

एनएसक्यूएफ योग्यता फाइल

19वीं एनएसक्यूसी बैठक में स्वीकृत –एनसीवीईटी–26 /05/2022

योग्यता फाइल जमा करने वाले निकाय का संपर्क विवरण

निकाय जमा करने का नाम और पता:

इंस्ट्रुमेंटेशन ऑटोमेशन सर्विलांस एंड कम्युनिकेशन सेक्टर स्किल काउंसिल

बी -12, सेक्टर 1, नोएडा - 201301 (यूपी)

सबमिशनकरनेवाले व्यक्ति का नाम और संपर्क विवरण

नाम : ब्रजेश कुमार पोद्दार

संगठन में पद : सी ई ओ

पता, यदि ऊपर से भिन्न है

टेलीफोन नंबर : 0120- 2424331-2424332, 959 928 4350

ईमेल पता : ceo@iascsectorskillcouncil.in

योग्यता फाइल के समर्थन में प्रस्तुत दस्तावेजों की सूची

- सारांश
- प्रशिक्षुओं के मूल्यांकन के लिए मानदंड
- व्यवसाय मानचित्र
- कंपनियों के सत्यापन की सूची
- क्यूपी

मॉडल पाठ्यक्रम जोड़ा जाएगा जिसमें निम्नलिखित शामिल होंगे:

- प्रशिक्षण आयोजित करने के लिए उपकरणों/उपकरणों की सांकेतिक सूची
- प्रशिक्षकों की योग्यता
- शिक्षण योजना
- प्रशिक्षण अवधि का सिद्धांत/व्यावहारिक/ओजेटी घटक में वितरण

सारांश

1	योग्यता / शीर्षक	औद्योगिक स्वचालन विशेषज्ञ
2	योग्यता कोड, यदि कोई हो	आईएस / क्यू 8005
3	एनसीओ कोड और पेशा	एनसीओ-2015 / 2144.0301 उत्पाद इंजीनियरिंग / सिस्टम डिजाइन
4	योग्यता की प्रकृति और उद्देश्य (कृपया निर्दिष्ट करें कि योग्यता अल्पकालिक या दीर्घकालिक है)	योग्यता की प्रकृति अल्पकालिक प्रशिक्षण मौजूदा संसाधनों का अप-स्किलिंग / री-स्किलिंग
5	निकाय/निकाय जो योग्यता प्रदान करेंगे	इंस्ट्रुमेंटेशन ऑटोमेशन निगरानी और संचार क्षेत्र कौशल परिषद (आईएससी एसएससी)
6	निकाय जो योग्यता के लिए अग्रणी पाठ्यक्रमों की पेशकश करने के लिए प्रदाताओं को मान्यता देगा	इंस्ट्रुमेंटेशन ऑटोमेशन निगरानी और संचार क्षेत्र कौशल परिषद (आईएससी एसएससी)
7	क्या प्रत्यायन/संबद्धता मानदंड पहले से मौजूद हैं या नहीं, यदि लागू (यदि हाँ, कॉपीसलंगन करें)	हाँ
8	व्यवसाय (व्यवसाय) जिसके लिए योग्यता पहुँच प्रदान करती है	उत्पाद इंजीनियरिंग / सिस्टम डिजाइन
9	व्यवसाय का नौकरी विवरण	व्यक्ति के पास अंतःविषय योग्यता होनी चाहिए, विवरणों पर ध्यान देना चाहिए, तार्किक सोच रखता है और टीम के वातावरण में और समय सीमा के तहत कारखाने और ग्राहक साइटों के भीतर काम करने की क्षमता रखता है।
10	लाइसेंसिंग आवश्यकताएं	एन ए
11	प्रासंगिक क्षेत्र की वैधानिक और नियामक आवश्यकता (दस्तावेजी साक्ष्य प्रदान किए जाने के लिए) एनएसक्यूएफमें योग्यता का स्तर	एन ए
12	एनएसक्यूएफ	स्तर 5
13	योग्यता को पूरा करने के लिए अपेक्षित प्रशिक्षण/सीखने की अपेक्षित मात्रा	570 घंटे।
14	इस योग्यता को प्रदान करने के लिए आवश्यक प्रशिक्षण उपकरणों की सांकेतिक सूची	1. लैपटॉप, व्हाइट बोर्ड, मार्कर, प्रोजेक्टर 2. बेसिक एसी और डीसी इलेक्ट्रिकल और इलेक्ट्रॉनिक्स प्रयोगशाला। 3. ऑटोमेशन लैब जिसमें ईथरनेट LAN, PLC, SCADA, HMI, फील्ड डिवाइसेस, सेंसर, एक्चुएटर, कंट्रोल वाल्व, VFD, केबल – वायरिंग, पावर, कोएक्सियल, LAN, फाइबर शामिल हैं उपकरण, मीटर, सॉफ्टवेयर। 4. मेक्ट्रॉनिक्स लैब जिसमें न्यूमेटिक उपकरण, स्विच, एक्चुएटर, सिलेंडर, नियंत्रण वाल्व, कंप्रेसर, पाइपिंग, हाइड्रोलिक पंप, पोर्ट, पाइपिंग, नियंत्रण तत्व और सहायक उपकरण शामिल हैं। 5. विद्युत सुरक्षा सहायक उपकरण, विद्युत स्विचगियर, कंडक्टिविटी मीटर, अर्थ पिट और इसके घटक। 6. टूल सेट, मीटर सेट, वायर, केबल, टर्मिनल, सॉकेट, पैनल, केबल ट्रे, फेरुल, केबल ग्लैंड, सहायक बुनियादी ढांचा। 7. मीटर सेट, तार, केबल, टर्मिनल, सॉकेट, सहायक अवसंरचना। 8. फायर ड्रिल एक्सेसरीज, फर्स्ट एड किट, प्रोटेक्टिव गियर, ESD एक्सेसरीज। 9. ऑटोकैड सॉफ्टवेयर, एमएस ऑफिस/ओपन ऑफिस सॉफ्टवेयर, ईमेल, प्रिंटर, एमएस प्रोजेक्ट/ओपन प्रोजेक्ट। 10. स्काडा, पीएलसी, संचार, नेटवर्किंग सॉफ्टवेयर।
15	प्रवेश आवश्यकताएँ और/या सिफारिशें और न्यूनतम आयु	न्यूनतम- शैक्षिक योग्यता: संबंधित क्षेत्र में ग्रेड 10वीं + 3 वर्षीय इंजीनियरिंग डिप्लोमा या ग्रेड 10वीं + 2 साल का एनटीसी/एनएसी + प्रासंगिक क्षेत्र में 01 साल का अनुभव या इंजीनियरिंग डिप्लोमा का 01 वर्ष पूरा किया या संबंधित क्षेत्र में दूसरा वर्ष पूरा किया (12 वीं / 2 वर्ष एनटीसी के बाद)

एनएसक्यूएफ योग्यता फाइल

19वीं एनएसक्यूसी बैठक में स्वीकृत –एनसीवीईटी-26 /05 /2022

		या संबंधित क्षेत्र में बीई/बी-टेक का प्रथम वर्ष पूरा किया हो या द्वितीय वर्ष की पढ़ाई कर रहा हो	
16	योग्यता से प्रगति (कृपया पेशेवर और शैक्षणिक प्रगति दिखाएं) के लिए व्यवस्था	औद्योगिक स्वचालन विशेषज्ञ, स्तर 6	
17	पूर्व सीखने की मान्यता (आरपीएल)	आरपीएल इंस्ट्रुमेंटेशन ऑटोमेशन सर्विलांस एंड कम्युनिकेशन सेक्टर रिकल काउंसिल द्वारा क्वालिफिकेशन पैक में उल्लिखित उसी स्वीकृत क्वालिफिकेशन पैक और असेसमेंट क्राइटेरिया पर आधारित होगा।	
18	अंतर्राष्ट्रीय तुलनीयता जहां ज्ञात हो (अनुसंधान साक्ष्य उपलब्ध कराए जाएं)	चेक किए गए	
19	योग्यता की नियोजित समीक्षा की तिथि।	25 / 05 / 2025	
20	योग्यता की औपचारिक संरचना अनिवार्य घटक		
	घटक का शीर्षक और पहचान कोड / एनओएस / लर्निंग परिणाम	अनुमानित आकार (सीखने के घंटे)	
		स्तर	
(i)	आई ए एस / एन 2000 डिजाइन और ऑटोमेशन सिस्टम इकट्ठा करें।	150	5
(ii)	आई ए एस / एन 2001. नियंत्रण कक्ष की स्थापना और कमीशनिंग के लिए तकनीकी सहायता।	180	
(iii)	आई ए एस / एन 2002. विभिन्न हितधारकों के साथ समन्वय।	90	
(iv)	आई ए एस / एन 9002. कार्यस्थल में स्वास्थ्य और सुरक्षा।	30	
(v)	डी जी टी / वीएसक्यू / एन 0102. रोजगार कौशल।	60	
(vi)	ओ जे टी	60	
	कुल	570 घंटे।	

खंड 1

आकलन

21	<p>मूल्यांकन करने वाले निकाय /निकायें</p> <p>आईएएससी एसएससी एनसीवीईटी के साथ विधिवत मान्यता प्राप्त अपनी सूचीबद्ध/संरेखित मूल्यांकन एजेंसी और प्रमाणित मूल्यांकनकर्ताओं के माध्यम से मूल्यांकन करेगा।</p>
22	<p>आरपीएल मूल्यांकन कैसे प्रबंधित किया जाएगा और इसे कौन करेगा</p> <p>आरपीएल मूल्यांकन स्क्रीनिंग के माध्यम से किया जाएगा, एनओएस स्तर के मूल्यांकन के माध्यम से कौशल अंतराल की पहचान करना, एनओएस स्तर की स्कोर शीट जारी करना, योग्यता अंतराल को कवर करने के लिए रिज प्रशिक्षण प्रदान करना और उम्मीदवारों का अंतिम मूल्यांकन करना</p>
23	<p>समग्र मूल्यांकन रणनीति और विशिष्ट व्यवस्थाओं का वर्णन करें जो यह सुनिश्चित करने के लिए की गई हैं कि मूल्यांकन हमेशा वैध, विश्वसनीय और निष्पक्ष है और यह दर्शाता है कि ये एनएसक्यूएफ की आवश्यकताओं के अनुरूप हैं।</p> <p>प्रदर्शन मानदंडों के आधार पर कौशल और ज्ञान के व्यावहारिक प्रदर्शन पर जोर दिया गया है। योग्यता पैक में उल्लिखित प्रदर्शन और मूल्यांकन मानदंड के अनुसार मूल्यांकन पेपर मूल्यांकन एजेंसी के पास उपलब्ध विषय विशेषज्ञ (एसएमई) द्वारा विकसित किए जाते हैं। विभिन्न परिणाम-आधारित मापदंडों जैसे गुणवत्ता, समय लगने, सटीक, उपकरण और उपकरण की आवश्यकता आदि के लिए मूल्यांकन पत्रों की भी जांच की जाती है। मूल्यांकन के परिणाम मूल्यांकनकर्ताओं द्वारा एकत्र किए गए साक्ष्य द्वारा समर्थित होते हैं।</p> <ul style="list-style-type: none"> • योजना के तहत किए गए प्रशिक्षण के लिए मूल्यांकनकर्ता को उपस्थिति की एक प्रति एकत्र करने की आवश्यकता है। उपस्थिति पत्रक पर प्रशिक्षण केंद्र के प्रभारी/मुख्य द्वारा हस्ताक्षर और मुहर लगाई जाती है। • मूल्यांकनकर्ता को संस्थान द्वारा जारी किए गए फोटो पहचान पत्र के साथ-साथ केंद्र / सरकार द्वारा जारी किए गए किसी एक फोटो पहचान पत्र की जांच करके उम्मीदवारों की प्रामाणिकता को सत्यापित करने की आवश्यकता है। उपस्थिति पत्रक में भी इसका उल्लेख करना होगा। संदेह के मामले में, मूल्यांकनकर्ता को नामांकन फॉर्म में प्रशिक्षु की साख को प्रमाणित और सत्यापित करना चाहिए। • मूल्यांकनकर्ता को सभी टेस्ट पीस पर प्रशिक्षु के रोल नंबर को पंच करना होगा। • मूल्यांकनकर्ता बीच में खड़े मूल्यांकनकर्ता के साथ और केंद्र के नाम/बैर के पीछे साक्ष्य के रूप में सभी छात्रों की तस्वीर ले सकता है। • मूल्यांकनकर्ता को एक फोटो पहचान पत्र भी ले जाना होगा। <p>मूल्यांकन एजेंसियों को ईमानदारी, विश्वसनीयता और निष्पक्षता के साथ मूल्यांकनकर्ताओं को नियुक्त करने का निर्देश दिया जाता है। प्रत्येक मूल्यांकनकर्ता अपनी मूल्यांकन एजेंसी के साथ एक दस्तावेज पर हस्ताक्षर करेगा जिसके द्वारा वे गोपनीयता और हितों के टकराव, वाणिज्यिक और अन्य हितों से स्वतंत्रता के नियमों का पालन करने के लिए खुद को प्रतिबद्ध करेंगे जो मूल्यांकन की निष्पक्षता से समझौता करेंगे।</p>

24. मूल्यांकन साक्ष्य

घटक का शीर्षक: औद्योगिक स्वचालन विशेषज्ञ।

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मापदंड
<p>आई ए एस/एन 2000: ऑटोमेशन सिस्टम को डिजाइन और असेंबल करना।</p>	<p>पीसी1. अंतिम उपयोगकर्ता उद्योग की सामान्य मूल्य श्रृंखला को समझें और कैचर करें</p> <p>पीसी 2. अंतिम उपयोगकर्ता उद्योग में निर्माण प्रक्रिया/प्रणाली को समझें और कैचर करें</p> <p>पीसी 3. प्रक्रिया के विभिन्न चरणों में प्रयुक्त उपकरणों को समझें और कैचर करें</p> <p>पीसी 4. प्रक्रिया में महत्वपूर्ण चरणों को समझें और कैचर करें</p> <p>पीसी 5. स्वचालन में मौजूदा प्रक्रियाओं और वैश्विक रुझानों में संभावित स्वचालन के बारे में बताएं</p> <p>पीसी 6. प्रस्ताव से व्यापक स्तर पर ग्राहक की आवश्यकता को समझें</p> <p>पीसी7. विस्तृत आवश्यकताओं को पकड़ने के लिए साइट के दौरे की योजना बनाएं</p> <p>पीसी 8. साइट विजिट के दौरान शामिल प्रक्रिया प्रवाह और प्रक्रिया में महत्वपूर्ण चरणों को कैचर करें</p> <p>पीसी 9. प्रक्रिया के महत्वपूर्ण चरणों में आवश्यक सुरक्षा पहलू को कम करें</p> <p>पीसी 10. शामिल औद्योगिक और आधारभूत संरचना प्रक्रिया और प्रक्रियाओं की एकीकरण आवश्यकता को कैचर करें</p> <p>पीसी 11. ग्राहक के साथ चर्चा करें और नियंत्रण प्रणाली में स्वचालन आवश्यकता पर कब्जा करें</p> <p>पीसी 12. स्वचालन के उद्देश्य को कैचर करें और संभावित परिणामों के बारे में उपयोगकर्ता को समझाएं</p> <p>पीसी 13. स्थापित या स्थापित किए जाने वाले उपकरणों का विवरण एकत्र करें</p> <p>पीसी 14. आवश्यकता विनिर्देश एकत्र करें यदि उपयोगकर्ता द्वारा पहले से ही तैयार किया गया है और तकनीकी पहलुओं पर तकनीकी विशिष्टताओं को स्पष्ट करें</p> <p>पीसी15. यदि उपयोगकर्ता को इसके बारे में जानकारी नहीं है तो विश्व स्तर पर प्रचलित और स्वीकृत ऑटोमेशन सिस्टम का सुझाव दें</p> <p>पीसी 16. प्रक्रिया में शामिल उप प्रणालियों को कैचर करें</p> <p>पीसी 17. सेंसर और एक्जुटर्स की आवश्यकता को कैचर करें।</p> <p>पीसी 18. प्रक्रिया तर्क पर जानकारी एकत्र करें</p> <p>पीसी 19. ऑपरेटर स्टेशन स्क्रीन के लिए जानकारी एकत्र करें</p> <p>पीसी 20. उपयोगकर्ता की आवश्यकता पर स्पष्टता के लिए कई प्रश्न पूछकर उपयोगकर्ता की जांच करें</p> <p>पीसी 21. उपयोगकर्ता की आवश्यकता विनिर्देशों को सारांशित करें और ग्राहक के साथ उनकी समझ की पुष्टि करें।</p> <p>पीसी 22. तय करें कि सिस्टम को उपयोगकर्ता की आवश्यकता के अनुसार विकसित किया जा सकता है या नहीं।</p> <p>पीसी 23. परियोजना के पूरा होने को सुनिश्चित करने के लिए प्रत्येक चरण के लिए आवश्यक समय की गणना करने में परियोजना प्रबंधक का समर्थन करें।</p> <p>पीसी 24. डिलिवरेबल्स और समयसीमा के साथ कार्य योजना तैयार करने में सहायता करना।</p> <p>पीसी 25. उपयोगकर्ता को अपेक्षित आउटपुट समझाएं।</p> <p>पीसी 26. संगठन के मानक संचालन प्रक्रिया (एसओपी) का पालन करते हुए उपयोगकर्ता की आवश्यकता के अनुसार नियंत्रण प्रणाली अनुप्रयोग विकसित करना।</p>

	<p>पीसी 27. कंट्रोल पैनल एप्लिकेशन को विकसित करने में स्वीकृत इंजीनियरिंग अवधारणाओं, प्रक्रियाओं और सिद्धांतों को लागू करें।</p> <p>पीसी 28. सिस्टम को विकसित करने के लिए संगठन द्वारा अनुमोदित सॉफ्टवेयर (सिस्टम और एप्लिकेशन सॉफ्टवेयर) का उपयोग करें।</p> <p>पीसी 29. संकेत, स्विचगियर और सहायक उपकरण की आवश्यकता को पहचानें।</p> <p>पीसी 30. नियंत्रण सर्किट ड्राइंग विकसित करें।</p> <p>पीसी 31. सामान्य व्यवस्था आरेख तैयार करें।</p> <p>पीसी 32. वायरिंग प्लान तैयार करें।</p> <p>पीसी 33. उपयोगकर्ता की आवश्यकता के अनुसार उप-प्रणालियों के साथ मुख्य प्रक्रिया प्रणाली को एकीकृत करें (जैसे, संचार प्रोटोकॉल का उपयोग करना)।</p> <p>पीसी 34. सुनिश्चित करें कि प्रक्रिया के सुरक्षा पहलू को डिजाइन योजना में शामिल किया गया है।</p> <p>पीसी 35. ग्राहक को समीक्षा के लिए डिजाइन किए गए पैनल डायग्राम भेजें।</p> <p>पीसी 36. अनुप्रयोग विकास प्रक्रिया के दौरान उत्पन्न होने वाली समस्याओं का समय पर समाधान सुनिश्चित करें।</p> <p>पीसी 37. रिपोर्टिंग मैनेजर को पहचानते ही किसी भी मुद्दे को उठाएं।</p> <p>पीसी 38. फंक्शन डिजाइन विनिर्देशों पर सहमति प्राप्त करें।</p> <p>पीसी 39. एफडीएफ के अनुसार कार्यक्रम पीएलसी।</p> <p>पीसी 40. कार्यक्रम स्काडा आवेदन।</p> <p>पीसी 41. पीएलसी-स्काडा संचार।</p> <p>पीसी 42. एप्लिकेशन डेवलपमेंट को पूरा करें और ग्राहक इंजीनियर से विकसित एप्लिकेशन का अनुमोदन प्राप्त करें।</p> <p>पीसी 43. साइट पर पैनल को चालू करने के लिए आवश्यक दिनों की संख्या की गणना करें।</p> <p>पीसी 44. नियंत्रण कक्ष के लिए विकसित सभी डिजाइनों की बैकअप प्रतियां बनाएं और सुरक्षित स्थान पर स्टोर करें।</p> <p>पीसी 45. उत्पाद (उत्पाद मैनुअल) के उपयोग को दस्तावेज करें और उन्हें भविष्य के संदर्भों के लिए संग्रहित करें।</p> <p>पीसी 46. पीएलसी में फील्ड उपकरणों और उनके इंटरफेस का पता लगाएं।</p> <p>पीसी 47. सिम्युलेटर का उपयोग करके सिस्टम को ऑफलाइन मोड में टेस्ट करें।</p> <p>पीसी 48। सत्यापित करें कि सिस्टम परीक्षण के दौरान सभी उपयोगकर्ता विनिर्देशों के अनुरूप है।</p> <p>पीसी 49। यदि कोई समस्या पाई जाती है तो पुनः कार्य करें और उन्हें ठीक करें।</p> <p>पीसी 50. उप-प्रणालियों के साथ मुख्य प्रणाली के एकीकरण के लिए परीक्षण (यदि लागू हो)।</p> <p>पीसी 51। ग्राहक को समीक्षा के लिए परीक्षण रिपोर्ट भेजें।</p> <p>पीसी 52. फेक्टरी स्वीकृति परीक्षण (FAT) करें।</p> <p>पीसी 53. साइट स्वीकृति परीक्षण योजना निष्पादित करें।</p> <p>पीसी 54. सहमत समय-सीमा के अनुसार कंट्रोल पैनल डिजाइन की समय पर सुपूर्दगी सुनिश्चित करें।</p> <p>पीसी 55. सुनिश्चित करें कि कुल लागत और खर्च किए गए मानव घंटे नियोजित बजट के अनुसार हैं।</p> <p>पीसी 56. प्रासंगिक नियमों, मानकों और प्रथाओं के कोड का अनुपालन सुनिश्चित करें।</p> <p>पीसी 57. संगठन की विनिर्माण आवश्यकताओं और प्रक्रिया क्षमताओं के विश्लेषण के साथ आवेदन का अनुपालन सुनिश्चित करें।</p> <p>पीसी 58. सुनिश्चित करें कि डिजाइन सामान्य सुरक्षा मानकों के अनुरूप है।</p> <p>पीसी 59. विश्वसनीय पैनल विकसित करें ताकि उपयोग के दौरान सिस्टम विफल न हो।</p>
--	---

आई ए एस/एन 2001: नियंत्रण कक्ष की स्थापना और कमीशनिंग के लिए तकनीकी सहायता।

- पीसी 1. साइट की आवश्यकताओं, तैयारी और कमीशनिंग समय सारिणी को समझने और पकड़ने के लिए ग्राहक के साथ बातचीत करें।
- पीसी 2. ग्राहकों की आवश्यकताओं के आधार पर स्थापना और कमीशनिंग टीम के परामर्श से कमीशनिंग गतिविधियों की योजना बनाएं।
- पीसी 3. साइट पर जाने से पहले डिजाइन ड्राइंग को समझें और संदेह/मुद्दों को स्पष्ट करें।
- पीसी 4. निर्धारित चित्र, कार्य निर्देश या कार्य नियमावली का उपयोग करें।
- पीसी 5. स्थापना के लिए आवश्यक पैनल और उपकरणों की उपलब्धता की जाँच करें।
- पीसी 6. ग्राहक साइट पर संसाधनों की उपलब्धता की जाँच करें।
- पीसी 7. साइट पर काम करने की जगह, पहुँच और रखरखाव सुविधाओं की पर्याप्तता सुनिश्चित करें।
- पीसी 8. आंतरिक पैनल वायरिंग की दृष्टि से जांच करने के लिए तकनीशियनों का पर्यवेक्षण करें और यह सुनिश्चित करें कि यह डिजाइन ड्राइंग के अनुसार है।
- पीसी 9. पैनल के भीतर आंतरिक पैनल वायरिंग और उपकरणों की इन्सुलेशन जांच करें।
- पीसी 10. सुनिश्चित करें कि पैनल के सभी उपकरण गंदगी से मुक्त हैं और पैकेजिंग को पूरी तरह से हटा दिया गया है।
- पीसी 11. जांचें कि क्या बैटरी और चार्जर निर्माताओं द्वारा सुझाई गई प्रक्रियाओं के अनुसार असंबल किए गए हैं।
- पीसी 12. भविष्य में उपयोग के लिए कार्य स्थल परीक्षण रिपोर्ट और दस्तावेज तैयार करें।
- पीसी 13. कमीशनिंग प्रक्रिया को पूरा करने के लिए तकनीशियनों के लिए आवश्यक उपकरण सुनिश्चित करें।
- पीसी 14. स्थापना के लिए कंडक्टर के आकार और क्षमता की पहचान करें।
- पीसी 15. सुनिश्चित करें कि सुरक्षा मानदंडों का पालन करते हुए पैनल को निर्धारित स्थान पर रखा गया है।
- पीसी 16. सॉकेट आउटलेट, स्विच और सुरक्षात्मक कंडक्टर पर ध्यान देने के लिए तकनीशियनों का पर्यवेक्षण करें।
- पीसी 17. प्रत्येक पैनल में उपकरण पर ग्राहकों की आवश्यकताओं के अनुसार सेटिंग करें।
- पीसी 18. सभी नियंत्रण प्रणाली इंटरलॉक का परीक्षण करें।
- पीसी 19. प्रत्येक डिजिटल नियंत्रण बिंदु को नियंत्रित करने वाले उपकरण की नियंत्रण कक्ष और स्थिति पर कमांड की तुलना करके जांचें।
- पीसी 20. सुनिश्चित करें कि प्यूज, स्विच और अन्य सुरक्षात्मक उपकरण सही ढंग से लेबल किए गए हैं।
- पीसी 21. चालू करते समय ग्राउंडिंग और अर्थिंग प्रक्रियाओं का पालन करने का निर्देश दें।
- पीसी 22. यदि आवश्यक हो तो खतरे और चेतावनी नोटिस लगाने का निर्देश दें।
- पीसी 23. निर्माण और कमीशनिंग प्रक्रिया में तकनीशियनों द्वारा कंपनी द्वारा अनुमोदित मानक प्रक्रियाओं का पालन करना सुनिश्चित करें।
- पीसी 24. स्थापना के पूरा होने के बाद परीक्षण निरंतरता, इन्सुलेशन प्रतिरोध, सभी उपकरणों के कार्य, आदि।
- पीसी 25. नियंत्रण कक्ष चालू करने के लिए तकनीशियनों की सहायता करना।
- पीसी 26. स्थापित पैनल पर किए जाने वाले किसी भी परीक्षण में ग्राहक की सहायता करें।
- पीसी 27. विनिर्देशों को पूरा करने के लिए वायरिंग आरेख का सही उपयोग करें।
- पीसी 28. सुनिश्चित करें कि लागू स्थानीय विद्युत कोड और मानकों का उपयोग किया जाता है।

	<p>पीसी 29. पहचानी गई किसी भी त्रुटि को सुधारने के लिए तकनीशियनों को तुरंत तकनीकी सहायता दें।</p> <p>पीसी 30. दोषपूर्ण सामग्री या अपर्याप्त संख्या की सूचना वरिष्ठों को दें।</p> <p>पीसी 31. उपकरणों की भौतिक स्थिति की जाँच करें।</p> <p>पीसी 32. कनेक्टर्स, स्क्रू, नट आदि जैसे उपभोग्य सामग्रियों की अपर्याप्त मात्रा के बारे में रिपोर्ट करें।</p> <p>पीसी 33. सप्ताह के लिए योजना के अनुसार 100 % कार्यसूची प्राप्त करें।</p> <p>पीसी 34. 100% दैनिक या मासिक लक्ष्य पूरा करें।</p> <p>पीसी 35. कंपनी नीति के अनुसार कमीशनिंग में शून्य त्रुटियां प्राप्त करें।</p> <p>पीसी 36. शून्य घटक क्षति प्राप्त करें।</p> <p>पीसी 37. कार्य क्षेत्र को साफ और व्यवस्थित रखें।</p> <p>पीसी 38. समस्याओं को पहचानें और समय पर अलर्ट करें।</p> <p>पीसी 39. स्वास्थ्य और सुरक्षा दिशानिर्देशों और नियमों का 100% अनुपालन प्राप्त करें।</p>
<p>आई ए एस/एन2002: विभिन्न हितधारकों के साथ समन्वय।</p>	<p>पीसी 1. ग्राहक हितधारकों को सुनें और उनकी जरूरतों को समझें। विभिन्न हितधारकों की परस्पर विरोधी जरूरतों पर ध्यान दें, यदि कोई हो।</p> <p>पीसी 2. बिंदुओं को स्पष्ट करने के लिए प्रश्न पूछें और सुनिश्चित करें कि आवश्यकताओं और आवेदन के बारे में कोई महत्वपूर्ण अज्ञात नहीं है।</p> <p>पीसी 3. ग्राहक की जरूरतों को पूरा करने वाले विभिन्न समाधान विकल्पों की पहचान करें और इन विकल्पों को लाभ और हानि के साथ ग्राहक को प्रस्तुत करें।</p> <p>पीसी 4. समाधान के लिए ग्राहक वरीयता प्राप्त करें।</p> <p>पीसी 5. परियोजना में शामिल अन्य विक्रेताओं के बारे में पूछताछ करें और सुनिश्चित करें कि उनका दायरा और इंटरफेस प्रस्तावित समाधान के अनुकूल हैं।</p> <p>पीसी 6. समाधान, लागत और समय (आंतरिक टीमों के परामर्श से) का विस्तृत डिजाइन विकसित करें और इसे ग्राहक हितधारकों के सामने प्रस्तुत करें।</p> <p>पीसी 7. बिक्री टीम के साथ समन्वय में आदेश को अंतिम रूप दें।</p> <p>पीसी 8. ग्राहक के साथ उपयोगकर्ता स्वीकृति परीक्षण के विनिर्देशों को अंतिम रूप दें।</p> <p>पीसी 9. प्रोजेक्ट प्लान तैयार करें और क्लाइंट के साथ साझा करें।</p> <p>पीसी 10. क्लाइंट को साइट की आवश्यकताओं के बारे में सूचित करें और सुनिश्चित करें कि इसे समझा और स्वीकार किया गया है।</p> <p>पीसी 11. साइट की तैयारी के बारे में क्लाइंट के साथ समन्वय करें।</p> <p>पीसी 12. साइट पर समाधान की स्थापना और कमीशनिंग का समन्वय करें।</p> <p>पीसी 13. साइट पर सिस्टम के प्रदर्शन का प्रदर्शन करें और स्वीकृति की क्लाइंट रिपोर्ट प्राप्त करें।</p> <p>पीसी 14. प्रयोज्यता और अन्य मुद्दों के बारे में ग्राहक के साथ संवाद बनाए रखें और समय पर समाधान प्रदान करें। प्रतिक्रिया प्राप्त करें और सकारात्मक दृष्टिकोण सुनिश्चित करें।</p> <p>पीसी 15. फ्रंटलाइन सेल्स टीम से ग्राहक खाते, संगठन के लक्ष्यों और ग्राहक की उच्च स्तरीय जरूरतों को समझें।</p> <p>पीसी 16. ग्राहक संगठन में महत्वपूर्ण हितधारकों की पहचान करें और उनसे मिलें।</p> <p>पीसी 17. ग्राहकों की जरूरतों को पूरा करने वाले विभिन्न समाधान विकल्पों पर पेशेवरों और विपक्षों के साथ चर्चा करें।</p> <p>पीसी 18. बिक्री टीम को ग्राहक प्रस्ताव बनाने में मदद करने के लिए तकनीकी विनिर्देश और लागत/समय अनुमान प्रदान करें।</p>

	<p>करें।</p> <p>पीसी 19. बिक्री टीम को प्रस्तुतियाँ देकर और सहायक डेटा और प्रलेखन के साथ ऑर्डर जीतने में सहायता करें।</p> <p>पीसी 20. खरीद आदेश का विस्तार से अध्ययन करें और सुनिश्चित करें कि यह प्रस्ताव के अनुरूप है। किसी भी विसंगतियों को इंगित करें और हल करें।</p> <p>पीसी 21. विनिर्देशों और परियोजना योजना तैयार करें और बिक्री टीम के साथ साझा करें।</p> <p>पीसी 22. बिक्री टीम को साइट पर सिस्टम के प्रदर्शन और स्वीकृति की क्लाइंट रिपोर्ट के बारे में सूचित रखें।</p> <p>पीसी 23. क्लाइंट फीडबैक साझा करें और यदि कोई समस्या हो तो उसका समाधान करें।</p> <p>पीसी 24. सेवा अनुबंध और एएमसी के बारे में बिक्री टीम के साथ समन्वय करें।</p> <p>पीसी 25. संगठन संरचना और प्रथाओं के अनुसार, यदि आवश्यक हो तो परियोजना प्रबंधक या किसी अन्य प्रबंधक के साथ संवाद और समन्वय करें।</p> <p>पीसी 26. खरीद की सुविधा के लिए विस्तृत बीओक्यू तैयार करें और खरीद विभाग के साथ साझा करें।</p> <p>पीसी 27. विक्रेताओं और उपठेकेदारों को अंतिम रूप देने के लिए खरीद विभाग के साथ समन्वय करें।</p> <p>पीसी 28. शेर परियोजना विनिर्देशों और परियोजना योजना और संगठन में संबंधित विभागों / समूहों के साथ खरीद, निर्माण, विधानसभा, सॉफ्टवेयर विकास / प्रोग्रामिंग / परीक्षण और प्रलेखन आदि।</p> <p>पीसी 29. स्थापना और कमीशनिंग (I&C) टीम के साथ साइट की आवश्यकताओं को साझा करें।</p> <p>पीसी 30. दुकानों से पुर्जें और पुर्जे प्राप्त करें।</p> <p>पीसी 31. अनुपयोगी सामग्री/दोषपूर्ण सामग्री/उपकरण को स्टोर में जमा करें।</p> <p>पीसी 32. यदि आदेश में निर्दिष्ट किया गया है, तो ग्राहक द्वारा कारखाने के निरीक्षण के लिए एकीकरण और परीक्षण टीम के साथ समन्वय करें।</p> <p>पीसी 33. ग्राहक द्वारा कारखाने के निरीक्षण का समन्वय करें, और यदि कोई कमी हो तो सुधार का पालन करें।</p> <p>पीसी 34. साइट पर रसीद की पुष्टि के बाद समन्वय स्थापना और सिस्टम की कमीशनिंग।</p> <p>पीसी 35. साइट पर सिस्टम प्रदर्शन परीक्षण के लिए I&C टीम के साथ समन्वय करें।</p> <p>पीसी 36. उपयोगकर्ता प्रशिक्षण के लिए I&C टीम के साथ समन्वय करें।</p> <p>पीसी 37. सभी टीमों के साथ क्लाइंट फीडबैक साझा करें और यदि कोई समस्या हो तो उसका समाधान करें।</p> <p>पीसी 38. विक्रेताओं और उपठेकेदारों को भागों/धसेवाओं के विनिर्देशों, दायरे और समय-सीमा की व्याख्या करें और सुनिश्चित करें कि वे समझते हैं और स्वीकार करते हैं।</p> <p>पीसी 39. गुणवत्ता और समय पर डिलीवरी सुनिश्चित करने के लिए आवश्यकतानुसार तकनीकी रूप से विक्रेताओं का मार्गदर्शन/सहायता करना।</p> <p>पीसी 40. यह सुनिश्चित करने के लिए विक्रेता / उपठेकेदार सुविधाओं का निरीक्षण करें कि उनके पास सही विशेषज्ञता, बुनियादी ढांचा और वितरित करने की क्षमता है।</p> <p>पीसी 41. आउटसोर्स कार्य के लिए उपार्जन विभाग के परामर्श से वैकल्पिक योजना तैयार करें।</p> <p>पीसी 42. यदि आवश्यक हो, तो विक्रेता के परिसर में मध्यवर्ती और पूर्व-प्रेषण परीक्षण करें।</p> <p>पीसी 43. गुणवत्ता वाले उत्पादों और सेवाओं को समय पर वितरित करने के लिए विक्रेताओं का समर्थन करें।</p> <p>पीसी 44. टीम के सभी सदस्यों के लिए स्पष्ट रूप से परिभाषित जिम्मेदारियां और बैकअप योजनाएं हैं।</p>
--	--

	<p>पीसी 45. संबंधित टीम के सदस्यों के साथ योजनाओं, डिलिवरेबल्स और अपेक्षाओं को साझा करें।</p> <p>पीसी 46. प्रगति, मुद्दों और प्रस्तावों को साझा करने के लिए नियमित टीम बैठकें करें।</p> <p>पीसी 47. साझा करें और टीम की सफलता का जश्न मनाएं।</p> <p>पीसी 48. नए सदस्यों को व्यवस्थित होने और प्रदर्शन करने में सहायता करें।</p> <p>पीसी 49. प्रदर्शन देने में टीम के सदस्यों का समर्थन करें।</p> <p>पीसी 50. अंतर-कार्मिक संघर्षों को हल करें और सुचारु कार्यप्रवाह प्राप्त करें।</p> <p>पीसी 51. संबंधित भौगोलिक क्षेत्र में ग्राहकों की शिकायतों को सहकर्मियों तक पहुंचाना।</p> <p>पीसी 52. रोजमर्रा के काम से प्राप्त ज्ञान और अनुभव को साझा करें।</p> <p>पीसी 53. संगठन संरचना और प्रथाओं के अनुसार, यदि आवश्यक हो तो परियोजना प्रबंधक या किसी अन्य प्रबंधक के साथ संवाद और समन्वय करें।</p> <p>पीसी 54. क्षेत्र में पहचानी गई समस्याओं की रिपोर्ट करें।</p> <p>पीसी 55. ग्राहकों की उन चिंताओं को आगे बढ़ाएं जिन्हें फील्ड में ठीक से हैंडल नहीं किया जा रहा है।</p> <p>पीसी 56. कर्मियों के मुद्दों को हल करें।</p> <p>पीसी 57. कार्य मानकों और ग्राहकों की संतुष्टि पर प्रतिक्रिया प्राप्त करें।</p> <p>पीसी 58. किसी विशेष स्थान पर संभावित खतरों के बारे में बताएं</p> <p>पीसी 59. बाधाओं के बावजूद अपेक्षित गुणवत्ता का कार्य करें।</p> <p>पीसी 60. खुश या असंतुष्ट ग्राहक के बारे में वरिष्ठों को प्रतिक्रिया दें।</p>
<p>आई ए एस/एन2003: कार्यस्थल में स्वास्थ्य और सुरक्षा।</p>	<p>पीसी1. कंपनी में अपनाई जाने वाली सामान्य और विशेष सुरक्षा प्रक्रियाओं का पालन करें।</p> <p>पीसी 2. उपकरण, खतरनाक सामग्री या उपकरण को संभालते समय निर्दिष्ट सुरक्षा प्रक्रियाओं का पालन करें।</p> <p>पीसी 3. टाई, अंगूठियां, या कोई अन्य धातु की वस्तु को हटा दें जो काम में बाधा डाल सकती है।</p> <p>पीसी 4. सुरक्षा सामग्री जैसे गॉगल्स, दस्ताने, ईयर प्लग, कैप, ईएसडी पिन, कवर, जूते आदि का उपयोग करें।</p> <p>पीसी 5. परिसर में पाई जाने वाली किसी भी खतरनाक सामग्री या चीजों के बारे में बताएं।</p> <p>पीसी 6. कंपनी में सुरक्षा प्रक्रिया के किसी भी उल्लंघन के बारे में रिपोर्ट करें।</p> <p>पीसी 7. काम पर शून्य दुर्घटना सुनिश्चित करें।</p> <p>पीसी 8. ईएसडी प्रक्रियाओं में लापरवाही के कारण घटकों के नुकसान से बचें।</p> <p>पीसी 9. कंपनी द्वारा आयोजित फायर ड्रिल या सुरक्षा संबंधी अन्य कार्यशालाओं में नियमित रूप से भाग लें।</p> <p>पीसी 10. सुनिश्चित करें कि सुरक्षा लापरवाही के कारण कंपनी को कोई नुकसान न हो</p> <p>पीसी 11. उचित मुद्रा बनाए रखें, विशेष रूप से लंबे समय तक बैठने या खड़े होने की स्थिति में और भारी सामग्री को संभालने में।</p> <p>पीसी 12. कंपनी द्वारा आयोजित स्वास्थ्य सत्रों जैसे योग, फिजियोथेरेपी या खेलों में भाग लें।</p> <p>पीसी 13. भारी और खतरनाक सामग्री को सावधानी से संभालें और उपयुक्त उपकरणों और ट्रॉली, जैक और सीढ़ी जैसे उपकरणों को संभालने का उपयोग करें।</p>
<p>रोजगार कौशल</p>	<p>पीसी 1. विभिन्न उद्योगों में नौकरियों के लिए आवश्यक रोजगार योग्यता कौशल की पहचान करना।</p> <p>पीसी 2. सीखने और रोजगारपरक पोर्टलों की पहचान करना</p>

	<p>और उनका पता लगाना।</p> <p>पीसी 3. नागरिक अधिकारों और कर्तव्यों, नागरिकता, समाज के प्रति जिम्मेदारी आदि सहित संवैधानिक मूल्यों के महत्व को पहचानें और व्यक्तिगत मूल्यों और नैतिकता जैसे ईमानदारी, सत्यनिष्ठा, दूसरों की देखभाल और सम्मान आदि को पहचानें।</p> <p>पीसी 4. पर्यावरण की दृष्टि से स्थायी प्रथाओं का पालन करें।</p> <p>पीसी 5. रोजगार के लिए 21वीं सदी के कौशल के महत्व को पहचान सकेंगे।</p> <p>पीसी 6. व्यक्तिगत और व्यावसायिक जीवन में 21वीं सदी के कौशल जैसे आत्म-जागरूकता, व्यवहार कौशल, समय प्रबंधन, आलोचनात्मक और अनुकूली सोच, समस्या-समाधान, रचनात्मक सोच, सामाजिक और सांस्कृतिक जागरूकता, भावनात्मक जागरूकता, निरंतर सीखने के लिए सीखना आदि का अभ्यास करें।</p> <p>पीसी 7. अलग-अलग संदर्भों में, व्यक्तिगत रूप से और टेलीफोन पर रोजमर्रा की बातचीत के लिए बुनियादी अंग्रेजी का उपयोग करें।</p> <p>पीसी 8. अंग्रेजी में लिखी गई नियमित जानकारी, नोट्स, निर्देश, मेल, पत्र आदि को पढ़ें और समझें।</p> <p>पीसी 9. अंग्रेजी में लघु संदेश, नोट्स, पत्र, ई-मेल आदि लिखें।</p> <p>पीसी 10. नौकरी और करियर के बीच के अंतर को समझें।</p> <p>पीसी 11. योग्यता के आधार पर लघु और दीर्घकालिक लक्ष्यों के साथ करियर विकास योजना तैयार करें।</p> <p>पीसी 12. विभिन्न सेटिंग्स में मौखिक और गैर-मौखिक संचार शिष्टाचार और सक्रिय श्रवण तकनीकों का पालन करें।</p> <p>पीसी 13. एक टीम में दूसरों के साथ मिलकर काम करें।</p> <p>पीसी 14. सभी जेंडर और पीडब्ल्यूडी के साथ संवाद करें और उचित व्यवहार करें।</p> <p>पीसी 15. POSH अधिनियम के अनुसार कार्यस्थल पर यौन उत्पीड़न से संबंधित किसी भी मुद्दे को आगे बढ़ाना।</p> <p>पीसी 16. आवश्यकता के अनुसार वित्तीय संस्थानों, उत्पादों और सेवाओं का चयन करें।</p> <p>पीसी 17. सुरक्षित रूप से और सुरक्षित रूप से ऑफलाइन और ऑनलाइन वित्तीय लेनदेन करें।</p> <p>पीसी 18. वेतन के सामान्य घटकों की पहचान करना और आय, व्यय, कर, निवेश आदि की गणना करना।</p> <p>पीसी 19. प्रासंगिक अधिकारों और कानूनों की पहचान करना और कानूनी शोषण के खिलाफ लड़ने के लिए कानूनी सहायता का उपयोग करना।</p> <p>पीसी 20. डिजिटल उपकरणों को संचालित करें और सुरक्षित रूप से और सुरक्षित रूप से बुनियादी इंटरनेट संचालन करें।</p> <p>पीसी 21. प्रभावी ढंग से काम करने के लिए ई-मेल और सोशल मीडिया प्लेटफॉर्म और वर्चुअल सहयोग टूल का उपयोग करें।</p> <p>पीसी 22. वर्ड प्रोसेसर, स्प्रेडशीट और प्रस्तुतियों की बुनियादी सुविधाओं का उपयोग करें।</p> <p>पीसी 23. विभिन्न प्रकार की उद्यमिता और उद्यमों की पहचान करना और अनुसंधान के माध्यम से संभावित व्यवसाय के अवसरों का आकलन करना।</p> <p>पीसी 24. विपणन उत्पाद, मूल्य, स्थान और प्रचार के 4C पर विचार करते हुए एक व्यवसाय योजना और एक कार्य मॉडल विकसित करें।</p> <p>पीसी 25. संभावित व्यावसायिक अवसर के लिए धन के स्रोतों की पहचान करना, अनुमान लगाना और किसी भी वित्तीय/कानूनी बाधाओं को कम करना।</p> <p>पीसी 26. विभिन्न प्रकार के ग्राहकों की पहचान करना।</p> <p>पीसी 27. पेशेवर तरीके से ग्राहकों के अनुरोधों और जरूरतों की पहचान करना और उनका जवाब देना।</p> <p>पीसी 28. उचित स्वच्छता और संवारने के मानकों का पालन</p>
--	---

	<p>करें।</p> <p>पीसी 29. एक पेशेवर बायोडाटा (रिज्यूमे) तैयार करें।</p> <p>पीसी 30. विश्वसनीय ऑफलाइन और ऑनलाइन स्रोतों जैसे रोजगार कार्यालय, भर्ती एजेंसियों, समाचार पत्रों आदि और जॉब पोर्टल्स का उपयोग करके उपयुक्त नौकरियों की खोज करें।</p> <p>पीसी 31. आवश्यकता के अनुसार ऑफलाइन / ऑनलाइन विधियों का उपयोग करके पहचान की गई नौकरी के उद्घाटन के लिए आवेदन करें।</p> <p>पीसी 32. भर्ती और चयन के दौरान प्रश्नों का विनम्रता से, स्पष्टता और विश्वास के साथ उत्तर दें।</p> <p>पीसी 33. शिक्षता के अवसरों की पहचान करना और दिशा-निर्देशों और आवश्यकताओं के अनुसार इसके लिए पंजीकरण करना।</p>
--	---

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / आकलन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
आकलन के साधन 1	<ol style="list-style-type: none"> 1. प्रत्येक योग्यता पैक के मूल्यांकन के लिए मानदंड सेक्टर स्किल काउंसिल द्वारा बनाया जाएगा। प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड (पीसी) को एनओएस में इसके महत्व के अनुपात में अंक दिए जाएंगे। एसएससी प्रत्येक पीसी के लिए थ्योरी और स्किल प्रैक्टिकल के लिए अंकों का अनुपात भी निर्धारित करेगा। 2. सिद्धान्तिक भाग के लिए मूल्यांकन एसएससी द्वारा बनाए गए प्रश्नों के ज्ञान बैंक पर आधारित होगा। 3. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां प्रत्येक परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र पर प्रत्येक उम्मीदवार के लिए सिद्धान्त भाग के लिए अद्वितीय प्रश्न पत्र तैयार करेंगी (नीचे दिए गए मूल्यांकन मानदंड के अनुसार)। 4. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां इन मानदंडों के आधार पर प्रत्येक परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र पर प्रत्येक छात्र के लिए व्यावहारिक कौशल के लिए अद्वितीय मूल्यांकन तैयार करेंगी।
आकलन के साधन 2	<p>आवश्यकतानुसार बक्सों को जोड़ें।</p>
सफल – असफल	<ol style="list-style-type: none"> 1. योग्यता पैक पास करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को प्रत्येक एनओएस में न्यूनतम 70% अंक प्राप्त करने चाहिए। 2. एनओएस की केवल कुछ संख्या को सफलतापूर्वक पास करने के मामले में, प्रशिक्षु योग्यता पैक पास करने के लिए शेष एनओएस पर बाद के मूल्यांकन के लिए पात्र है।

खंड 2

25. स्तर का प्रमाण

शीर्षक / योग्यता / घटक का नाम: औद्योगिक स्वचालन विशेषज्ञ।		स्तर: 5	
एनएसक्यूएफ डोमेन	योग्यता / घटक के परिणाम	परिणाम एनएसक्यूएफ स्तर के वर्णनकर्ताओं से कैसे संबंधित हैं।	एनएसक्यूएफ स्तर
प्रक्रिया	औद्योगिक स्वचालन विशेषज्ञ विनिर्माण और प्रक्रिया उद्योगों के लिए स्वचालन समस्याओं का समाधान प्रदान करता है। व्यक्ति उपयोगकर्ता एप्लिकेशन को समझने, इन्हें कैप्चर करने, समाधान विकल्पों का प्रस्ताव देने, तकनीकी विनिर्देशों को लिखने, सिस्टम को डिजाइन करने और संयोजन करने, ग्राहक साइट पर स्थापित करने और चालू करने के लिए तकनीकी सहायता प्रदान करने और इसकी शक्ति और उचित संचालन सुनिश्चित करने के लिए जिम्मेदार है।	व्यक्ति के सैद्धांतिक और व्यावहारिक कौशल को पूर्वानुमेय और परिचित संदर्भ में काम करने के लिए लागू किया जाता है। व्यापार और प्रौद्योगिकी पर्यावरण की विकसित प्रकृति नए परिदृश्यों से निपटने और लक्षित उद्योग के संदर्भ में समाधानों को अपनाने की मांग करती है जो प्रक्रिया को अनुकूली और गैर-नियमित बनाती है।	5
पेशेवर ज्ञान	ज्ञान तथ्यों, अवधारणाओं और सिद्धांतों को किसी कार्य को पूरा करने या किसी समस्या को हल करने के लिए जानने और/या समझने की आवश्यकता होती है।	व्यक्ति परिभाषित उद्देश्यों को पूरा करने के लिए औपचारिक शिक्षा के माध्यम से सीखे गए ज्ञान को लागू करता है और अपने ज्ञान को लगातार अद्यतन करता है और कई चौराहों के माध्यम से नई प्रासंगिक जानकारी प्राप्त करता है और इन्हें आत्मसात करता है।	5
पेशेवर कौशल	निर्णय लेना, योजना और आयोजन, ग्राहक केंद्रितता, समस्या समाधान, विश्लेषणात्मक सोच, आलोचनात्मक सोच	व्यक्ति को व्यावसायिक संदर्भ, प्रौद्योगिकी वातावरण, कंपनी के परिभाषित विजन / मिशन / लक्ष्यों को समझने और परिभाषित समाधानों को लागू करने के लिए कहा जाता है। औद्योगिक स्वचालन विशेषज्ञ को सभी हितधारकों के साथ व्यापक बातचीत की आवश्यकता होती है – जिसमें ग्राहक, विक्रेता और स्वयं का संगठन शामिल है। उसे लीक से हटकर सोचने, आलोचनात्मक विश्लेषण करने और सूचना को लागू करने की जरूरत है।	5
मूल कौशल	कोर कौशल या सामान्य कौशल (जीएस) कौशल का एक समूह है जो आज की दुनिया में सीखने और काम करने की कुंजी है। आज की दुनिया में किसी भी काम के माहौल में आमतौर पर इन कौशलों की जरूरत होती है। इन कौशलों की आमतौर पर किसी भी कार्य वातावरण में आवश्यकता होती है।	वांछित परिणाम प्राप्त करने के लिए विभिन्न प्रकृति की अवधारणाओं, समस्याओं और दस्तावेजों को समझने, संगठन की सीमाओं में विश्व स्तर पर आत्मसात करने और संचार करने में गहन कौशल। सहयोग प्रमुख आवश्यकता है।	5
जिम्मेदारी	आउटपुट के लिए पूरी तरह से जिम्मेदार। प्रभावी टीम वर्क और स्वयं और सहकर्मियों की सुरक्षा। स्व-शिक्षण लक्ष्यों के लिए जिम्मेदार	व्यक्ति भूमिका की जिम्मेदारियों को समझता है और इसका पूरी तरह से मालिक है। वह काम पर लगातार सीखता/सीखती है और जहां जरूरत होती है वहां मार्गदर्शन लेती है और परिणाम प्राप्त करने के लिए टीम और कोचिंग का मार्गदर्शन करती है।	5

खंड 3. आवश्यकता का प्रमाण

26	क्या प्रमाण है कि योग्यता की आवश्यकता है? इस योग्यता का अनुमानित उत्थान क्या है और इस अनुमान का आधार क्या है?		
	आधार	एसएससी के मामले में	अन्य पुरस्कृत निकायों के मामले में (केंद्रीय मंत्रालयों और राज्यों के विभागों के तहत संस्थान)
	योग्यता की आवश्यकता	आईएससी एसएससी ने उद्योग हितधारकों के साथ बेसलाइन सर्वेक्षण किया और पूरे क्षेत्र में कौशल की आवश्यकता की पहचान की। आईएससी क्षेत्र बहुत महत्वपूर्ण दर से बढ़ रहा है और उद्योग की मांग को पूरा करने के लिए हमें अपने युवाओं को कौशल प्रदान करने की आवश्यकता है। रिपोर्ट के अनुसार यह स्पष्ट है कि योग्यता की आवश्यकता है। आईएससी प्राथमिक या अधिकृत माध्यमिक स्तरों से भी डेटा का उत्पादन कर सकता है।	
	उद्योग प्रासंगिकता	आईएससी एसएससी ने वास्तविक एंड-यूजर उद्योग के साथ नौकरी की भूमिकाओं का सत्यापन किया है जहाँ उद्योग के सामान्य सत्यापन के बजाय इस तरह के रोजगार उत्पन्न और अवशोषित होने वाले हैं। आईएससी एसएससी ने विशिष्ट कार्य भूमिका के लिए प्रशिक्षित लोगों की स्पष्ट रूप से समर्थन या अन्यथा योग्यता के उपयोगकर्ताओं / इच्छित उपयोगकर्ताओं से अनुमोदन प्रस्तुत किया है।	
	योग्यता का उपयोग	आईएससी एसएससी, बेस लाइन सर्वे और इंडस्ट्री से डिमांड के आधार पर ही योग्यता सृजित की जाती है। यह पाया गया है कि मानव संसाधन की भारी आवश्यकता है और युवाओं को रोजगार देने के लिए प्रशिक्षण प्रदान किया जाना है।	
	अनुमानित उठाव	आईएससी एसएससी ने योग्यता का अनुमानित तेज विश्लेषण तैयार किया। इसका मजबूत उद्योग संपर्क है और उद्योग में तैनात किए जाने वाले कुशल संसाधन की आवश्यकता को पूरा करने की योजना है। प्रशिक्षण इकाई को भी नए भर्ती करने वालों को रोजगार योग्य बनाने के लिए प्रशिक्षित करने के लिए ऐसी योग्यता की आवश्यकता होती है, इसी तरह इंजीनियरिंग/डिप्लोमा संस्थान इस योग्यता के माध्यम से पेशेवर का पूल बनाने के लिए प्रशिक्षण देंगे।	

27	<p>सरकार / नियामक निकाय के संबंधित लाइन मंत्रालय से सिफारिश। दस्तावेजी साक्ष्य द्वारा समर्थित होना</p> <p>लाइन मंत्रालय से अनुमोदन कि DHI (MHI) प्राप्त हो गया है।</p>
28	<p>यह सुनिश्चित करने के लिए क्या कदम उठाए गए थे कि योग्यता(ए) एनएसक्यूएफ में पहले से मौजूद या नियोजित योग्यताओं की नकल नहीं करती है? डुप्लिकेट योग्यता प्रस्तुत करने के लिए औचित्य दें</p> <p>उपलब्ध वेबसाइटों पर नौकरी की भूमिकाओं के लिए कार्यात्मक मानचित्रण किया गया, यह सुनिश्चित किया गया कि वर्टिकल कैरियर प्रगति और क्षैतिज मल्टीस्किलिंग के माध्यम से एनएसक्यूएफ में नियोजित योग्यता में कोई दोहराव नहीं है।</p>
29	<p>योग्यता(ओं) की निगरानी और समीक्षा के लिए क्या व्यवस्था है? किस डेटा का उपयोग किया जाएगा और किस बिंदु पर योग्यता(ओं) को संशोधित या अद्यतन किया जाएगा? यहां समीक्षा प्रक्रिया निर्दिष्ट करें</p> <ul style="list-style-type: none">● उद्योग और उद्योग संघ से प्रतिक्रिया।● उद्योग के जानकार और उद्योग संघ से सिफारिश और सुझाव।

खंड 4. प्रगति का प्रमाण

30	इस क्षेत्र में अन्य योग्यताओं के लिए एक स्पष्ट रास्ता सुनिश्चित करने के लिए इस या अन्य योग्यताओं के डिजाइन में क्या कदम उठाए गए हैं?							
	1. उद्योग के जानकार द्वारा समर्थन और स्वीकार किया गया							
	2. उद्योग के जानकार से औपचारिक मान्यता							
	3. क्षैतिज और लंबवत गतिशीलता विकल्प उपलब्ध हैं							
	<table border="1"><thead><tr><th>एनएसक्यूएफ स्तर</th><th>प्रगति पथ</th></tr></thead><tbody><tr><td>एनएसक्यूएफ स्तर 6</td><td>सीनियर इंजीनियर बिल्डिंग ऑटोमेशन स्पेशलिस्ट</td></tr><tr><td>एनएसक्यूएफ स्तर 5</td><td>औद्योगिक स्वचालन विशेषज्ञ</td></tr><tr><td>एनएसक्यूएफ स्तर 4</td><td>इंस्ट्रुमेंटेशन तकनीशियन (नियंत्रण वाल्व)</td></tr></tbody></table>	एनएसक्यूएफ स्तर	प्रगति पथ	एनएसक्यूएफ स्तर 6	सीनियर इंजीनियर बिल्डिंग ऑटोमेशन स्पेशलिस्ट	एनएसक्यूएफ स्तर 5	औद्योगिक स्वचालन विशेषज्ञ	एनएसक्यूएफ स्तर 4
एनएसक्यूएफ स्तर	प्रगति पथ							
एनएसक्यूएफ स्तर 6	सीनियर इंजीनियर बिल्डिंग ऑटोमेशन स्पेशलिस्ट							
एनएसक्यूएफ स्तर 5	औद्योगिक स्वचालन विशेषज्ञ							
एनएसक्यूएफ स्तर 4	इंस्ट्रुमेंटेशन तकनीशियन (नियंत्रण वाल्व)							