

एनएसक्यूएफ योग्यता फाइल

चौथी एनएसक्यूसी बैठक में स्वीकृत –एनसीवीईटी–24/12/2020

योग्यता फाइल जमा करने वाले निकाय का संपर्क विवरण

निकाय जमा करने का नाम और पता:

इंस्ट्रुमेंटेशन ऑटोमेशन सर्विलांस एंड कम्युनिकेशन सेक्टर स्किल काउंसिल

बी -12, सेक्टर 1, नोएडा – 201301 (यूपी)

सबमिशनकरनेवाले व्यक्ति का नाम और संपर्क विवरण

नाम : ब्रजेश कुमार पोद्दार

संगठन में पद : सी ई ओ

पता, यदि ऊपर से भिन्न है

टेलीफोन नंबर : 0120- 2424331-2424332, 959 928 4350

ईमेल पता : ceo@iascsectorskillcouncil.in

योग्यता फाइल के समर्थन में प्रस्तुत दस्तावेजों की सूची

- सारांश
- प्रशिक्षुओं के मूल्यांकन के लिए मानदंड
- व्यवसाय मानचित्र
- कंपनियों के सत्यापन की सूची
- क्यूपी

मॉडल पाठ्यक्रम जोड़ा जाएगा जिसमें निम्नलिखित शामिल होंगे:

- प्रशिक्षण आयोजित करने के लिए उपकरणों/उपकरणों की सांकेतिक सूची
- प्रशिक्षकों की योग्यता
- शिक्षण योजना
- प्रशिक्षण अवधि का सिद्धांत/व्यावहारिक/ओजेटी घटक में वितरण

1	योग्यता / शीर्षक	परीक्षण और अंशांकन तकनीशियन (यांत्रिक-आयाम)
2	योग्यता कोड, यदि कोई हो	आईएएस / क्यू 5002
3	एनसीओ कोड और पेशा	एनसीओ-2015/7311.1001 और परीक्षण और क्यूए
4	योग्यता की प्रकृति और उद्देश्य (कृपया निर्दिष्ट करें कि योग्यता अल्पकालिक या दीर्घकालिक है)	योग्यता की प्रकृति अल्पकालिक प्रशिक्षण मौजूदा संसाधनों का अप-स्किलिंग / री-स्किलिंग
5	निकाय/निकाय जो योग्यता प्रदान करेंगे	इंस्ट्रुमेंटेशन ऑटोमेशन निगरानी और संचार क्षेत्र कौशल परिषद (आईएएससी एसएससी)
6	निकाय जो योग्यता के लिए अग्रणी पाठ्यक्रमों की पेशकश करने के लिए प्रदाताओं को मान्यता देगा	इंस्ट्रुमेंटेशन ऑटोमेशन निगरानी और संचार क्षेत्र कौशल परिषद (आईएएससी एसएससी)
7	क्या प्रत्यायन/संबद्धता मानदंड पहले से मौजूद हैं या नहीं, यदि लागू (यदि हाँ, कॉपीसंलग्न करें)	हाँ
8	व्यवसाय (व्यवसाय) जिसके लिए योग्यता पहुँच प्रदान करती है	परीक्षण और क्यूए
9	व्यवसाय का नौकरी विवरण	काम पर व्यक्ति अधिकृत अंशांकन सेटअप और प्रक्रिया का उपयोग करके यांत्रिक माप उपकरणों के अंशांकन के लिए जिम्मेदार है, जैसे कि संदर्भ उपकरण, मापन सहायक उपकरण, रेखिक और प्रपत्र संदर्भ उपकरण, कोण मापने वाले उपकरण, सतह स्थलाकृति मापने के उपकरण, गेज और विविध उपकरण।
10	लाइसेंसिंग आवश्यकताएँ	एन ए
11	प्रासंगिक क्षेत्र की वैधानिक और नियामक आवश्यकता (दस्तावेजी साक्ष्य प्रदान किए जाने के लिए) एनएसक्यूएफमें योग्यता का स्तर	एन ए
12	एनएसक्यूएफ	स्तर 4
13	योग्यता को पूरा करने के लिए अपेक्षित प्रशिक्षण/सीखने की अपेक्षित मात्रा	450 घंटे।
14	इस योग्यता को प्रदान करने के लिए आवश्यक प्रशिक्षण उपकरणों की सांकेतिक सूची	<ul style="list-style-type: none"> लैपटॉप, व्हाइट बोर्ड, मार्कर, प्रोजेक्टर बेसिक एसी और डीसी इलेक्ट्रिकल और इलेक्ट्रॉनिक्स प्रयोगशाला। ईथरनेट लैन, पीएलसी, स्काडा, एचएमआई, फील्ड डिवाइस, सेंसर, एक्ट्यूएटर, कंट्रोल वाल्व, वीएफडी, केबलस – वायरिंग, पावर, समाक्षीय, लैन, फाइबरय उपकरण, मीटर, सॉफ्टवेयर मेकट्रॉनिक्स लैब जिसमें न्यूमेटिक उपकरण, स्विच, एक्ट्यूएटर, सिलेंडर, नियंत्रण वाल्व, कंप्रेसर, पाइपिंग, हाइड्रोलिक पंप, पोर्ट, पाइपिंग, नियंत्रण तत्व और सहायक उपकरण शामिल हैं। विद्युत सुरक्षा सहायक उपकरण, विद्युत स्विचगियर, कंडक्टिविटी मीटर, अर्थ पिट और इसके घटक टूल सेट, मीटर सेट, वायर, केबल, टर्मिनल, सॉकेट, पैनल, केबल ट्रे, फेरुल, केबल ग्लैंड, सहायक बुनियादी ढांचा मीटर सेट, तार, केबल, टर्मिनल, सॉकेट, सहायक अवसंरचना फायर ड्रिल एक्सेसरीज, फर्स्ट एड किट, प्रोटेक्टिव गियर, ईएसडी एक्सेसरीज ऑटोकैड सॉफ्टवेयर, एमएस ऑफिस/ओपन ऑफिस सॉफ्टवेयर, ईमेल, प्रिंटर, एमएस प्रोजेक्ट/ओपन प्रोजेक्ट स्काडा, पीएलसी, संचार, नेटवर्किंग सॉफ्टवेयर ऑटोमेशन लैब जिसमें शामिल हैं:
15	प्रवेश आवश्यकताएँ और/या सिफारिशें और	न्यूनतम- शैक्षिक योग्यता:

एनएसक्यूएफ योग्यता फाइल

चौथी एनएसक्यूसी बैठक में स्वीकृत –एनसीवीईटी–24/12/2020

	न्यूनतम आयु	10वीं पास + प्रासंगिक क्षेत्र में 1 वर्ष का एनटीसी/एनएसी या संबंधित क्षेत्र में 10वीं + 1 वर्ष का अनुभव या प्रासंगिक क्षेत्र में 03 साल के इंजीनियरिंग डिप्लोमा (10 वीं के बाद) के 02 वें वर्ष का प्रथम वर्ष पूरा किया या एन एस क्यू एफ स्तर 3 की पिछली प्रासंगिक योग्यता + 1 वर्ष का प्रासंगिक अनुभव	
16	योग्यता से प्रगति (कृपया पेशेवर और शैक्षणिक प्रगति दिखाएं) के लिए व्यवस्था	स्तर 5 अंशांकन पर्यवेक्षक	
17	पूर्व सीखने की मान्यता (आरपीएल)	आरपीएल इंस्ट्रुमेंटेशन ऑटोमेशन सर्विलांस एंड कम्युनिकेशन सेक्टर स्किल काउंसिल द्वारा क्वालिफिकेशन पैक में उल्लिखित उसी स्वीकृत क्वालिफिकेशन पैक और असेसमेंट क्राइटेरिया पर आधारित होगा।	
18	अंतर्राष्ट्रीय तुलनीयता जहां ज्ञात हो (अनुसंधान साक्ष्य उपलब्ध कराए जाएं)	चेक किए गए	
19	योग्यता की नियोजित समीक्षा की तिथि।	05/02/2024	
20	योग्यता की औपचारिक संरचना अनिवार्य घटक		
	घटक का शीर्षक और पहचान कोड/एनओएस/लर्निंग परिणाम	अनुमानित आकार (सीखने के घंटे)	स्तर
(i)	आईएएस/एन 5002 यांत्रिक आयाम अंशांकन के लिए पूर्वापेक्षाओं का विश्लेषण करें।	90	4
(ii)	आईएएस/एन 5003 यांत्रिक आयाम मापने के उपकरणों का अंशांकन।	90	4
(iii)	आईएएस/एन 5004 निवारक रखरखाव और कार्य रिपोर्टिंग।	60	4
(iv)	आईएएस/एन 9001. टीमों के साथ प्रभावी ढंग से काम करें।	30	4
(v)	आईएएस/एन 9002. कार्यस्थल में स्वास्थ्य और सुरक्षा।	30	4
(vi)	जीजीटी/वीएसक्यू/एन0102 रोजगार कौशल।	60	4
(vii)	ओ जे टी	90	4
	कुल	450 घंटे।	

खंड 1

आकलन

21	<p>मूल्यांकन करने वाले निकाय /निकायों</p> <p>आईएएससी एसएससी अपने सूचीबद्ध/संरक्षित मूल्यांकन एजेंसी और प्रमाणित मूल्यांकनकर्ताओं के माध्यम से मूल्यांकन करेगा।</p>
22	<p>आरपीएल मूल्यांकन कैसे प्रबंधित किया जाएगा और इसे कौन करेगा</p> <p>आरपी एल मूल्यांकन स्क्रीनिंग के माध्यम से किया जाएगा, एनओएस स्तर के मूल्यांकन के माध्यम से कौशल अंतराल की पहचान करना, एनओएस स्तर की स्कोर शीट जारी करना, योग्यता अंतराल को कवर करने के लिए रिज प्रशिक्षण प्रदान करना और उम्मीदवारों का अंतिम मूल्यांकन करना।</p>
23	<p>समग्र मूल्यांकन रणनीति और विशिष्ट व्यवस्थाओं का वर्णन करें जो यह सुनिश्चित करने के लिए की गई हैं कि मूल्यांकन हमेशा वैध, विश्वसनीय और निष्पक्ष है और यह दर्शाता है कि ये एनएसक्यूएफ की आवश्यकताओं के अनुरूप हैं।</p> <p>प्रदर्शन मानदंडों के आधार पर कौशल और ज्ञान के व्यावहारिक प्रदर्शन पर जोर दिया गया है। योग्यता पैक में उल्लिखित प्रदर्शन और मूल्यांकन मानदंड के अनुसार मूल्यांकन पेपर मूल्यांकन एजेंसी के पास उपलब्ध विषय विशेषज्ञ (एसएमई) द्वारा विकसित किए जाते हैं। विभिन्न परिणाम-आधारित मापदंडों जैसे गुणवत्ता, समय लगने, सटीक, उपकरण और उपकरण की आवश्यकता आदि के लिए मूल्यांकन पत्रों की भी जाँच की जाती है। मूल्यांकन के परिणाम मूल्यांकनकर्ताओं द्वारा एकत्र किए गए साक्ष्य द्वारा समर्थित होते हैं।</p> <ul style="list-style-type: none"> • योजना के तहत किए गए प्रशिक्षण के लिए मूल्यांकनकर्ता को उपस्थिति की एक प्रति एकत्र करने की आवश्यकता है। उपस्थिति पत्रक पर प्रशिक्षण केंद्र के प्रभारी/मुख्य द्वारा हस्ताक्षर और मुहर लगाई जाती है। • मूल्यांकनकर्ता को संस्थान द्वारा जारी किए गए फोटो पहचान पत्र के साथ-साथ केंद्र ६ सरकार द्वारा जारी किए गए किसी एक फोटो पहचान पत्र की जांच करके उम्मीदवारों की प्रामाणिकता को सत्यापित करने की आवश्यकता है। उपस्थिति पत्रक में भी इसका उल्लेख करना होगा। संदेह के मामले में, मूल्यांकनकर्ता को नामांकन फॉर्म में प्रशिक्षु की साख को प्रमाणित और सत्यापित करना चाहिए। • मूल्यांकनकर्ता को सभी टेस्ट पीस पर प्रशिक्षु के रोल नंबर को पंच करना होगा। • मूल्यांकनकर्ता बीच में खड़े मूल्यांकनकर्ता के साथ और केंद्र के नाम/बैनर के पीछे साक्ष्य के रूप में सभी छात्रों की तस्वीर ले सकता है। • मूल्यांकनकर्ता को एक फोटो पहचान पत्र भी ले जाना होगा। <p>मूल्यांकन एजेंसियों को ईमानदारी, विश्वसनीयता और निष्पक्षता के साथ मूल्यांकनकर्ताओं को नियुक्त करने का निर्देश दिया जाता है। प्रत्येक मूल्यांकनकर्ता अपनी मूल्यांकन एजेंसी के साथ एक दस्तावेज पर हस्ताक्षर करेगा जिसके द्वारा वे गोपनीयता और हितों के टकराव, वाणिज्यिक और अन्य हितों से स्वतंत्रता के नियमों का पालन करने के लिए खुद को प्रतिबद्ध करेंगे जो मूल्यांकन की निष्पक्षता से समझौता करेंगे।</p>

24. मूल्यांकन साक्ष्य

घटक का शीर्षक: परीक्षण और अंशांकन तकनीशियन (यांत्रिक-आयाम)।

कृपया दस्तावेज 'मॉडल पाठ्यक्रम_ औद्योगिक स्वचालन विशेषज्ञ _V1.0-pdf देखें, जो प्रत्येक घटक के लिए परिणाम, मूल्यांकन मानदंड, विधियाँ और उपकरण प्रदान करता है।

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मापदंड
आईएएस/एन 5004: यांत्रिक आयाम अंशांकन के लिए पूर्वापेक्षाओं का विश्लेषण करें।	<p>पीसी 1. केंद्रीय एयर कंडीशनिंग संयंत्रों, वाहनों के यातायात और अन्य स्रोतों द्वारा उत्पन्न किसी भी असामान्य कंपन का पता लगाएं, और कंपन के स्रोत का आकलन करें, यह जांचने के लिए कि क्या ये कंपन अंशांकन में हस्तक्षेप करते हैं।</p> <p>पीसी 2. यह सुनिश्चित करने के लिए कि वे अंशांकन में बाधा नहीं डालते हैं, यह सुनिश्चित करने के लिए कि कंपन मुक्त टेबल और खंभे इत्यादि जैसे विशेष/सुरक्षात्मक उपकरण फर्श से पूरी तरह से अलग हैं, विश्लेषण करें।</p> <p>पीसी 3. अंशांकन क्षेत्र में किसी भी असामान्य शोर के लिए जाँच/सुनें, स्वीकार्य शोर स्तर (आमतौर पर 60 डीबीए से कम) के लिए मानक संचालन प्रक्रियाओं (एसओपी) का संदर्भ लें।</p> <p>पीसी 4. अंशांकन स्थापना क्षेत्र में प्रकाश/संबंधित बिजली के उपकरणों की जांच करें और इसे काम करने की मेज पर 250– 500 लक्स रोशनी के अनुशंसित स्तर पर मैप करें, या जैसा कि एसओपी में निर्दिष्ट है।</p> <p>पीसी 5. अंशांकन को प्रभावित करने वाले किसी भी अस्थायी/असुरक्षित विद्युत तारों की पहचान करें।</p> <p>पीसी 6. अंशांकन क्षेत्र में परिवेश के तापमान और आर्द्रता को मापें और इसे एसओपी में निर्दिष्ट मूल्यों पर मैप करें।</p> <p>पीसी 7. पर्यावरण के मापदंडों को रिकॉर्ड करें और मापने के लिए मूल्यों की जांच करें कि क्या वे माप की आवश्यक सटीकता को प्रतिकूल रूप से प्रभावित करने की संभावना रखते हैं और आगे की कार्रवाई के लिए संबंधित विभाग को किसी भी विचलन की रिपोर्ट करें।</p> <p>पीसी 8. विद्युत शक्ति की उपलब्धता और इसकी गुणवत्ता की जांच करें (चाहे पर्यावरण यूपीएस समर्थित हो और यदि हाँ, तो यूपीएस की वोल्टेज और आवृत्ति) जैसा कि एसओपी में निर्दिष्ट है।</p> <p>पीसी 9. उपयोग की जाने वाली अंशांकन विधि के लिए पर्यावरण की जांच करने के लिए आवश्यकताओं का विश्लेषण करें – एकल बिंदु और बहु बिंदु।</p> <p>पीसी 10. अंशांकन टेस्टबेच में आवश्यक उपकरणों की आवश्यकता की जांच करें और अधिकृत कर्मियों से उपकरण, उपकरण और प्रणाली एकत्र करें।</p> <p>पीसी 11. यह देखने के लिए कि क्या वे मानकों के अनुसार काम कर रहे हैं, सभी उपकरणों और उपकरणों के कामकाज की जांच करें।</p> <p>पीसी 12. निर्धारित व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (पीपीई) का उपयोग करके अनुशंसित और सुरक्षित तरीके से उपकरण को संभालें।</p> <p>पीसी 13. यूनिट अंडर कैलिब्रेशन (यूयूसी) के लिए निर्दिष्ट किसी विशिष्ट हैंडलिंग रणनीति या आवश्यकताओं का विश्लेषण करें।</p>
आईएएस/एन 5005: यांत्रिक आयाम माप उपकरणों का अंशांकन।	<p>पीसी 1. जॉब ऑर्डर में निर्दिष्ट अंशांकन की विधि की पहचान करें।</p> <p>पीसी 2. चयनित विधि के अनुसार एसओपी में निर्दिष्ट मानक फॉर्म/प्रारूप का उपयोग करके एक अवलोकन शीट बनाएं।</p>

	<p>पीसी 3. अवलोकन शीट में यूयूसी का विवरण (जैसे कंपनी का नाम, प्रयोगशाला संदर्भ संख्या, प्रकार, निर्माण, मॉडल, सीरियल नंबर, दिनांक, समय, तकनीशियन का नाम, आदि) दर्ज करें।</p> <p>पीसी 4. सत्यापित करें कि यूयूसी दोष-मुक्त है, अर्थात् इसमें शारीरिक क्षति का कोई संकेत नहीं है, पढ़ने योग्य चिह्न हैं, साफ हैं।</p> <p>पीसी 5. अनुरोधित अंशांकन के लिए मापे जाने वाले सभी पैरामीटर, अंशांकन करने के लिए उनकी सीमा और प्रत्येक पैरामीटर के लिए ली जाने वाली रीडिंग की संख्या रिकॉर्ड करें।</p> <p>पीसी 6. अनुशंसित कॉन्फिगरेशन और अंशांकन की विधि के अनुसार संदर्भ उपकरण, यूयूसी और किसी अन्य सहायक उपकरण को कनेक्ट करें।</p> <p>पीसी 7. अनुशंसित उपकरणों का उपयोग करके परिवेश के तापमान और सापेक्ष आर्द्रता की रीडिंग रिकॉर्ड करें।</p> <p>पीसी 8. जांचें कि संदर्भ उपकरण और यूयूसी निर्माता या एसओपी द्वारा अनुशंसित के अनुसार स्थिर हो गए हैं।</p> <p>पीसी 9. उपकरणों और न्क के लिए प्रारंभिक माप बिंदु सेट करें।</p> <p>पीसी 10. लॉगबुक या अन्य निर्दिष्ट दस्तावेज/प्रारूप में उपयुक्त उपकरणों, यूयूसी और संदर्भ उपकरण के रीडिंग को देखें और रिकॉर्ड करें।</p> <p>पीसी 11. अगले माप बिंदु पर उपकरणों और यूयूसी की सेटिंग को संशोधित करें।</p> <p>पीसी 12. माप फिर से करें और रिकॉर्ड करें।</p> <p>पीसी 13. जांचें कि क्या दिन के लिए कोई अन्य अंशांकन नहीं किया जाना है, संगठन के एसओपी के अनुसार सेटअप बंद करें।</p> <p>पीसी 14. एसओपी में निर्दिष्ट प्रत्येक माप बिंदु पर सांख्यिकीय प्रसंस्करण—औसत, मानक विचलन, न्यूनतम और अधिकतम—प्रदर्शन करें।</p> <p>पीसी 15. एसओपी में निर्दिष्ट माप की अनिश्चितता की गणना करें और निर्दिष्ट प्रारूप में परिणामों के साथ इसे रिकॉर्ड करें।</p> <p>पीसी 16. निर्धारित मीडिया (जैसे सीडी, डीवीडी, क्लाउड, आदि) पर निर्धारित प्रारूप में माप डेटा और परिणाम स्टोर करें।</p> <p>पीसी 17. भिन्न तापमान पर और भिन्न धातुओं के लिए अंशांकन के लिए सुधार की गणना और रिकॉर्ड करें।</p> <p>पीसी 18. वर्नियरकैलिपर्स, माइक्रोमीटर और डायल गेज, ऑप्टिकल प्रोजेक्टर और गेज ब्लॉक के अंशांकन में त्रुटि की गणना करें।</p> <p>पीसी 19. यूयूसी प्रकार, संदर्भ उपकरणों और संयुक्त अनिश्चितता के लिए माप अनिश्चितता की गणना करें।</p> <p>पीसी 20. एसओपी में निर्दिष्ट प्रारूप में एक रिपोर्ट बनाएं और नामित व्यक्तियों के साथ सभी गणनाओं और उनके परिणामों के साथ रिपोर्ट साझा करें।</p> <p>पीसी 21. संदर्भ उपकरणों और सहायक उपकरणों को उनकी अनुशंसित भंडारण स्थिति और स्थिति में लौटाएं।</p> <p>पीसी 22. यूयूसी को इसकी अनुशंसित भंडारण स्थिति में लौटाएं।</p> <p>पीसी 23. यूयूसी पर किसी अनुशंसित टैग/मार्किंग को ठीक/संलग्न करें ताकि यह इंगित किया जा सके कि इसका अंशांकन सफलतापूर्वक पूरा हो गया है।</p>
<p>आईएएस/एन 5003: निवारक रखरखाव और कार्य रिपोर्टिंग</p>	<p>पीसी 1. जांच के लिए उपकरणों और उपकरणों की एक सूची तैयार करें।</p> <p>पीसी 2. संगठन के एसओपी का उपयोग करके सिस्टम स्वास्थ्य के लिए अंशांकन सेटअप का निरीक्षण/दृश्यता से जांच करें, और अवलोकनों और आगे की कार्रवाई, यदि कोई हो, की सूची बनाएं।</p> <p>पीसी 3. किसी भी शून्य त्रुटि, उम्र बढ़ने के प्रभाव, जंग लगने,</p>

	<p>गडगडाहट, दाग, बाहरी वस्तुओं, लापता या ढीले शिकंजा या किसी अन्य दृश्य कमी के लिए अंशांकन गेज, उपकरण और सहायक उपकरण का निरीक्षण करें।</p> <p>पीसी 5. सभी संदर्भ उपकरणों, उपकरणों और सहायक उपकरणों के लिए अंशांकन प्रमाणपत्र की वैधता की जाँच करें।</p> <p>पीसी 6. एसओपी में अनुशंसित प्रक्रिया के अनुसार उपकरण, उपकरण और सहायक उपकरण, जैसे कि सफाई, ग्रीसिंग और शिकंजा कसने आदि के लिए नियमित रखरखाव गतिविधियाँ करें।</p> <p>पीसी 7. अंशांकन सेटअप और उपकरणों की निवारक रखरखाव अनुसूची सूची में अंशांकन की अगली समीक्षा तिथि, अंशांकन की अगली समीक्षा तिथि और रिकॉर्ड बनाएं।</p> <p>पीसी 8. उपकरण के लिए सुधारात्मक रखरखाव सूची में टिप्पणियों और दोषों / मुद्दों के बारे में पर्यवेक्षक को रिकॉर्ड करना और सूचित करना जो मरम्मत और बहाली से परे है और प्रतिस्थापन की आवश्यकता है।</p> <p>पीसी 9. पूर्ण किए गए कार्य को लॉगबुक या अन्य दस्तावेज में रिकॉर्ड करें, जैसा कि एसओपी द्वारा परिभाषित किया गया है।</p> <p>पीसी 11. किसी भी ब्रेक-इन, छेड़छाड़ या चोरी की रिपोर्ट करें जिससे पर्यवेक्षक को अंशांकन सेटअप में भौतिक क्षति हुई हो।</p>
<p>आईएएस/एन 9001: टीमों के साथ प्रभावी ढंग से कार्य करें।</p>	<p>पीसी 1. टीम के उद्देश्यों और लक्ष्यों को जानें और समझें।</p> <p>पीसी 2. टीम के सदस्यों को नाम से जानें। उनका उचित अभिवादन करें और उनके अभिवादन का उत्तर दें।</p> <p>पीसी 3. टीम के सदस्यों की भूमिकाओं और जिम्मेदारियों को जानें। सुनिश्चित करें कि अन्य लोग आपके और टीम में आपकी भूमिका के बारे में जानते हैं।</p> <p>पीसी 4. टीम के सदस्यों की संस्कृति और प्राथमिकताओं के बारे में जानें, खासकर यदि वे अन्य संगठनों या राष्ट्रीयताओं से संबंधित हों।</p> <p>पीसी 5. संगठन के भीतर और बाहर विशेष रूप से गोपनीयता, गोपनीयता और सुरक्षा से संबंधित टीम के सदस्यों के साथ काम करने के लिए संगठन की नीतियों और प्रक्रियाओं का पालन करें।</p> <p>पीसी 6. विश्वास और आपसी सम्मान का माहौल बनाएं।</p> <p>पीसी 7. संचार के मौखिक, लिखित, मेल, फोन या पाठ के उपयुक्त मोड का उपयोग करें और अपने संदेश को स्पष्ट रूप से स्पष्ट करें ताकि यह सुनिश्चित हो सके कि प्राप्तकर्ता संदेश को समझता है।</p> <p>पीसी 8. टीम के सदस्यों को सुनें और समझने की कोशिश करें कि वे क्या कहना चाह रहे हैं। यदि आपको समझ में कोई अंतर दिखाई देता है तो स्पष्टीकरण मांगें या प्रदान करें।</p> <p>पीसी 9. पेशेवर रूप से संवाद करें और संगठन के प्रोटोकॉल का पालन करें। टीम के सदस्यों पर अनावश्यक और अवांछित जानकारी का बोझ न डालें।</p> <p>पीसी 10. टीम के साथ महत्वपूर्ण जानकारी समय पर साझा करें।</p> <p>पीसी 11. संचार का तुरंत जवाब दें।</p> <p>पीसी 12. टीम के अन्य सदस्यों के उपभोग के लिए समय पर अपनी भूमिका निभाएं और आउटपुट का उत्पादन करें।</p> <p>पीसी 13. दूसरों से इनपुट प्राप्त करें और भूमिका की आवश्यकता के अनुसार उस पर काम करें।</p> <p>पीसी 14. अनुमेय नियमों के भीतर समायोजन करें ताकि काम सुचारू रूप से चलता रहे।</p> <p>पीसी 15. टीम के सदस्यों को अपनी भूमिका प्रभावी ढंग से निभाने में मदद करें और कोई भी स्पष्टीकरण और समर्थन प्रदान करें जिसकी उन्हें आवश्यकता है।</p> <p>पीसी 16. दूसरों की जरूरतों और समय-सारणी का संज्ञान लेते हुए निष्पक्ष रूप से उपकरण और सामान्य संसाधन साझा करें।</p> <p>पीसी 17. यदि आवश्यक हो तो टीम लीड या पर्यवेक्षक को</p>

	<p>शामिल करते हुए किसी भी विवादास्पद मुद्दे को सौहार्दपूर्ण ढंग से हल करें।</p> <p>पीसी 18. यदि आप अपनी प्रतिबद्धताओं को पूरा नहीं कर सकते हैं, तो कारण और वैकल्पिक समाधान, यदि कोई हो, तो टीम के सदस्यों को अच्छे समय में बताएं। इस बारे में टीम लीड को बता दें।</p> <p>पीसी 19. सकारात्मक सोचें और लक्ष्यों को पूरा करने के लिए रचनात्मक सुझाव दें।</p> <p>पीसी 20. खुले दिमाग से सुझाव स्वीकार करें और दें।</p> <p>पीसी 21. योगदान देने के लिए पहल करें और स्वयंसेवक बनें।</p> <p>पीसी 22. व्यावहारिक निर्णयों पर पहुंचने के लिए टीम के सदस्यों को तथ्यों और आंकड़ों के साथ मदद करें।</p> <p>पीसी 23. व्यावसायिक रूप से निर्णयों को स्वीकार करें और इनका समर्थन करें, भले ही ये आपके सुझावों और व्यक्तिगत विचारों से मेल न खाते हों।</p> <p>पीसी 24. यह सुनिश्चित करने के लिए टीम और संगठन के हित में कार्य करें कि चीजें अंतर से नहीं गिरती हैं और टीम के लक्ष्यों को प्राप्त किया जाता है।</p> <p>पीसी 25. अगर कुछ गलत हो रहा है तो स्थिति को सुधारने के लिए पहल करें।</p> <p>पीसी 26. स्थिति की मांग होने पर मदद लें या आगे बढ़ें।</p> <p>पीसी 27. सामाजिक रीति-रिवाजों या प्राथमिकताओं के संदर्भ या टिप्पणी करने के बारे में संगठनों और वैधानिक दिशानिर्देशों का पालन करें।</p> <p>पीसी 28. भावनाओं को आहत करने वाली कोई भी टिप्पणी करने से बचें।</p> <p>पीसी 29. संभव सीमा तक टीम के सदस्यों की प्राथमिकताओं को समायोजित करें। यदि ये टीम के लक्ष्यों को पूरा करने के रास्ते में आते हैं, तो पर्यवेक्षक/टीम लीडर से चर्चा करें।</p> <p>पीसी 30. यदि आप किसी रीति-रिवाज को नहीं समझते हैं तो दूसरों से जानकारी और स्पष्टीकरण मांगें।</p>
<p>आईएस/एन 9002: कार्यस्थल में स्वास्थ्य और सुरक्षा</p>	<p>पीसी 1. कंपनी में पालन की जाने वाली सामान्य सुरक्षा प्रक्रियाओं का पालन करें।</p> <p>पीसी 2. उपकरण, खतरनाक सामग्री या उपकरण को संभालते समय मानक सुरक्षा प्रक्रियाओं का पालन करें।</p> <p>पीसी 3. यूनिट पर काम करने से पहले उंगली के छल्ले या किसी अन्य धातु की वस्तु को हटा दें जो काम में बाधा डाल सकती है।</p> <p>पीसी 4. सुरक्षा सामग्री जैसे गॉगल्स, दस्ताने, ईयर प्लग, कैप, ईएसडी पिन, कवर, जूते आदि का उपयोग करें।</p> <p>पीसी 5. परिसर में पाई जाने वाली किसी भी खतरनाक सामग्री या चीजों के बारे में बताएं।</p> <p>पीसी 6. कंपनी में सुरक्षा प्रक्रिया के किसी भी उल्लंघन के बारे में रिपोर्ट करें</p> <p>पीसी 7. काम पर शून्य दुर्घटना सुनिश्चित करें।</p> <p>पीसी 8. ईएसडी प्रक्रियाओं में लापरवाही के कारण घटकों के नुकसान से बचें।</p> <p>पीसी 9. कंपनी द्वारा आयोजित फायर ड्रिल या सुरक्षा संबंधी अन्य कार्यशालाओं में नियमित रूप से भाग लें।</p> <p>पीसी 10. सुनिश्चित करें कि सुरक्षा लापरवाही के कारण कंपनी को कोई नुकसान न हो।</p> <p>पीसी 11. उचित मुद्रा बनाए रखें, विशेष रूप से लंबे समय तक बैठने या खड़े होने की स्थिति में और भारी सामग्री को संभालने में।</p> <p>पीसी 12. कंपनी द्वारा आयोजित स्वास्थ्य सत्रों जैसे योग, फिजियोथेरेपी या खेलों में भाग लें।</p> <p>पीसी 13. भारी और खतरनाक सामग्रियों को सावधानी से संभालें और उपयुक्त उपकरणों और ट्रॉली, जैक और सीढ़ी जैसे उपकरणों को संभालने का उपयोग करें।</p>

डीजीटी/वीएसक्यू/एन0102 रोजगार कौशल।

- पीसी 1.** विभिन्न उद्योगों में नौकरियों के लिए आवश्यक रोजगार योग्यता कौशल की पहचान करना।
- पीसी 2.** सीखने और रोजगारपरक पोर्टलों की पहचान करना और उनका पता लगाना।
- पीसी 3.** नागरिक अधिकारों और कर्तव्यों, नागरिकता, समाज के प्रति जिम्मेदारी आदि सहित संवैधानिक मूल्यों के महत्व को पहचानें और व्यक्तिगत मूल्यों और नैतिकता जैसे ईमानदारी, सत्यनिष्ठा, दूसरों की देखभाल और सम्मान आदि को पहचानें।
- पीसी 4.** पर्यावरण की दृष्टि से स्थायी प्रथाओं का पालन करें।
- पीसी 5.** रोजगार के लिए 21वीं सदी के कौशल के महत्व को पहचान सकेंगे।
- पीसी 6.** व्यक्तिगत और व्यावसायिक जीवन में 21वीं सदी के कौशल जैसे आत्म-जागरूकता, व्यवहार कौशल, समय प्रबंधन, आलोचनात्मक और अनुकूली सोच, समस्या-समाधान, रचनात्मक सोच, सामाजिक और सांस्कृतिक जागरूकता, भावनात्मक जागरूकता, निरंतर सीखने के लिए सीखना आदि का अभ्यास करें।
- पीसी 7.** अलग-अलग संदर्भों में, व्यक्तिगत रूप से और टेलीफोन पर रोजमर्रा की बातचीत के लिए बुनियादी अंग्रेजी का उपयोग करें।
- पीसी 8.** अंग्रेजी में लिखी गई नियमित जानकारी, नोट्स, निर्देश, मेल, पत्र आदि को पढ़ें और समझें।
- पीसी 9.** अंग्रेजी में लघु संदेश, नोट्स, पत्र, ई-मेल आदि लिखें।
- पीसी 10.** नौकरी और करियर के बीच के अंतर को समझें।
- पीसी 11.** योग्यता के आधार पर लघु और दीर्घकालिक लक्ष्यों के साथ करियर विकास योजना तैयार करें।
- पीसी 12.** विभिन्न सेटिंग्स में मौखिक और गैर-मौखिक संचार शिष्टाचार और सक्रिय श्रवण तकनीकों का पालन करें।
- पीसी 13.** एक टीम में दूसरों के साथ मिलकर काम करें।
- पीसी 14.** सभी जेंडर और पीडब्ल्यूडी के साथ संवाद करें और उचित व्यवहार करें।
- पीसी 15.** POSH अधिनियम के अनुसार कार्यस्थल पर यौन उत्पीड़न से संबंधित किसी भी मुद्दे को आगे बढ़ाना।
- पीसी 16.** आवश्यकता के अनुसार वित्तीय संस्थानों, उत्पादों और सेवाओं का चयन करें।
- पीसी 17.** सुरक्षित रूप से और सुरक्षित रूप से ऑफलाइन और ऑनलाइन वित्तीय लेनदेन करें।
- पीसी 18.** वेतन के सामान्य घटकों की पहचान करना और आय, व्यय, कर, निवेश आदि की गणना करना।
- पीसी 19.** प्रासंगिक अधिकारों और कानूनों की पहचान करना और कानूनी शोषण के खिलाफ लड़ने के लिए कानूनी सहायता का उपयोग करना।
- पीसी 20.** डिजिटल उपकरणों को संचालित करें और सुरक्षित रूप से और सुरक्षित रूप से बुनियादी इंटरनेट संचालन करें।
- पीसी 21.** प्रभावी ढंग से काम करने के लिए ई-मेल और सोशल मीडिया प्लेटफॉर्म और वर्चुअल सहयोग टूल का उपयोग करें।
- पीसी 22.** वर्ड प्रोसेसर, स्प्रेडशीट और प्रस्तुतियों की बुनियादी सुविधाओं का उपयोग करें।
- पीसी 23.** विभिन्न प्रकार की उद्यमिता और उद्यमों की पहचान करना और अनुसंधान के माध्यम से संभावित व्यवसाय के अवसरों का आकलन करना।
- पीसी 24.** विपणन उत्पाद, मूल्य, स्थान और प्रचार के 4C पर विचार करते हुए एक व्यवसाय योजना और एक कार्य मॉडल विकसित करें।
- पीसी 25.** संभावित व्यावसायिक अवसर के लिए धन के स्रोतों की पहचान करना, अनुमान लगाना और किसी भी वित्तीय/कानूनी बाधाओं को कम करना।
- पीसी 26.** विभिन्न प्रकार के ग्राहकों की पहचान करना।

	<p>पीसी 27. पेशेवर तरीके से ग्राहकों के अनुरोधों और जरूरतों की पहचान करना और उनका जवाब देना।</p> <p>पीसी 28. उचित स्वच्छता और संवारने के मानकों का पालन करें।</p> <p>पीसी 29. एक पेशेवर बायोडाटा (रिज्यूमे) तैयार करें।</p> <p>पीसी 30. विश्वसनीय ऑफलाइन और ऑनलाइन स्रोतों जैसे रोजगार कार्यालय, भर्ती एजेंसियों, समाचार पत्रों आदि और जॉब पोर्टल्स का उपयोग करके उपयुक्त नौकरियों की खोज करें।</p> <p>पीसी 31. आवश्यकता के अनुसार ऑफलाइन / ऑनलाइन विधियों का उपयोग करके पहचान की गई नौकरी के उद्घाटन के लिए आवेदन करें।</p> <p>पीसी 32. भर्ती और चयन के दौरान प्रश्नों का विनम्रता से, स्पष्टता और विश्वास के साथ उत्तर दें।</p> <p>पीसी 33. शिक्षता के अवसरों की पहचान करना और दिशा-निर्देशों और आवश्यकताओं के अनुसार इसके लिए पंजीकरण करना।</p>
--	---

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / आकलन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
<p>आकलन के साधन 1</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. प्रत्येक योग्यता पैक के मूल्यांकन के लिए मानदंड सेक्टर कौशल परिषद द्वारा बनाया जाएगा। प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड (पीसी) को एनओएस में इसके महत्व के अनुपात में अंक दिए जाएंगे। एसएससी प्रत्येक पीसी के लिए थ्योरी और स्किल प्रैक्टिकल के लिए अंकों का अनुपात भी निर्धारित करेगा। 2. सैद्धान्तिक भाग के लिए मूल्यांकन एसएससी द्वारा बनाए गए प्रश्नों के ज्ञान बैंक पर आधारित होगा। 3. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां प्रत्येक परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र पर प्रत्येक उम्मीदवार के लिए सिद्धांत भाग के लिए अद्वितीय प्रश्न पत्र तैयार करेंगी (नीचे दिए गए मूल्यांकन मानदंड के अनुसार)। 4. अलग-अलग मूल्यांकन एजेंसियां इन मानदंडों के आधार पर प्रत्येक परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र पर प्रत्येक छात्र के लिए व्यावहारिक कौशल के लिए अद्वितीय मूल्यांकन तैयार करेंगी।
<p>आकलन के साधन 2</p> <p>आवश्यकतानुसार बक्सों को जोड़ें।</p>	
<p>सफल – असफल</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. योग्यता पैक पास करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को प्रत्येक एनओएस में न्यूनतम 70% अंक प्राप्त करने चाहिए। 2. एनओएस की केवल कुछ संख्या को सफलतापूर्वक पास करने के मामले में, प्रशिक्षु योग्यता पैक पास करने के लिए शेष एनओएस पर बाद के मूल्यांकन के लिए पात्र है। 	

खंड 2

25. स्तर का प्रमाण

योग्यता/घटक का शीर्षक/नाम: योगात्मक निर्माण (3डी प्रिंटिंग) स्तर: 4			
एनएसक्यूएफ डोमेन	योग्यता / घटक के परिणाम	परिणाम एनएसक्यूएफ स्तर के वर्णनकर्ताओं से कैसे संबंधित हैं।	एनएसक्यूएफ स्तर
प्रक्रिया	आईएसओ/आईईसी 17025: 2005 या समकक्ष मानकों के अनुसार अधिकृत अंशांकन सेटअप और प्रक्रिया का उपयोग करते हुए, काम पर मौजूद व्यक्ति एसी/डीसी वोल्टेज और करंट, आरएलसी और क्यू 1GHz से नीचे और तापमान सिमुलेशन जैसे इलेक्ट्रोटेक्निकल पैरामीटर्स के अंशांकन के लिए जिम्मेदार है।	व्यक्ति के सैद्धांतिक और व्यावहारिक कौशल को पूर्वानुमेय और परिचित संदर्भ में काम करने के लिए लागू किया जाता है। व्यापार और प्रौद्योगिकी पर्यावरण की विकसित प्रकृति नए परिदृश्यों से निपटने और लक्षित उद्योग के संदर्भ में समाधानों को अपनाने की मांग करती है जो प्रक्रिया को अनुकूली और गैर-नियमित बनाती है।	4
पेशेवर ज्ञान	ज्ञान तथ्यों, अवधारणाओं और सिद्धांतों को किसी कार्य को पूरा करने या किसी समस्या को हल करने के लिए जानने और/या समझने की आवश्यकता होती है।	व्यक्ति परिभाषित उद्देश्यों को पूरा करने के लिए औपचारिक शिक्षा के माध्यम से सीखे गए ज्ञान को लागू करता है और अपने ज्ञान को लगातार अद्यतन करता है और कई चैनलों के माध्यम से नई प्रासंगिक जानकारी प्राप्त करता है और इन्हें आत्मसात करता है।	4
पेशेवर कौशल	निर्णय लेना, योजना और आयोजन, ग्राहक केंद्रितता, समस्या समाधान, विश्लेषणात्मक सोच, आलोचनात्मक सोच।	व्यक्ति को व्यावसायिक संदर्भ, प्रौद्योगिकी वातावरण, कंपनी के परिभाषित विजन/मिशन/लक्ष्यों को समझने और परिभाषित समाधानों को लागू करने के लिए कहा जाता है। परीक्षण और अंशांकन तकनीशियन (यांत्रिक-आयाम) को सभी हितधारकों के साथ व्यापक बातचीत की आवश्यकता होती है – जिसमें ग्राहक, विक्रेता और स्वयं का संगठन शामिल है। उसे लीक से हटकर सोचने, आलोचनात्मक विश्लेषण करने और सूचना को लागू करने की जरूरत है।	4
मूल कौशल	कोर कौशल या सामान्य कौशल (जीएस) कौशल का एक समूह है जो आज की दुनिया में सीखने और काम करने की कुंजी है। आज की दुनिया में किसी भी काम के माहौल में आमतौर पर इन कौशलों की जरूरत होती है। इन कौशलों की आमतौर पर किसी भी कार्य वातावरण में आवश्यकता होती है।	वांछित परिणाम प्राप्त करने के लिए विभिन्न प्रकृति की अवधारणाओं, समस्याओं और दस्तावेजों को समझने, संगठन की सीमाओं में विश्व स्तर पर आत्मसात करने और संचार करने में गहन कौशल। सहयोग प्रमुख आवश्यकता है।	4
जिम्मेदारी	आउटपुट के लिए पूरी तरह से जिम्मेदार। प्रभावी टीम वर्क और स्वयं और सहकर्मियों की सुरक्षा। स्व-शिक्षण लक्ष्यों के लिए जिम्मेदार	व्यक्ति भूमिका की जिम्मेदारियों को समझता है और इसका पूरी तरह से मालिक है। वह काम पर लगातार सीखता/सीखती है और जहां जरूरत होती है वहां मार्गदर्शन लेती है और परिणाम प्राप्त करने के लिए टीम और कोचिंग का मार्गदर्शन करती है।	4

26	क्या प्रमाण है कि योग्यता की आवश्यकता है? इस योग्यता का अनुमानित उत्थान क्या है और इस अनुमान का आधार क्या है?	
आधार	एसएससी के मामले में	अन्य पुरस्कृत निकायों के मामले में (केंद्रीय मंत्रालयों और राज्यों के विभागों के तहत संस्थान)
योग्यता की आवश्यकता	आईएससी एसएससी ने उद्योग हितधारकों के साथ बेसलाइन सर्वेक्षण किया और पूरे क्षेत्र में कौशल की आवश्यकता की पहचान की। आईएससी क्षेत्र बहुत महत्वपूर्ण दर से बढ़ रहा है और उद्योग की मांग को पूरा करने के लिए हमें अपने युवाओं को कौशल प्रदान करने की आवश्यकता है। रिपोर्ट के अनुसार यह स्पष्ट है कि योग्यता की आवश्यकता है। आईएससी प्राथमिक या अधिकृत माध्यमिक स्तरों से भी डेटा का उत्पादन कर सकता है।	
उद्योग प्रासंगिकता	आईएससी एसएससी ने वास्तविक एंड-यूजर उद्योग के साथ नौकरी की भूमिकाओं का सत्यापन किया है जहाँ उद्योग के सामान्य सत्यापन के बजाय इस तरह के रोजगार उत्पन्न और अवशोषित होने वाले हैं। आईएससी एसएससी ने विशिष्ट नौकरी भूमिका के खिलाफ प्रशिक्षित लोगों की स्पष्ट रूप से समर्थन या अन्यथा योग्यता के उपयोगकर्ताओं / इच्छित उपयोगकर्ताओं से अनुमोदन प्रस्तुत किया है।	
योग्यता का उपयोग	यह आईएससी एसएससी बेस लाइन सर्वे के आधार पर और इंडस्ट्री से डिमांड के आधार पर ही योग्यता सृजित करता है। यह पाया गया है कि मानव संसाधन की भारी आवश्यकता है और युवाओं को रोजगार देने के लिए प्रशिक्षण प्रदान किया जाना है।	
अनुमानित उठाव	आईएससी एसएससी ने योग्यता का अनुमानित तेज विश्लेषण तैयार किया। इसका मजबूत उद्योग संपर्क है और उद्योग में तैनात किए जाने वाले कुशल संसाधन की आवश्यकता को पूरा करने की योजना है। प्रशिक्षण इकाई को भी नए भर्ती करने वालों को रोजगार योग्य बनाने के लिए प्रशिक्षित करने के लिए ऐसी योग्यता की आवश्यकता होती है, इसी तरह इंजीनियरिंग / डिप्लोमा संस्थान इस योग्यता के माध्यम से पेशेवर का पूल बनाने के लिए प्रशिक्षण देंगे।	

27	सरकार / नियामक निकाय के संबंधित लाइन मंत्रालय से सिफारिश। दस्तावेजी साक्ष्य द्वारा समर्थित होना लाइन मंत्रालय से अनुमोदन कि DHI (MHI) प्राप्त हो गया है।
28	यह सुनिश्चित करने के लिए क्या कदम उठाए गए थे कि योग्यता(ए) एनएसक्यूएफ में पहले से मौजूद या नियोजित योग्यताओं की नकल नहीं करती है? डुप्लिकेट योग्यता प्रस्तुत करने के लिए औचित्य दें उपलब्ध वेबसाइटों पर नौकरी की भूमिकाओं के लिए कार्यात्मक मानचित्रण किया गया, यह सुनिश्चित किया गया कि वर्टिकल कैरियर प्रगति और क्षैतिज बहु-कौशल के माध्यम से एनएसक्यूएफ में नियोजित योग्यता में कोई दोहराव नहीं है।
29	योग्यता(ओं) की निगरानी और समीक्षा के लिए क्या व्यवस्था है? किस डेटा का उपयोग किया जाएगा और किस बिंदु पर योग्यता(ओं) को संशोधित या अद्यतन किया जाएगा? यहां समीक्षा प्रक्रिया निर्दिष्ट करें <ul style="list-style-type: none">● उद्योग और उद्योग संघ से प्रतिक्रिया।● उद्योग के जानकार और उद्योग संघ से सिफारिश और सुझाव।

खंड 4. प्रगति का प्रमाण

30	इस क्षेत्र में अन्य योग्यताओं के लिए एक स्पष्ट रास्ता सुनिश्चित करने के लिए इस या अन्य योग्यताओं के डिजाइन में क्या कदम उठाए गए हैं?							
	1. उद्योग के जानकार द्वारा समर्थन और स्वीकार किया गया							
	2. उद्योग के जानकार से औपचारिक मान्यता							
	3. क्षैतिज और लंबवत गतिशीलता विकल्प उपलब्ध हैं							
	<table border="1"><thead><tr><th>एनएसक्यूएफ स्तर</th><th>प्रगति पथ</th></tr></thead><tbody><tr><td>एनएसक्यूएफ स्तर 6</td><td>इंजीनियर अंशांकन</td></tr><tr><td>एनएसक्यूएफ स्तर 5</td><td>अंशांकन पर्यवेक्षक</td></tr><tr><td>एनएसक्यूएफ स्तर 4</td><td>परीक्षण और अंशांकन तकनीशियन (यांत्रिक-आयाम)</td></tr></tbody></table>	एनएसक्यूएफ स्तर	प्रगति पथ	एनएसक्यूएफ स्तर 6	इंजीनियर अंशांकन	एनएसक्यूएफ स्तर 5	अंशांकन पर्यवेक्षक	एनएसक्यूएफ स्तर 4
एनएसक्यूएफ स्तर	प्रगति पथ							
एनएसक्यूएफ स्तर 6	इंजीनियर अंशांकन							
एनएसक्यूएफ स्तर 5	अंशांकन पर्यवेक्षक							
एनएसक्यूएफ स्तर 4	परीक्षण और अंशांकन तकनीशियन (यांत्रिक-आयाम)							