढ़ रहा है और उद्योग की मांग को पूरा करने के लिए हमें अपने युवाओं को कौशल प्रदान करने की आवश्यकता है। रिपोर्ट के अनुसार यह स्पष्ट है कि योग्यता की आवश्यकता है। आईएससी प्राथमिक या अधिकृत माध्यमिक स्रोतों से भी डेटा का उत्पादन कर सकता है।	
उद्योग प्रासंगिकता	आईएससी एसएससी ने वास्तविक एंड-यूजर उद्योग के साथ नौकरी की भूमिकाओं का सत्यापन किया है जहाँ उद्योग के सामान्य सत्यापन के बजाय इस तरह के रोजगार उत्पन्न और अवशोषित होने वाले हैं। आईएससी एसएससी ने विशिष्ट नौकरी भूमिका के खिलाफ प्रशिक्षित लोगों की स्पष्ट रूप से समर्थन या अन्यथा योग्यता के उपयोगकर्ताओं / इच्छित उपयोगकर्ताओं से अनुमोदन प्रस्तुत किया है।	
योग्यता का उपयोग	यह आईएससी एसएससी बेस लाइन सर्वे के आधार पर और उद्योग जगत की माँग के आधार पर ही योग्यता सृजित करता है। यह पाया गया है कि मानव संसाधन की भारी आवश्यकता है और युवाओं को रोजगार देने के लिए प्रशिक्षण प्रदान किया जाना है।	
अनुमानित उठाव	आईएससी एसएससी ने योग्यता का अनुमानित तेज विश्लेषण तैयार किया। इसका मजबूत उद्योग संपर्क है और उद्योग में तैनात किए जाने वाले कुशल संसाधन की आवश्यकता को पूरा करने की योजना है। प्रशिक्षण इकाई को भी नए भर्ती करने वालों को रोजगार योग्य बनाने के लिए प्रशिक्षित करने के लिए ऐसी योग्यता की आवश्यकता होती है, इसी तरह इंजीनियरिंग / डिप्लोमा संस्थान इस योग्यता के माध्यम से पेशेवर पूल बनाने के लिए प्रशिक्षण देंगे।  माध्यमिक स्रोतों और विशेषज्ञों के अनुमानों से, नौकरी की भूमिका की अनुमानित मांग 100,000 से अधिक है – यह संभव है कि नियोक्ता अपने संगठन की जरूरतों के अनुरूप विभिन्न नामों के तहत नौकरी की भूमिकाओं को वर्गीकृत कर सकते हैं, लेकिन भूमिका 'केबलिंग तकनीशियन' की परिभाषित होगी। यहाँ।	

27	<p>सरकार / नियामक निकाय के संबंधित लाइन मंत्रालय से सिफारिश। दस्तावेजी साक्ष्य द्वारा समर्थित होना</p> <p>लाइन मंत्रालय से अनुमोदन कि DHI (MHI) प्राप्त हो गया है।</p>
28	<p>यह सुनिश्चित करने के लिए क्या कदम उठाए गए थे कि योग्यता(ए) एनएसक्यूएफ में पहले से मौजूद या नियोजित योग्यताओं की नकल नहीं करती है? डुप्लिकेट योग्यता प्रस्तुत करने के लिए औचित्य दें</p> <p>उपलब्ध वेबसाइटों पर नौकरी की भूमिकाओं के लिए कार्यात्मक मानचित्रण किया गया, यह सुनिश्चित किया गया कि वर्टिकल कैरियर प्रगति और क्षैतिज मल्टीस्किलिंग के माध्यम से एनएसक्यूएफ में नियोजित योग्यता में कोई दोहराव नहीं है।</p>
29	<p>योग्यता(ओं) की निगरानी और समीक्षा के लिए क्या व्यवस्था है? किस डेटा का उपयोग किया जाएगा और किस बिंदु पर योग्यता(ओं) को संशोधित या अद्यतन किया जाएगा? यहां समीक्षा प्रक्रिया निर्दिष्ट करें</p> <ul style="list-style-type: none"><li>● उद्योग और उद्योग संघ से प्रतिक्रिया।</li><li>● उद्योग के जानकार और उद्योग संघ से सिफारिश और सुझाव।</li></ul>

30	इस क्षेत्र में अन्य योग्यताओं के लिए एक स्पष्ट रास्ता सुनिश्चित करने के लिए इस या अन्य योग्यताओं के डिजाइन में क्या कदम उठाए गए हैं?							
	1. उद्योग के जानकार द्वारा समर्थन और स्वीकार किया गया							
	2. उद्योग के जानकार से औपचारिक मान्यता							
	3. क्षैतिज और लंबवत गतिशीलता विकल्प उपलब्ध हैं							
	<table border="1"><thead><tr><th>एनएसक्यूएफ स्तर</th><th>प्रगति पथ</th></tr></thead><tbody><tr><td>एनएसक्यूएफ स्तर 5</td><td>इंस्ट्रुमेंटेशन तकनीशियन विशेषज्ञ</td></tr><tr><td>एनएसक्यूएफ स्तर 4</td><td>इंस्ट्रुमेंटेशन तकनीशियन (नियंत्रण वाल्व)</td></tr><tr><td>एनएसक्यूएफ स्तर 3</td><td>जूनियर इंस्ट्रुमेंटेशन तकनीशियन (नियंत्रण वाल्व)</td></tr></tbody></table>	एनएसक्यूएफ स्तर	प्रगति पथ	एनएसक्यूएफ स्तर 5	इंस्ट्रुमेंटेशन तकनीशियन विशेषज्ञ	एनएसक्यूएफ स्तर 4	इंस्ट्रुमेंटेशन तकनीशियन (नियंत्रण वाल्व)	एनएसक्यूएफ स्तर 3
एनएसक्यूएफ स्तर	प्रगति पथ							
एनएसक्यूएफ स्तर 5	इंस्ट्रुमेंटेशन तकनीशियन विशेषज्ञ							
एनएसक्यूएफ स्तर 4	इंस्ट्रुमेंटेशन तकनीशियन (नियंत्रण वाल्व)							
एनएसक्यूएफ स्तर 3	जूनियर इंस्ट्रुमेंटेशन तकनीशियन (नियंत्रण वाल्व)							