

**योग्यता फाइल जमा करने वाले निकाय का संपर्क विवरण**

इंस्ट्रुमेंटेशन ऑटोमेशन सर्विलांस एंड कम्युनिकेशन सेक्टर स्किल काउंसिल  
बी -12, सेक्टर 1, नोएडा - 201301 (यूपी)

**निकाय जमा करने का नाम और पता:**

इंस्ट्रुमेंटेशन ऑटोमेशन सर्विलांस एंड कम्युनिकेशन सेक्टर स्किल काउंसिल  
बी -12, सेक्टर 1, नोएडा - 201301 (यूपी)

**सबमिशन करने वाले व्यक्ति का नाम और संपर्क विवरण**

नाम : ब्रजेश कुमार पोद्दार  
संगठन में पद : सी ई ओ

**पता, यदि ऊपर से भिन्न है**

टेलीफोन नंबर : 0120- 2424331-2424332, 959 928 4350  
ईमेल पता : ceo@iascsectorskillcouncil.in

**योग्यता फाइल के समर्थन में प्रस्तुत दस्तावेजों की सूची**

1. सारांश
2. प्रशिक्षुओं के मूल्यांकन के लिए मानदंड
3. व्यवसाय मानचित्र
4. कंपनियों के सत्यापन की सूची
5. क्यूपी

**मॉडल पाठ्यक्रम जोड़ा जाएगा जिसमें निम्नलिखित शामिल होंगे:**

- प्रशिक्षण आयोजित करने के लिए उपकरणों/उपकरणों की सांकेतिक सूची
- प्रशिक्षकों की योग्यता
- शिक्षण योजना
- प्रशिक्षण अवधि का सिद्धांत/व्यावहारिक/ओजेटी घटक में वितरण

सारांश

1	योग्यता / शीर्षक	औद्योगिक स्वचालन तकनीशियन
2	योग्यता कोड, यदि कोई हो	आईएएस/क्यू 5601
3	एनसीओ कोड और पेशा	एनसीओ-2015/निल एंड इंस्टालेशन एंड कमीशनिंग (इंस्ट्रुमेंटेशन एंड ऑटोमेशन)
4	योग्यता की प्रकृति और उद्देश्य (कृपया निर्दिष्ट करें कि योग्यता अल्पकालिक या दीर्घकालिक है)	लघु अवधि का प्रशिक्षण मौजूदा संसाधनों का अप-स्किलिंग / सी-स्किलिंग
5	निकाय/निकाय जो योग्यता प्रदान करेंगे	आईएएससी एसएससी
6	निकाय जो योग्यता के लिए अग्रणी पाठ्यक्रमों की पेशकश करने के लिए प्रदाताओं को मान्यता देगा	आईएएससी एसएससी
7	या प्रत्यायन/संबद्धता मानदंड पहले से मौजूद हैं या नहीं, यदि लागू (यदि हाँ, कॉपीसंलग्न करें )	हाँ
8	व्यवसाय (व्यवसाय) जिसके लिए योग्यता पहुँच प्रदान करती है	इंस्टालेशन और कमीशनिंग (इंस्ट्रुमेंटेशन और ऑटोमेशन)
9	व्यवसाय का नौकरी विवरण	औद्योगिक स्वचालन तकनीशियन नियंत्रण पैनलों की स्थापना के लिए जिम्मेदार है, इसे ग्राहक प्रणाली के साथ एकीकृत करता है और इंजीनियर को ग्राहक साइट / उद्योग स्थान पर चालू करने और बिजली देने में सहायता करता है।
10	लाइसेंसिंग आवश्यकताएं	एन ए
11	प्रासंगिक क्षेत्र की वैधानिक और नियामक आवश्यकता (दस्तावेजी साक्ष्य प्रदान किए जाने के लिए)	एन ए
12	एनएसक्यूएफ में योग्यता का स्तर	4
13	योग्यता को पूरा करने के लिए अपेक्षित प्रशिक्षण/सीखने की अपेक्षित मात्रा	390 घंटे
14	इस योग्यता को प्रदान करने के लिए आवश्यक प्रशिक्षण उपकरणों की सांकेतिक सूची	<ul style="list-style-type: none"> <li>• लैपटॉप, व्हाइट बोर्ड, मार्कर, प्रोजेक्टर</li> <li>• बेसिक एसी और डीसी इलेक्ट्रिकल और इलेक्ट्रॉनिक्स प्रयोगशाला।</li> <li>• ऑटोमेशन लैब जिसमें शामिल हैं: ईथरनेट लैन, पीएलसी, स्काडा, एचएमआई, फील्ड डिवाइस, सेंसर, एक्ट्यूएटर, कंट्रोल वाल्व, वीएफडी, केबल – वायरिंग, पावर, समाक्षीय, लैन, फाइबर; उपकरण, मीटर, सॉफ्टवेयर</li> <li>• मेक्ट्रॉनिक्स लैब जिसमें न्यूमेटिक उपकरण, स्विच, एक्चुएटर, सिलेंडर, नियंत्रण वाल्व, कंप्रेसर, पाइपिंग, हाइड्रोलिक पंप, पोर्ट, पाइपिंग, नियंत्रण तत्व और सहायक उपकरण शामिल हैं।</li> <li>• विद्युत सुरक्षा सहायक उपकरण, विद्युत स्विचगियर, कंडक्टिविटी मीटर, अर्थ पिट और इसके घटक</li> <li>• टूल सेट, मीटर सेट, वायर, केबल, टर्मिनल, सॉकेट, पैनल, केबल ट्रे, फेरुल, केबल ग्लैंड, सहायक बुनियादी ढांचा</li> <li>• मीटर सेट, तार, केबल, टर्मिनल, सॉकेट, सहायक अवसंरचना</li> <li>• फायर ड्रिल एक्सेसरीज, फर्स्ट एड किट, प्रोटेक्टिव गियर, ईएसडी एक्सेसरीज</li> <li>• ऑटोकैड सॉफ्टवेयर, एमएस ऑफिस/ओपन ऑफिस सॉफ्टवेयर, ईमेल, प्रिंटर, एमएस प्रोजेक्ट/ओपन प्रोजेक्ट</li> <li>• स्काडा, पीएलसी, संचार, नेटवर्किंग सॉफ्टवेयर</li> </ul>
15	प्रवेश आवश्यकताएँ और/या सिफारिशें और न्यूनतम आयु	10वीं पास + प्रासंगिक क्षेत्र में 1 वर्ष का एनटीसी/एनएसी या संबंधित क्षेत्र में 10वीं + 1 वर्ष का अनुभव या प्रासंगिक क्षेत्र में 03 साल के इंजीनियरिंग डिप्लोमा (10 वीं के बाद) के 02 वें वर्ष का प्रथम वर्ष पूरा किया या एनएसक्यूएफ लेवल 3 की पिछली प्रासंगिक योग्यता + 1 साल का प्रासंगिक अनुभव
16	योग्यता से प्रगति (कृपया पेशेवर और शैक्षणिक प्रगति दिखाएं)	लेवल 5 (सीनियर टेकनीशियन ऑटोमेशन)
17	पूर्व सीखने की मान्यता (आरपीएल)	आरपीएल इंस्ट्रुमेंटेशन ऑटोमेशन सर्विलांस एंड कम्प्युनिकेशन सेक्टर स्किल काउंसिल

		द्वारा क्वालिफिकेशन पैक में उल्लिखित उसी स्वीकृत क्वालिफिकेशन पैक और असेसमेंट क्राइटेरिया पर आधारित होगा।	
18	अंतर्राष्ट्रीय तुलनीयता जहां ज्ञात हो (अनुसंधान साक्ष्य उपलब्ध कराए जाएं)	चेक किया गया	
19	योग्यता की नियोजित समीक्षा की तिथि।	01/05/2023	
20	योग्यता की औपचारिक संरचना अनिवार्य घटक		
	घटक का शीर्षक और पहचान कोड/एनओएस/लर्निंग परिणाम	अनुमानित आकार (सीखने के घंटे)	स्तर
	आईएएस / एन 5605 नियंत्रण कक्ष स्थापित करें और चालू करें	150	4
	आईएएस/एन 9001 टीमों के साथ प्रभावी ढंग से कार्य करें	30	4
	आईएएस / एन 9002 स्वास्थ्य और कार्यस्थल में सुरक्षा	30	4
	डीजीटी/वीएसक्यू/एन 0102 रोजगार योग्यता	60	4
	ओजेटी	120	4
	<b>कुल</b>	<b>390 घंटे</b>	

**खंड 1**

**आकलन**

21	<p><b>मूल्यांकन करने वाले निकाय /निकायें</b></p> <p>आईएससी एसएससी अपने सूचीबद्ध/संरेखित मूल्यांकन एजेंसी और प्रमाणित मूल्यांकनकर्ताओं के माध्यम से मूल्यांकन करेगा।</p>
22	<p><b>आरपीएल मूल्यांकन कैसे प्रबंधित किया जाएगा और इसे कौन करेगा ?</b></p> <p>आरपीएल मूल्यांकन स्क्रीनिंग के माध्यम से किया जाएगा, एनओएस स्तर के मूल्यांकन के माध्यम से कौशल अंतराल की पहचान करना, एनओएस स्तर की स्कोर शीट जारी करना, योग्यता अंतराल को कवर करने के लिए रिज प्रशिक्षण प्रदान करना और उम्मीदवारों का अंतिम मूल्यांकन करना</p>
23	<p><b>समग्र मूल्यांकन रणनीति और विशिष्ट व्यवस्थाओं का वर्णन करें जो यह सुनिश्चित करने के लिए की गई हैं कि मूल्यांकन हमेशा वैध, विश्वसनीय और निष्पक्ष है और यह दर्शाता है कि ये एनएसक्यूएफ की आवश्यकताओं के अनुरूप हैं।</b></p> <p>प्रदर्शन मानदंडों के आधार पर कौशल और ज्ञान के व्यावहारिक प्रदर्शन पर जोर दिया गया है। मूल्यांकन पेपर योग्यता पैक में उल्लिखित प्रदर्शन और मूल्यांकन मानदंड के अनुसार मूल्यांकन एजेंसी के पास उपलब्ध विषय वस्तु विशेषज्ञों (एसएमई) द्वारा विकसित किए जाते हैं। विभिन्न परिणाम-आधारित मापदंडों जैसे गुणवत्ता, समय लगने, सटीक, औजार और उपकरण की आवश्यकता आदि के लिए मूल्यांकन पत्रों की भी जाँच की जाती है। मूल्यांकन के परिणाम मूल्यांकनकर्ताओं द्वारा एकत्र किए गए साक्ष्य द्वारा समर्थित होते हैं।</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. योजना के तहत किए गए प्रशिक्षण के लिए मूल्यांकनकर्ता को उपस्थिति की एक प्रति एकत्र करने की आवश्यकता है। उपस्थिति पत्रक पर प्रशिक्षण केंद्र के प्रभारी / प्रमुख द्वारा हस्ताक्षर और मुहर लगाई जाती है।</li> <li>2. मूल्यांकनकर्ता को संस्थान द्वारा जारी किए गए फोटो पहचान पत्र के साथ-साथ केंद्र / सरकार द्वारा जारी किए गए किसी एक फोटो पहचान पत्र की जांच करके उम्मीदवारों की प्रामाणिकता को सत्यापित करने की आवश्यकता है। उपस्थिति पत्रक में भी इसका उल्लेख करना होगा। संदेह के मामले में, मूल्यांकनकर्ता को नामांकन फॉर्म में प्रशिक्षु की साख को प्रमाणित और सत्यापित करना चाहिए।</li> <li>3. मूल्यांकनकर्ता को सभी टेस्ट पीस पर प्रशिक्षु के रोल नंबर को पंच करना होगा।</li> <li>4. मूल्यांकनकर्ता बीच में खड़े मूल्यांकनकर्ता के साथ और केंद्र के नाम/बैनर के पीछे साक्ष्य के रूप में सभी छात्रों की तस्वीर ले सकता है।</li> <li>5. मूल्यांकनकर्ता को एक फोटो पहचान पत्र भी ले जाना होगा।</li> </ol> <p>मूल्यांकन एजेंसियों को ईमानदारी, विश्वसनीयता और निष्पक्षता के साथ मूल्यांकनकर्ताओं को नियुक्त करने का निर्देश दिया जाता है। प्रत्येक मूल्यांकनकर्ता अपनी मूल्यांकन एजेंसी के साथ एक दस्तावेज पर हस्ताक्षर करेगा जिसके द्वारा वे गोपनीयता और हितों के टकराव, वाणिज्यिक और अन्य हितों से स्वतंत्रता के नियमों का पालन करने के लिए खुद को प्रतिबद्ध करेंगे जो मूल्यांकन की निष्पक्षता से समझौता करेंगे।</p>

## मूल्यांकन साक्ष्य

### 24. आकलन साक्ष्य

#### घटक का शीर्षक: औद्योगिक स्वचालन विशेषज्ञ

कृपया दस्तावेज 'मॉडल पाठ्यचर्या औद्योगिक स्वचालन विशेषज्ञ वी 1.0. पीडीएफ' देखें जो प्रत्येक घटक के लिए परिणाम, मूल्यांकन मानदंड, तरीके और उपकरण प्रदान करता है।

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मापदंड
आईएस / एन 5605 नियंत्रण कक्ष स्थापित करें और चालू करें	<b>पीसी 1.</b> अधिकृत स्रोतों से कार्य आवश्यकताओं और डिलीवरी समय अनुसूची की सटीक पहचान करें
	<b>पीसी 2.</b> इंस्टालेशन और कमीशनिंग गतिविधियों के लिए माइक्रो-लेवल प्लानिंग करना
	<b>पीसी 3.</b> साइट पर जाने से पहले डिजाइन, ड्राइंग, कार्य निर्देश और कार्य नियमावली का हवाला देकर संदेह स्पष्ट करें
	<b>पीसी 4.</b> साइट पर आवश्यक औजारों और उपकरणों की पहचान करें
	<b>पीसी 5.</b> साइट पर जाने से पहले साइट पर स्थापना के लिए आवश्यक कंट्रोल पैनल और उपकरणों की उपलब्धता सुनिश्चित करें
	<b>पीसी 6.</b> कार्यस्थल की पर्याप्तता, पहुंच और साइट पर रखरखाव सुविधाओं को सुनिश्चित करना और पैनल फिक्सिंग को सुनिश्चित करना उचित है
	<b>पीसी 7.</b> माल और उपकरण की किसी भी पारगमन क्षति का निरीक्षण और निर्धारण करना
	<b>पीसी 8.</b> ग्राहक प्रतिनिधि की उपस्थिति में सही तरीके से पारगमन क्षति रिपोर्ट तैयार करें और संगठन एसओपी के अनुसार आगे बढ़ें
	<b>पीसी 9.</b> सुनिश्चित करें कि स्थापना करने के लिए आवश्यक उपकरण उपलब्ध हैं
	<b>पीसी 10.</b> जांच सूची के अनुसार साइट पर उपलब्ध उपकरण और सहायक उपकरण का भौतिक सत्यापन तैयार करें
	<b>पीसी 11.</b> सुनिश्चित करें कि पैनल के सभी उपकरण धूल रहित हैं
	<b>पीसी 12.</b> आंतरिक पैनल वायरिंग की जांच करें और सुनिश्चित करें कि यह डिजाइन ड्राइंग के अनुसार है
	<b>पीसी 13.</b> पैनल के भीतर आंतरिक पैनल वायरिंग और उपकरणों के इन्सुलेशन की जांच करें
	<b>पीसी 14.</b> जांचें कि बैटरी और चार्जर निर्माता द्वारा अनुशंसित प्रक्रियाओं के अनुसार इकट्ठे किए गए हैं या नहीं
	<b>पीसी 15.</b> विद्युत कंडक्टरों के आकार और विनिर्देशों के अनुसार स्थापना के लिए क्षमता की पुष्टि करें
	<b>पीसी 16.</b> सुनिश्चित करें कि सुरक्षा मानदंडों का पालन करते हुए पैनल को निर्धारित स्थान पर रखा गया है
	<b>पीसी 17.</b> सॉकेट आउटलेट, स्विच और सुरक्षात्मक कंडक्टर के कनेक्शन का निरीक्षण करें
	<b>पीसी 18.</b> डिजाइन और ग्राहकों की आवश्यकताओं के अनुसार आपूर्ति किए गए नियंत्रण पैनलों के विभिन्न घटकों / उप-प्रणालियों की सेटिंग्स को सत्यापित और/या निष्पादित करें
	<b>पीसी 19.</b> सुनिश्चित करें कि फ्यूज, स्विच और अन्य सुरक्षात्मक उपकरण सही ढंग से लेबल किए गए हैं
	<b>पीसी 20.</b> ग्राउंड और अर्थ पैनल तैयार करें
	<b>पीसी 21.</b> यदि आवश्यक हो तो चार्ज किए गए पैनल, खतरे और चेतावनी सूचनाओं पर विभिन्न वोल्टेज स्तरों की जांच करें

	<b>पीसी 22.</b> निर्माण और चालू करने की प्रक्रिया में कंपनी द्वारा अनुमोदित मानक प्रक्रियाओं का पालन करें
	<b>पीसी 23.</b> विनिर्देशों को पूरा करने के लिए स्थापना की सटीकता को मान्य करने के लिए वायरिंग आरेख का उपयोग करें
	<b>पीसी 24.</b> सुनिश्चित करें कि लागू स्थानीय विद्युत कोड और मानकों का उपयोग किया जाता है
	<b>पीसी 25.</b> सुनिश्चित करें कि कोई स्थापना क्षति नहीं हुई है, यदि स्थापना के दौरान पैनल को कोई नुकसान हुआ है, तो रिपोर्ट तैयार करें और क्षति को ठीक करने के लिए संगठन एसओपी के अनुसार आगे बढ़ें
	<b>पीसी 26.</b> नियंत्रण कक्ष के परीक्षण के लिए प्रक्रिया निर्धारित करें और ग्राहक प्रणाली से कनेक्शन के लिए आवश्यकताओं की पहचान करें, पैनल परीक्षण और निर्देश के लिए संगठन एसओपी का हवाला देकर
	<b>पीसी 27.</b> सुनिश्चित करें कि केबल सिरों, ग्रंथियों और टर्मिनेटरों को ठीक से संसाधित किया जाता है
	<b>पीसी 28.</b> सभी केबलों की अंत से अंत तक निरंतरता सुनिश्चित करें
	<b>पीसी 29.</b> सुनिश्चित करें कि कंट्रोल पैनल ठीक से ग्राउंडेड है
	<b>पीसी 30.</b> सभी फ्यूज की निरंतरता सुनिश्चित करें
	<b>पीसी 31.</b> यह सुनिश्चित करने के लिए एमसीबी कार्यप्रणाली का परीक्षण करें कि यह पैनल डिजाइन के अनुसार है
	<b>पीसी 32.</b> नियंत्रण कक्ष के विद्युत भार की जाँच करें और सत्यापित करें कि यह विनिर्देश के भीतर है
	<b>पीसी 33.</b> नियंत्रण प्रणाली इंटरलॉक की जाँच करें, किसी भी दोष को रिकॉर्ड करें और सुधार सूची बनाएं
	<b>पीसी 34.</b> नियंत्रण कक्ष पर कमांड और इसे नियंत्रित करने वाले उपकरणों की स्थिति की तुलना करके प्रत्येक डिजिटल नियंत्रण बिंदु की जाँच करें
	<b>पीसी 35.</b> सभी उपकरणों की स्थापना के पूरा होने के बाद निरंतरता जांच, इन्सुलेशन प्रतिरोध, सभी उपकरणों के कार्य करें
	<b>पीसी 36.</b> क्लाइंट के साथ किए जाने वाले कार्यात्मक परीक्षण जानकारी की जाँच करें और उसे रिकॉर्ड और दस्तावेज करें
	<b>पीसी 37.</b> भविष्य में उपयोग के लिए कार्य स्थल परीक्षण रिपोर्ट और दस्तावेज तैयार करें
	<b>पीसी 38.</b> ग्राहक प्रणाली एकीकरण आवश्यकताओं और कार्य अनुसूची को समझने के लिए कमीशनिंग इंजीनियर के साथ बातचीत करें
	<b>पीसी 39.</b> एकीकरण के लिए प्रासंगिक जानकारी निकालने के लिए ग्राहक प्रणाली के डिजाइन/ड्राइंग की जाँच करें
	<b>पीसी 40.</b> ग्राहक प्रणाली के स्थान की जाँच करें और सुरक्षा और दक्षता सुनिश्चित करते हुए केबल रूटिंग और संबंधित कार्य की योजना बनाएं
	<b>पीसी 41.</b> नियोजित एकीकरण कार्य के लिए ग्राहक इंजीनियर या अधिकृत व्यक्ति से जाँच करें और सिस्टम की उपलब्धता सुनिश्चित करें
	<b>पीसी 42.</b> एकीकरण कार्य के लिए शटडाउन आवश्यकता की जाँच करें और फिर ग्राहक प्रतिनिधि के साथ समन्वय करें और उपलब्धता सुनिश्चित करें
	<b>पीसी 43.</b> ग्राहक प्रणाली के लिए आवश्यक स्थापना और या कनेक्शन करें, अधिमानतः ग्राहक प्रतिनिधि की उपस्थिति में करें
	<b>पीसी 44.</b> सुनिश्चित करें कि केबल ग्लैंड माउंटिंग, केबल एंड टर्मिनेशन और लेबलिंग ठीक से किए गए हैं
	<b>पीसी 45.</b> ग्राहक प्रणाली की सफाई की जाँच करें और सुनिश्चित करें कि कार्य क्षेत्र किसी भी पैकिंग सामग्री या मलबे आदि से मुक्त है।

	<p><b>पीसी 46.</b> कमीशनिंग इंजीनियर द्वारा निर्दिष्ट प्रारूप में किए गए एकीकरण कार्य की रिपोर्ट तैयार करें</p> <p><b>पीसी 47.</b> किसी भी पहचानी गई त्रुटि को सुधारें और सही संचालन को सत्यापित करने के लिए पुनः परीक्षण करें, यदि गलती बनी रहती है, तो इंजीनियर को रिपोर्ट करें और मार्गदर्शन प्राप्त करें</p> <p><b>पीसी 48.</b> जाँच करें कि कमीशनिंग प्रक्रिया को पूरा करने के लिए आवश्यक उपकरण उपलब्ध हैं</p> <p><b>पीसी 49.</b> इंजीनियर और ग्राहक द्वारा सहमत प्रारूप में उपयोगकर्ता स्वीकृति परीक्षण प्रदर्शन पत्रक तैयार करें</p> <p><b>पीसी 50.</b> पैनल से या ग्राहक प्रणाली से नियंत्रण इनपुट लागू करें और निर्दिष्ट अवलोकन शीट में परिणामी रीडिंग और नियंत्रण आउटपुट को रिकॉर्ड करें</p> <p><b>पीसी 51.</b> निर्धारित उत्पादकता लक्ष्यों को लगातार प्राप्त करें</p> <p><b>पीसी 52.</b> प्राप्त क्षतिग्रस्त घटकों का रिकॉर्ड बनाए रखना, स्थापना के दौरान क्षतिग्रस्त होना और परीक्षण के दौरान क्षतिग्रस्त होना</p> <p><b>पीसी 53.</b> स्वास्थ्य और सुरक्षा दिशानिर्देशों और नियमों का अनुपालन सुनिश्चित करें</p>
आईएएस/एन 9001: टीमों के साथ प्रभावी ढंग से कार्य करें	<p><b>पीसी 1.</b> टीम के उद्देश्यों और लक्ष्यों को जानें और समझें</p> <p><b>पीसी 2.</b> टीम के सदस्यों को नाम से जानें। उनका उचित अभिवादन करें और उनके अभिवादन का उत्तर दें।</p> <p><b>पीसी 3.</b> टीम के सदस्यों की भूमिकाओं और जिम्मेदारियों को जानें। सुनिश्चित करें कि अन्य लोग आपके और टीम में आपकी भूमिका के बारे में जानते हैं</p> <p><b>पीसी 4.</b> टीम के सदस्यों की संस्कृति और प्राथमिकताओं के बारे में जानें, खासकर यदि वे अन्य संगठनों या राष्ट्रीयताओं से संबंधित हों</p> <p><b>पीसी 5.</b> संगठन के भीतर और बाहर विशेष रूप से गोपनीयता, गोपनीयता और सुरक्षा से संबंधित टीम के सदस्यों के साथ काम करने के लिए संगठन की नीतियों और प्रक्रियाओं का पालन करें।</p> <p><b>पीसी 6.</b> विश्वास और आपसी सम्मान का माहौल बनाएं</p> <p><b>पीसी 7.</b> संचार के मौखिक, लिखित, मेल, फोन या पाठ के उपयुक्त मोड का उपयोग करें और अपने संदेश को स्पष्ट रूप से स्पष्ट करें ताकि यह सुनिश्चित हो सके कि प्राप्तकर्ता संदेश को समझता है</p> <p><b>पीसी 8.</b> टीम के सदस्यों को सुनें और समझने की कोशिश करें कि वे क्या कहना चाह रहे हैं। यदि आपको समझ में कोई अंतर दिखाई देता है तो स्पष्टीकरण मांगें या प्रदान करें</p> <p><b>पीसी 9.</b> पेशेवर रूप से संवाद करें और संगठन के प्रोटोकॉल का पालन करें। टीम के सदस्यों पर अनावश्यक और अवांछित जानकारी का बोझ न डालें</p> <p><b>पीसी 10.</b> टीम के साथ महत्वपूर्ण जानकारी समय पर साझा करें।</p> <p><b>पीसी 11.</b> संचार का तुरंत जवाब दें।</p> <p><b>पीसी 12.</b> टीम के अन्य सदस्यों के उपभोग के लिए समय पर अपनी भूमिका निभाएं और आउटपुट का उत्पादन करें</p> <p><b>पीसी 13.</b> दूसरों से इनपुट प्राप्त करें और भूमिका की आवश्यकता के अनुसार उस पर काम करें</p> <p><b>पीसी 14.</b> अनुमेय नियमों के भीतर समायोजन करें ताकि काम सुचारू रूप से चलता रहे</p> <p><b>पीसी 15.</b> टीम के सदस्यों को अपनी भूमिका प्रभावी ढंग से निभाने में मदद करें और कोई भी स्पष्टीकरण और समर्थन प्रदान करें जिसकी उन्हें आवश्यकता है</p> <p><b>पीसी 16.</b> दूसरों की जरूरतों और समय-सारणी का संज्ञान लेते हुए निष्पक्ष रूप से उपकरण और सामान्य संसाधन साझा करें</p> <p><b>पीसी 17.</b> यदि आवश्यक हो तो टीम लीड या पर्यवेक्षक को</p>

	<p>शामिल करते हुए किसी भी विवादास्पद मुद्दे को सौहार्दपूर्ण ढंग से हल करें</p> <p><b>पीसी 18.</b> यदि आप अपनी प्रतिबद्धताओं को पूरा नहीं कर सकते हैं, तो कारण और वैकल्पिक समाधान, यदि कोई हो, तो टीम के सदस्यों को अच्छे समय में बताएं। इस बारे में टीम लीड को बता दें।</p> <p><b>पीसी 19.</b> सकारात्मक सोचें और लक्ष्यों को पूरा करने के लिए रचनात्मक सुझाव दें</p> <p><b>पीसी 20.</b> खुले दिमाग से सुझाव स्वीकार करें और दें</p> <p><b>पीसी 21.</b> योगदान देने के लिए पहल करें और स्वयंसेवक बनें</p> <p><b>पीसी 22.</b> व्यावहारिक निर्णयों पर पहुंचने के लिए टीम के सदस्यों को तथ्यों और आंकड़ों के साथ मदद करें</p> <p><b>पीसी 23.</b> व्यावसायिक रूप से निर्णयों को स्वीकार करें और इनका समर्थन करें, भले ही ये आपके सुझावों और व्यक्तिगत विचारों से मेल न खाते हों</p> <p><b>पीसी 24.</b> यह सुनिश्चित करने के लिए टीम और संगठन के हित में कार्य करें कि चीजें अंतर से नहीं गिरती हैं और टीम के लक्ष्यों को प्राप्त किया जाता है।</p> <p><b>पीसी 25.</b> अगर कुछ गलत हो रहा है तो स्थिति को सुधारने के लिए पहल करें</p> <p><b>पीसी 26.</b> स्थिति की मांग होने पर मदद लें या आगे बढ़ें</p> <p><b>पीसी 27.</b> सामाजिक रीति-रिवाजों या प्राथमिकताओं के संदर्भ या टिप्पणी करने के बारे में संगठनों और वैधानिक दिशानिर्देशों का पालन करें</p> <p><b>पीसी 28.</b> भावनाओं को आहत करने वाली कोई भी टिप्पणी करने से बचें</p> <p><b>पीसी 29.</b> संभव सीमा तक टीम के सदस्यों की प्राथमिकताओं को समायोजित करें। यदि ये टीम के लक्ष्यों को पूरा करने के रास्ते में आते हैं, तो पर्यवेक्षक/टीम लीडर से चर्चा करें</p> <p><b>पीसी 30.</b> यदि आप किसी रीति-रिवाज को नहीं समझते हैं तो दूसरों से जानकारी और स्पष्टीकरण मांगें</p>
<b>आईएस/एन 9002: कार्यस्थल में स्वास्थ्य और सुरक्षा</b>	<p><b>पीसी 1.</b> कंपनी में पालन की जाने वाली सामान्य सुरक्षा प्रक्रियाओं का पालन करें</p> <p><b>पीसी 2.</b> औजार, खतरनाक सामग्री या उपकरण को संभालते समय मानक सुरक्षा प्रक्रियाओं का पालन करें</p> <p><b>पीसी 3.</b> यूनिट पर काम करने से पहले उंगली के छल्ले या किसी अन्य धातु की वस्तु को हटा दें जो काम में बाधा डाल सकती है</p> <p><b>पीसी 4.</b> सुरक्षा सामग्री जैसे चश्मे, दस्ताने, ईयर प्लग, कैप, ईएसडी पिन, कवर, जूते आदि का उपयोग करें</p> <p><b>पीसी 5.</b> परिसर में पाई जाने वाली किसी भी खतरनाक सामग्री या चीजों के बारे में बताएं</p> <p><b>पीसी 6.</b> कंपनी में सुरक्षा प्रक्रिया के किसी भी उल्लंघन के बारे में रिपोर्ट करें</p> <p><b>पीसी 7.</b> काम पर शून्य दुर्घटना सुनिश्चित करें</p> <p><b>पीसी 8.</b> ईएसडी प्रक्रियाओं में लापरवाही के कारण घटकों के नुकसान से बचें</p> <p><b>पीसी 9.</b> कंपनी द्वारा आयोजित फायर ड्रिल या सुरक्षा संबंधी अन्य कार्यशालाओं में नियमित रूप से भाग लें</p> <p><b>पीसी 10.</b> सुनिश्चित करें कि सुरक्षा लापरवाही के कारण कंपनी को कोई नुकसान न हो</p> <p><b>पीसी 11.</b> विशेष रूप से लंबे समय तक बैठने या खड़े होने की स्थिति में और भारी सामग्री को संभालने में उचित मुद्रा बनाए रखें</p> <p><b>पीसी 12.</b> कंपनी द्वारा आयोजित स्वास्थ्य सत्रों जैसे योग, फिजियोथेरेपी या खेलों में भाग लें</p> <p><b>पीसी 13.</b> भारी और खतरनाक सामग्रियों को सावधानी से संभालें और उपयुक्त उपकरणों और ट्रॉली, जैक और सीढ़ी जैसे उपकरणों को संभालने का उपयोग करें</p>



रोजगार कौशल	पीसी 1. विभिन्न उद्योगों में नौकरियों के लिए आवश्यक रोजगार योग्यता कौशल की पहचान करना
	पीसी 2. सीखने और रोजगारपरक पोर्टलों की पहचान करना और उनका पता लगाना
	पीसी 3. नागरिक अधिकारों और कर्तव्यों, नागरिकता, समाज के प्रति जिम्मेदारी आदि सहित संवैधानिक मूल्यों के महत्व को पहचानें और व्यक्तिगत मूल्यों और नैतिकता जैसे ईमानदारी, सत्यनिष्ठा, दूसरों की देखभाल और सम्मान आदि को पहचानें।
	पीसी 4. पर्यावरण की दृष्टि से स्थायी प्रथाओं का पालन करें
	पीसी 5. रोजगार के लिए 21वीं सदी के कौशल के महत्व को पहचान सकेंगे
	पीसी 6. व्यक्तिगत और व्यावसायिक जीवन में 21वीं सदी के कौशल जैसे आत्म-जागरूकता, व्यवहार कौशल, समय प्रबंधन, आलोचनात्मक और अनुकूली सोच, समस्या-समाधान, रचनात्मक सोच, सामाजिक और सांस्कृतिक जागरूकता, भावनात्मक जागरूकता, निरंतर सीखने के लिए सीखना आदि का अभ्यास करें।
	पीसी 7. अलग-अलग संदर्भों में, व्यक्तिगत रूप से और टेलीफोन पर रोजमर्रा की बातचीत के लिए बुनियादी अंग्रेजी का उपयोग करें
	पीसी 8. अंग्रेजी में लिखी गई नियमित जानकारी, नोट्स, निर्देश, मेल, पत्र आदि को पढ़ें और समझें
	पीसी 9. अंग्रेजी में लघु संदेश, नोट्स, पत्र, ई-मेल आदि लिखें
	पीसी 10. नौकरी और करियर के बीच के अंतर को समझें
	पीसी 11. योग्यता के आधार पर लघु और दीर्घकालिक लक्ष्यों के साथ करियर विकास योजना तैयार करें
	पीसी 12. विभिन्न सेटिंग्स में मौखिक और गैर-मौखिक संचार शिष्टाचार और सक्रिय श्रवण तकनीकों का पालन करें
	पीसी 13. एक टीम में दूसरों के साथ मिलकर काम करें
	पीसी 14. सभी जेंडर और पीडब्ल्यूडी के साथ संवाद करें और उचित व्यवहार करें।
	पीसी 15. पीओएसएच अधिनियम के अनुसार कार्यस्थल पर यौन उत्पीड़न से संबंधित किसी भी मुद्दे को आगे बढ़ाना
	पीसी 16. आवश्यकता के अनुसार वित्तीय संस्थानों, उत्पादों और सेवाओं का चयन करें
	पीसी 17. सुरक्षित रूप से और सुरक्षित रूप से ऑफलाइन और ऑनलाइन वित्तीय लेनदेन करें
	पीसी 18. वेतन के सामान्य घटकों की पहचान करना और आय, व्यय, कर, निवेश आदि की गणना करना
	पीसी 19. प्रासंगिक अधिकारों और कानूनों की पहचान करना और कानूनी शोषण के खिलाफ लड़ने के लिए कानूनी सहायता का उपयोग करना
	पीसी 20. डिजिटल उपकरणों को संचालित करें और सुरक्षित रूप से और सुरक्षित रूप से बुनियादी इंटरनेट संचालन करें
	पीसी 21. प्रभावी ढंग से काम करने के लिए ई-मेल और सोशल मीडिया प्लेटफॉर्म और वर्चुअल सहयोग टूल का उपयोग करें
	पीसी 22. वर्ड प्रोसेसर, स्प्रेडशीट और प्रस्तुतियों की बुनियादी सुविधाओं का उपयोग करें
	पीसी 23. विभिन्न प्रकार की उद्यमिता और उद्यमों की पहचान करना और अनुसंधान के माध्यम से संभावित व्यवसाय के अवसरों का आकलन करना
	पीसी 24. विपणन उत्पाद, मूल्य, स्थान और प्रचार के 4 पी पर विचार करते हुए एक व्यवसाय योजना और एक कार्य मॉडल विकसित करें
	पीसी 25. संभावित व्यावसायिक अवसर के लिए धन के स्रोतों की पहचान करना, अनुमान लगाना और किसी भी वित्तीय / कानूनी बाधाओं को कम करना
	पीसी 26. विभिन्न प्रकार के ग्राहकों की पहचान करना

	<b>पीसी 27.</b> पेशेवर तरीके से ग्राहकों के अनुरोधों और जरूरतों की पहचान करना और उनका जवाब देना।
	<b>पीसी 28.</b> उचित स्वच्छता और संवारने के मानकों का पालन करें
	<b>पीसी 29.</b> एक पेशेवर बायोडाटा बनाएं (रिज्यूमे)
	<b>पीसी 30.</b> विश्वसनीय ऑफलाइन और ऑनलाइन स्रोतों जैसे रोजगार कार्यालय, भर्ती एजेंसियों, समाचार पत्रों आदि और जॉब पोर्टल्स का उपयोग करके उपयुक्त नौकरियों की खोज करें
	<b>पीसी 31.</b> आवश्यकता के अनुसार ऑफलाइन / ऑनलाइन विधियों का उपयोग करके पहचान की गई नौकरी के उद्घाटन के लिए आवेदन करें
	<b>पीसी 32.</b> भर्ती और चयन के दौरान प्रश्नों का विनम्रता से, स्पष्टता और विश्वास के साथ उत्तर दें
	<b>पीसी 33.</b> शिक्षता के अवसरों की पहचान करना और दिशा-निर्देशों और आवश्यकताओं के अनुसार इसके लिए पंजीकरण करना

NSQC Approved

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मापदंड
<b>आकलन के साधन 1</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. प्रत्येक योग्यता पैक के मूल्यांकन के लिए मानदंड सेक्टर कौशल परिषद द्वारा बनाया जाएगा। प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड (पीसी) को एनओएस में इसके महत्व के अनुपात में अंक दिए जाएंगे। आईएएससी एसएससी प्रत्येक पीसी के लिए थ्योरी और स्किल प्रैक्टिकल के लिए अंकों का अनुपात भी निर्धारित करेगा।</li> <li>2. सैद्धान्तिक भाग के लिए मूल्यांकन आईएएससी एसएससी द्वारा बनाए गए प्रश्नों के ज्ञान बैंक पर आधारित होगा।</li> <li>3. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां प्रत्येक परीक्षा / प्रशिक्षण केंद्र पर प्रत्येक उम्मीदवार के लिए सिद्धांत भाग के लिए अद्वितीय प्रश्न पत्र तैयार करेंगी (नीचे दिए गए मूल्यांकन मानदंड के अनुसार)।</li> <li>4. अलग-अलग मूल्यांकन एजेंसियां इन मानदंडों के आधार पर प्रत्येक परीक्षा / प्रशिक्षण केंद्र पर प्रत्येक छात्र के लिए व्यावहारिक कौशल के लिए अद्वितीय मूल्यांकन तैयार करेंगी।</li> </ol>
<b>आकलन के साधन 2</b> आवश्यकतानुसार बॉक्स लगाएं।	
<b>सफल – असफल</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. योग्यता पैक पास करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को प्रत्येक एनओएस में न्यूनतम 70% अंक प्राप्त करने चाहिए।</li> <li>2. एनओएस की केवल कुछ संख्या को सफलतापूर्वक पास करने के मामले में, प्रशिक्षु योग्यता पैक पास करने के लिए शेष एनओएस पर बाद के मूल्यांकन के लिए पात्र है।</li> </ol>

खंड2

25. स्तर का प्रमाण

शीर्षक/योग्यत/घटक का नाम: औद्योगिक स्वचालन तकनीशियन			लेवल: 4
एनएसक्यूएफ डोमेन	नौकरी की भूमिका की प्रमुख आवश्यकताएं	एनएसक्यूएफ लेवल डिस्क्रिप्टर से संबंधित जॉब रोल्स कैसे?	एनएसक्यूएफ लेवल
प्रक्रिया	औद्योगिक स्वचालन तकनीशियन नियंत्रण पैनलों की स्थापना के लिए जिम्मेदार है, इसे ग्राहक प्रणाली के साथ एकीकृत करता है और ग्राहक साइट पर कमीशनिंग और पावरिंग में इंजीनियर की सहायता करता है।	व्यक्ति के सैद्धांतिक और व्यावहारिक कौशल को पूर्वानुमेय और परिचित संदर्भ में काम करने के लिए लागू किया जाता है। व्यापार और प्रौद्योगिकी पर्यावरण की विकसित प्रकृति नए परिदृश्यों से निपटने और लक्षित उद्योग के संदर्भ में समाधानों को अपनाने की मांग करती है जो प्रक्रिया को अनुकूली और गैर-नियमित बनाती है।	4
पेशेवर ज्ञान	ज्ञान तथ्यों, अवधारणाओं और सिद्धांतों को किसी कार्य को पूरा करने या किसी समस्या को हल करने के लिए जानने और/या समझने की आवश्यकता होती है।	व्यक्ति परिभाषित उद्देश्यों को पूरा करने के लिए औपचारिक शिक्षा के माध्यम से सीखे गए ज्ञान को लागू करता है और अपने ज्ञान को लगातार अद्यतन करता है और कई चैनलों के माध्यम से नई प्रासंगिक जानकारी प्राप्त करता है और इन्हें आत्मसात करता है।	4
पेशेवर कौशल	निर्णय लेना, योजना और आयोजन, ग्राहक केंद्रितता, समस्या समाधान, विश्लेषणात्मक सोच, आलोचनात्मक सोच	व्यक्ति को व्यावसायिक संदर्भ, प्रौद्योगिकी वातावरण, कंपनी के परिभाषित विजन/मिशन/लक्ष्यों को समझने और परिभाषित समाधानों को लागू करने के लिए कहा जाता है।  औद्योगिक स्वचालन तकनीशियन को सभी हितधारकों के साथ व्यापक बातचीत की आवश्यकता होती है – जिसमें ग्राहक, विक्रेता और स्वयं का संगठन शामिल है। उसे लीक से हटकर सोचने, आलोचनात्मक विश्लेषण करने और सूचना को लागू करने की जरूरत है।	4
मुख्य कौशल	कोर कौशल या सामान्य कौशल (जीएस) कौशल का एक समूह है जो आज की दुनिया में सीखने और काम करने की कुंजी (key) है। आज की दुनिया में किसी भी काम के माहौल में आमतौर पर इन कौशलों की जरूरत होती है। इन कौशलों की आमतौर पर किसी भी कार्य वातावरण में आवश्यकता होती है।	वांछित परिणाम प्राप्त करने के लिए विभिन्न प्रकृति की अवधारणाओं, समस्याओं और दस्तावेजों को समझने, संगठन की सीमाओं में विश्व स्तर पर आत्मसात करने और संचार करने में गहन कौशल। सहयोग प्रमुख आवश्यकता है।	4
जिम्मेदारी	आउटपुट के लिए पूरी तरह से जिम्मेदार। प्रभावी टीम वर्क और स्वयं और सहकर्मियों की सुरक्षा। स्व-शिक्षण लक्ष्यों के लिए जिम्मेदार	व्यक्ति भूमिका की जिम्मेदारियों को समझता है और इसका पूरी तरह से मालिक है। वह काम पर लगातार सीखता/सीखती है और जहां जरूरत होती है वहां मार्गदर्शन लेती है और परिणाम प्राप्त करने के लिए टीम और कोचिंग का मार्गदर्शन करती है।	4

खंड3

आवश्यकता का प्रमाण

26	इस बात का क्या प्रमाण है कि योग्यता की आवश्यकता है? इस योग्यता का अनुमानित उदाव क्या है और इस अनुमान का आधार क्या है?		
	आधार	एसएससी के मामले में	अन्य पुरस्कृत निकायों के मामले में (केंद्रीय मंत्रालयों और राज्यों के विभागों के तहत संस्थान)
	योग्यता की आवश्यकता	आईएससी एसएससी ने उद्योग के हितधारकों के साथ बेसलाइन सर्वेक्षण किया और पूरे क्षेत्र में कौशल की आवश्यकता की पहचान की। आईएससी क्षेत्र बहुत महत्वपूर्ण दर से बढ़ रहा है और उद्योग की मांग को पूरा करने के लिए हमें अपने युवाओं को कौशल प्रदान करने की आवश्यकता है। रिपोर्ट के अनुसार यह स्पष्ट है कि योग्यता की आवश्यकता है। आईएससी प्राथमिक या अधिकृत माध्यमिक स्रोतों से भी डेटा का उत्पादन कर सकता है।	
	उद्योग की प्रासंगिकता	आईएससी एसएससी ने वास्तविक एंड-यूजर उद्योग के साथ नौकरी की भूमिकाओं का सत्यापन किया है जहाँ इस तरह के रोजगार उद्योग के सामान्य सत्यापन के बजाय उत्पन्न और अवशोषित होने वाले हैं। आईएससी एसएससी ने विशिष्ट कार्य भूमिका के लिए प्रशिक्षित लोगों की स्पष्ट रूप से समर्थन या अन्यथा योग्यता के उपयोगकर्ताओं / इच्छित उपयोगकर्ताओं से अनुमोदन प्रस्तुत किया है।	
	योग्यता का उपयोग	यह आईएससी एसएससी, बेस लाइन सर्वे के आधार पर और इंडस्ट्री से डिमांड के आधार पर ही योग्यता सृजित करता है। यह पाया गया है कि मानव संसाधन की भारी आवश्यकता है और युवाओं को रोजगार देने के लिए प्रशिक्षण प्रदान किया जाना है।	
	अनुमानित तेज	आईएससी एसएससी ने योग्यता का अनुमानित तेज विश्लेषण तैयार किया। इसका मजबूत उद्योग संपर्क है और उद्योग में तैनात किए जाने वाले कुशल संसाधन की आवश्यकता को पूरा करने की योजना है। प्रशिक्षण इकाई को भी नए भर्ती करने वालों को रोजगार योग्य बनाने के लिए प्रशिक्षित करने के लिए ऐसी योग्यता की आवश्यकता होती है, इसी तरह इंजीनियरिंग / डिप्लोमा संस्थान इस योग्यता के माध्यम से पेशेवर का पूल बनाने के लिए प्रशिक्षण देंगे।	
27	सरकार/नियामक निकाय के संबंधित लाइन मंत्रालय से सिफारिश/दस्तावेजी साक्ष्यों द्वारा समर्थित होना एन ए		
28	यह सुनिश्चित करने के लिए क्या कदम उठाए गए थे कि योग्यता (एस) एनएसक्यूएफ में पहले से मौजूद या नियोजित योग्यताओं की नकल नहीं करती है? डुप्लीकेट योग्यता प्रस्तुत करने का औचित्य बताएं  काम शुरू करने से पहले एनएसडीसी की स्वीकृत और अंडर-डैवलपमेंट क्यूपी और एनक्यूआर की सूची की जांच की गई थी।		
29	योग्यता की निगरानी और समीक्षा करने के लिए क्या व्यवस्था है? किस डेटा का उपयोग किया जाएगा और किस बिंदु पर योग्यता को संशोधित या अद्यतन किया जाएगा? यहां समीक्षा प्रक्रिया निर्दिष्ट करें <ul style="list-style-type: none"> <li>• उद्योग और उद्योग संघ से प्रतिक्रिया।</li> <li>• उद्योग खिलाड़ी और उद्योग संघ से सिफारिश और सुझाव।</li> </ul>		

**खंड 4**

**प्रगति के साक्ष्य**

30	<b>इस क्षेत्र में अन्य योग्यताओं के लिए एक स्पष्ट रास्ता सुनिश्चित करने के लिए इस या अन्य योग्यताओं के डिजाइन में क्या कदम उठाए गए हैं?</b>								
	<b>स्पष्ट प्रगति को दर्शाने के लिए यहां करियर का नक्शा दिखाएं</b>								
	1. उद्योग के खिलाड़ियों द्वारा समर्थन और स्वीकार किया गया								
	2. उद्योग के खिलाड़ियों से औपचारिक मान्यता								
	3. क्षैतिज और लंबवत गतिशीलता विकल्प उपलब्ध हैं								
	<table border="1"><thead><tr><th>एनएसक्यूएफ स्तर</th><th>प्रगति का मार्ग</th></tr></thead><tbody><tr><td>एनएसक्यूएफ लेवल 6</td><td>सीनियर इंजीनियर बिल्डिंग ऑटोमेशन स्पेशलिस्ट</td></tr><tr><td>एनएसक्यूएफ लेवल 5</td><td>औद्योगिक स्वचालन विशेषज्ञ</td></tr><tr><td>एनएसक्यूएफ लेवल 4</td><td>औद्योगिक स्वचालन तकनीशियन</td></tr></tbody></table>	एनएसक्यूएफ स्तर	प्रगति का मार्ग	एनएसक्यूएफ लेवल 6	सीनियर इंजीनियर बिल्डिंग ऑटोमेशन स्पेशलिस्ट	एनएसक्यूएफ लेवल 5	औद्योगिक स्वचालन विशेषज्ञ	एनएसक्यूएफ लेवल 4	औद्योगिक स्वचालन तकनीशियन
एनएसक्यूएफ स्तर	प्रगति का मार्ग								
एनएसक्यूएफ लेवल 6	सीनियर इंजीनियर बिल्डिंग ऑटोमेशन स्पेशलिस्ट								
एनएसक्यूएफ लेवल 5	औद्योगिक स्वचालन विशेषज्ञ								
एनएसक्यूएफ लेवल 4	औद्योगिक स्वचालन तकनीशियन								